

## СОГЛАСОВАНО

Начальник отдела ОР и ТО

А.Н. Барменков

« 05 » 09 2018 г.

Начальник производства изопрена

М.А. Матвеев

«    »    » 2018 г.

## Дефектная ведомость

на замену коронирующих электродов в эл.фильтре поз.18/2 отд. ИП-2 цеха ИП-2-6 в 2018 году

## УТВЕРЖДАЮ

Технический директор-главный инженер

А.Н. Ибрагимов

«    »    » 2018 г.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм	Кол-во	Исполнитель	Потребные зап. части и материалы	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
1	Демонтаж ленточно-игольчатых элементов коронирующих электродов	шт.	392			
1.1	Разжать нижнее крепление, снять подвешенный груз и вытащить груз через окно на отметку.	шт.	392			
1.2	Дефектовка крюка груза, при необходимости наплавка или замена крюка	шт.	392			
1.3	Разжать верхнее крепление и снять ленточно-игольчатый элемент, вытащить через окно на отм. 12.000 м.	шт.	392			
1.4	Опустить ленточно-игольчатый элемент с отм.12.000 м. на отм. 0.000 м. и транспортировать на металлооборник на расстояние до 100 м.	шт.	392			
2	Монтаж ленточно-игольчатых элементов коронирующих электродов	шт.	392		Элемент игольчатый электрофильтров ОПП-4х16, Ст.09Г2С ГОСТ1050-74 - 400 шт.	
2.1	Поднять ленточно-игольчатый элемент с отм.0.000 м. на отм. 18.000 м.	шт.	392			
2.2	Завести элемент внутрь эл.фильтра через окно и зажать верхнее крепление	шт.	392			