



НЕФТЕПРОМАВТОМАТИКА

-124-055.6 25 2015 .

- А " - "

2 -1 2 -9- -14 1,

-

19-16-249.16/1-

2

2016



НЕФТЕПРОМАВТОМАТИКА

-124-055.6 25 2015 .

- А " - "

2 -1 2 -9- -14 1,

-

19-16-249.16/1-

2

6

..

19-16-249.16/1-			
19-16-249.16/1-		(1:100000)	
19-16-249.16/1-	(1:500)	-1 2	
19-16-249.16/1-		-9- -14	(1:500)
19-16-249.16/1-		-1 2	(1:500)
19-16-249.16/1-		-9- -14	(1:500)
19-16-249.16/1-	1 -9		-
19-16-249.16/1-		-1 -9	
19-16-249.16/1-	1-1 2-2		
19-16-249.16/1-	3-3 4-4		
19-16-249.16/1-			
19-16-249.16/1-	1		
19-16-249.16/1-			-1
19-16-249.16/1-	-1		
19-16-249.16/1-	1,		
19-16-249.16/1-			-1.1
19-16-249.16/1-	-9 (-14)		
19-16-249.16/1-	1,		



				19-16-249.16/1- .C			
						1	1
						« »	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА АС

	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Ситуационная схема (М 1:100000)	
3	СНЭ в отделении И-1а ЦС 72 Генеральный план (1:500)	
4	СНЭ в отделении И-9-Д-14 Генеральный план (1:500)	
5	СНЭ в отделении И-1а ЦС 72 План покрытий (1:500)	
6	СНЭ в отделении И-9-Д-14 План покрытий (1:500)	
7	Схема расположения дорожных плит на участках И-1а и И-9	
8	Схема расположения монолитных конструкций и лотков на участках И-1а и И-9	
9	Разрезы 1 - 1 и 2-2	
10	Разрезы 3-3 и 4-4	
11	Узлы А и Б	
12	Люк Л1	
13	Схема расположения емкости приемной Е-1 на участке И-1а	
14	Узлы 1, А и Б.	
15	Схема расположения емкости приемной Е-1.1 на участке И-9 (Д-14)	
16	Узлы 1, А и Б.	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примеч.
	<u>Ссылочные документы</u>	
ГОСТ 23279-2012	Сетки сварные для железобетонных конструкций	
ГОСТ 19903-91	Прокат листовой горячекатанной	
ГОСТ 5264-80*	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры	

ВЕОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация элементов	

20. Производственный контроль качества строительно-монтажных работ осуществлять в соответствии с СП 4.8.13330.2011 (Актуализированная редакция СНиП 12-01-2004 Организация строительства).
21. Запрещается выполнение последующих работ при отсутствии актов освидетельствования предшествующих скрытых работ во всех случаях.
22. Проект разработан для производства работ при положительных температурах.
23. Монолитные железобетонные, бетонные конструкции и монтаж стальных конструкций выполнять в строгом соответствии со СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".
24. Согласно СП 4.8.13330.2011 (Актуализированная редакция СНиП 12-01-2004 Организация строительства.) скрытые работы подлежат освидетельствованию с составлением актов, которые составляются на завершённый процесс, выполненный самостоятельным подразделением исполнителей.
25. Во всех случаях запрещается выполнение последующих работ при отсутствии актов освидетельствования предшествующих скрытых работ.
- Акты на скрытые работы должны быть составлены на следующие виды работ:
- освидетельствования грунтов основания фундаментов;
 - геодезической разбивки осей сооружения;
 - на вертикальную гидроизоляцию;
 - на горизонтальную гидроизоляцию.
 - освидетельствования опалубки перед бетонированием;
 - устройство монолитных ж/б конструкций, выполняемых в зимнее время;
 - выполнение сварочных работ;
 - выборочный контроль швов сварных соединений;
 - подготовка поверхностей под антикоррозионное покрытие;
 - освидетельствование антикоррозионной защиты соединений металла.

АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА

- 1.1. Защита конструкций предусмотрена на основании СНиП 2.03.11-85. Под монолитным фундаментом выполнить бетонную подготовку из бетона класса В7,5 толщиной 100мм.
- 1.2. Боковые поверхности фундаментов, соприкасающихся с грунтом и верх бетонной подготовки обмазать горячим битумом за 2 раза.
- 1.3. Закладные и соединительные элементы, не защищенные бетоном, до монтажа оцинковать. Нарушенную во время монтажа оцинковку восстановить нанесением цинкового протекторного грунта толщиной 0,12мм.
- 2.1. Защита конструкций предусмотрена на основании СП 28.13330.2012 Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85
- 2.2. Подготовку металлических поверхностей перед окрашиванием производить в соответствии с ГОСТ 9.402-2004.
- 2.3. Работы по защите конструкции от коррозии должны выполняться со строгим соблюдением требований СП 28.13330.2012 Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии":СНиП 2.03.11-85.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ В ЗИМНИХ УСЛОВИЯХ

1. При производстве работ в зимних условиях руководствоваться указаниями СНиП 3.02.01-87, СНиП 3.03.01-87 и других СНиП на соответствующие виды
2. При производстве работ в зимнее время необходимо предусмотреть мероприятия исключающие промерзание грунтов.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Данный проект выполнен на основании технического задания, утвержденного генеральным директором ОАО "Синтез-Каучук" Д.А. Жаворонковым.
2. Проект разработан для строительства в следующих климатических условиях:
 -снеговая нагрузка для V района - 320кг/м²
 -скоростной напор ветра для II района - 30кг/м²
 -расчетная температура наиболее холодной пятидневки -30С°
 -класс ответственности здания и сооружений - II
 -степень огнестойкости здания и сооружений - II.
4. Монолитные железобетонные конструкции, находящиеся в грунте, выполнять из бетона F150 по морозостойкости.
5. Под фундаментами выполнить бетонную подготовку из бетона кл. В7,5.
6. Гидроизоляцию поверхностей конструкций, соприкасающихся с грунтом, выполнить окраской горячим битумом за 2 раза.
7. Расположение объекта на плане см. листы АС-2-6.
8. Обратную засыпку котлована производить местным грунтом слоями 200-250 мм с уплотнением электропрямбками. В пределах котлована выполнить обваловку щебнем высотой 200 мм на последующую осадку грунта.
9. Над емкостью не допускаются какие-либо нагрузки кроме веса земли.
10. Проектирование металлоконструкций произведено в соответствии с требованиями: СНиП II-23-81* "Стальные конструкции. Нормы проектирования"; СП 16.13330.2011 "Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП 11-23-81*".
11. Для обеспечения работоспособности стальных конструкций, надежности и долговечности при эксплуатации, изготовление конструкций должно выполняться на специализированном заводе, имеющем опыт их изготовления.
12. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118-2012 "Конструкции стальные строительные"; СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"; указаниям и требованиям настоящего проекта, а также с учетом дополнительных технических требований монтажной организации.
13. Марки стали назначены в соответствии с главой СП16.13330.2011 "СНиП II-23-81*" и сокращенного сортамента, кроме конструкций, изготовленных на специализированных заводах.
14. Высоту сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов, длину - по периметру касания.
15. Монтажные сварные соединения выполнять ручной дуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 (2003).
16. Сварку выполнять электродами Э-46А по ГОСТ 9467-75 (2005).
17. Все нерасчетные элементы крепить на одновременное действие усилий M=10кН*м, Q=30кН.
18. Все металлоконструкции окрасить эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-75) по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82*) за 2 раза.
19. Работы, выполняемые при строительстве здания, следует производить в соответствии с проектом, а также соблюдать требования СП 4.5.13330.2012 (Актуализированная редакция СНиП 3.02.01-87 Земляные сооружения, основания и фундаменты), СНиП 3.03.01-87, СНиП 3.04.01-87, СНиП 3.04.03-85, СНиП 12-03-2001, СНиП 12-04-2002, СП 12-101-98, СП 82-101-98, соответствующих стандартов, правил пожарной безопасности при производстве строительно-монтажных работ, а также требований органов государственного надзора.

Техническое перевооружение СНЭ в отделении И-9-Д-14 и СНЭ1, СНЭ2 в отделении И-1а ЦС №2

Согласовано

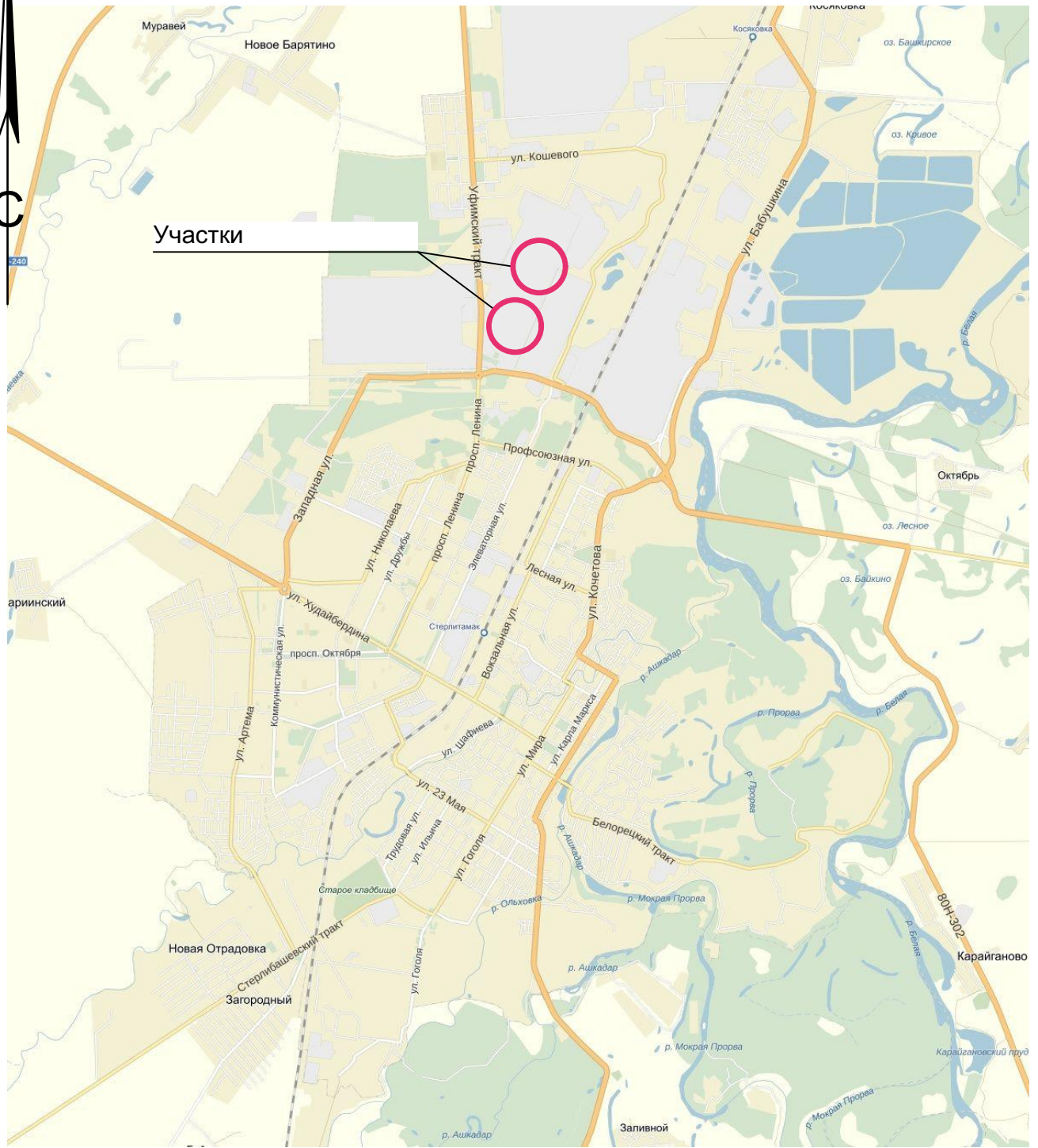
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

						19-16-24.9.16/1-АС			
						ОАО "Синтез-Каучук"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стация	Лист	Листов	
Разраб.	Голькин	Костюков				Техническое перевооружение СНЭ в отделении И-9-Д-14 СНЭ1, СНЭ2 в отделении И-1а ЦС №2	Р	1	16
ГИП									
И.контр.	Глязова					Общие данные	000		"Нефтепромавтоматика"

Ситуационная схема



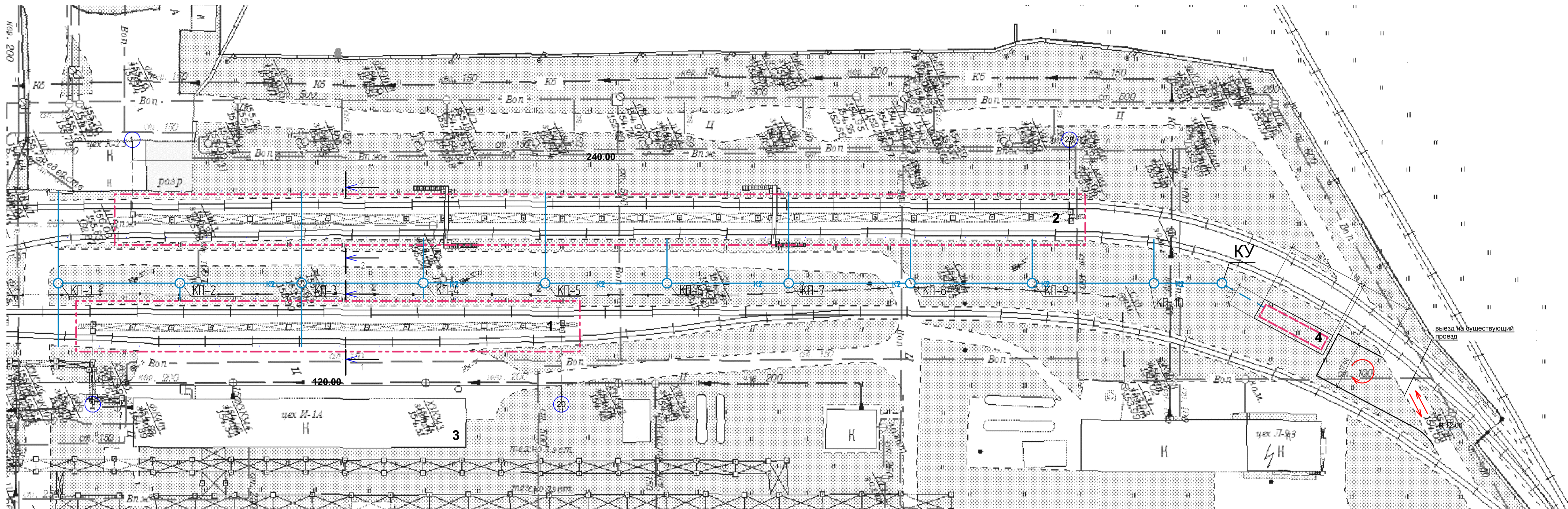
Согласовано

Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

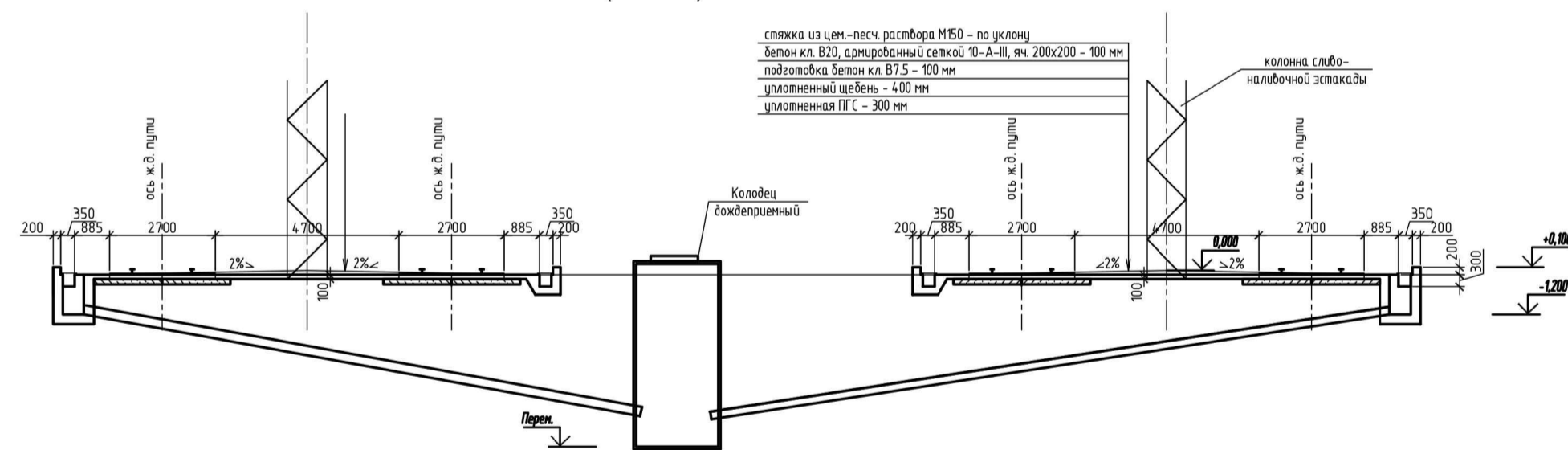
19-16-249.16/1 - АС					
ОАО "Синтез-Каучук"					
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Хуснутдинов			<i>Хуснутдинов</i>	11.16
Техническое перевооружение СЗЭ в отделении И-9-Д-14 и СЗЭ1, СЗЭ2 в отделении И-1а ЦС №2					
Ситуационная схема (М 1:100000)				Стадия	Лист
				Р	2
Н.контр.				ЗАО "Нефтепроевтоматика"	
ГИП					

Номер на плане	Наименование	Примечание
1	Эстакада сливо-наливочная СНЭ №1 (существующее)	
2	Эстакада сливо-наливочная СНЭ №2 (существующее)	
3	Цех И-1а (существующее)	
4	Ёмкость производственно-дождевых стоков Е-1 (проект)	

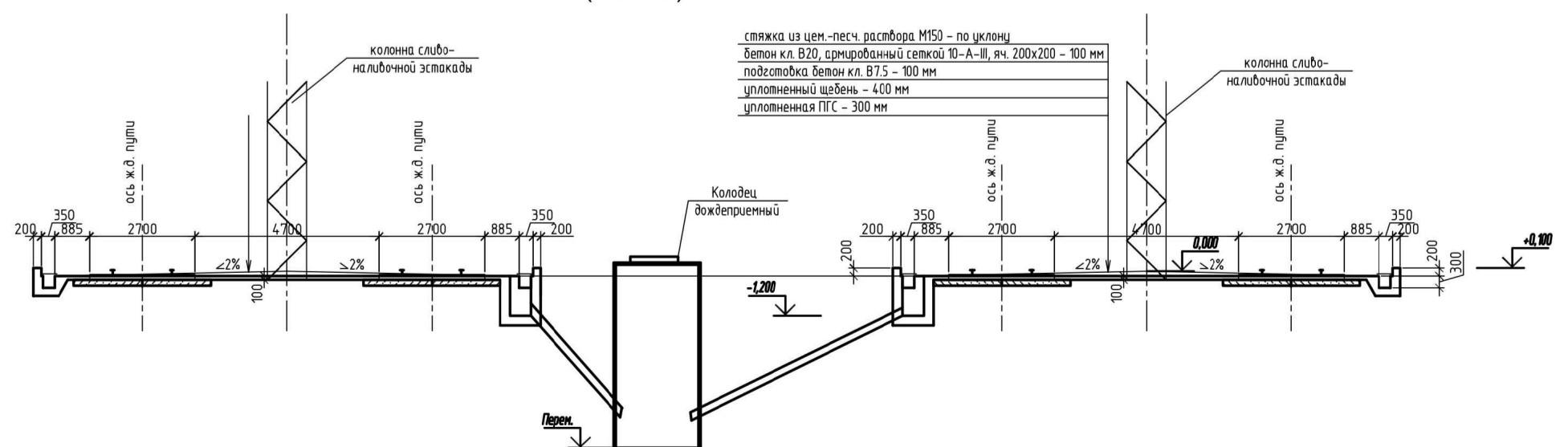
Генеральный план
(1:500)



Разрез 1-1
(1:1400)



Разрез 2-2
(1:1400)



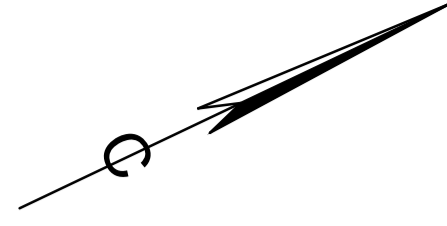
УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- - Граница благоустраиваемой территории
- KH - Существующие здания
- Проектируемые ёмкости
- Бетонный лоток
- ⇄ - Направление движения транспорта
- K2— - Производственно-дождевая канализация

- 1 Система координат условная местная, система высот Балтийская
- 2 Горизонтальная разбивка осей зданий и сооружений производится от оси эстакады
- 3 Все размеры даны в метрах

				19-16-249.16/1 - AC		
				ОАО "Синтез-Каучук"		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Техническое перевооружение СНЭ в отделении И-9Д-14 и СНЭ-1, СНЭ-2 в отделении И-1а ЦС №2
Разраб.	Хуснутдинов	11	116	<i>[Signature]</i>	11.16	
				Стадия	Лист	Листов
				P	3	3
Н.контр.	Гилязова					СНЭ в отделении И-1а ЦС №2 Генеральный план (1:500)
ГИП	Костюков					

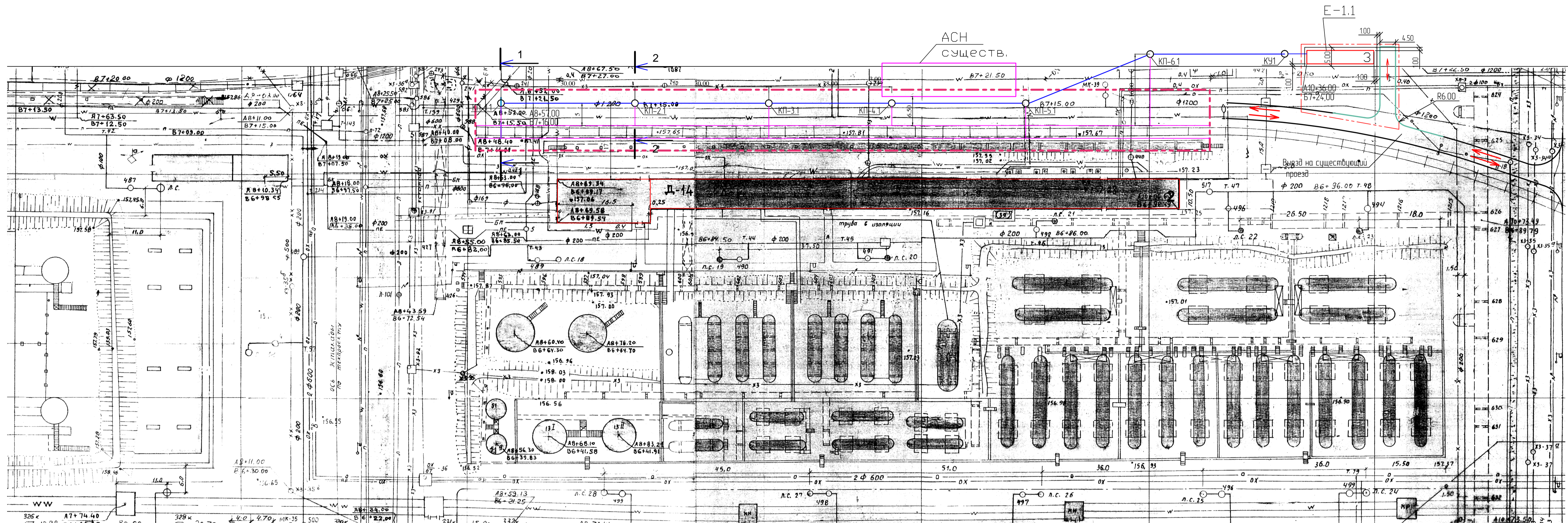
Имя, № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Сопоставлено.



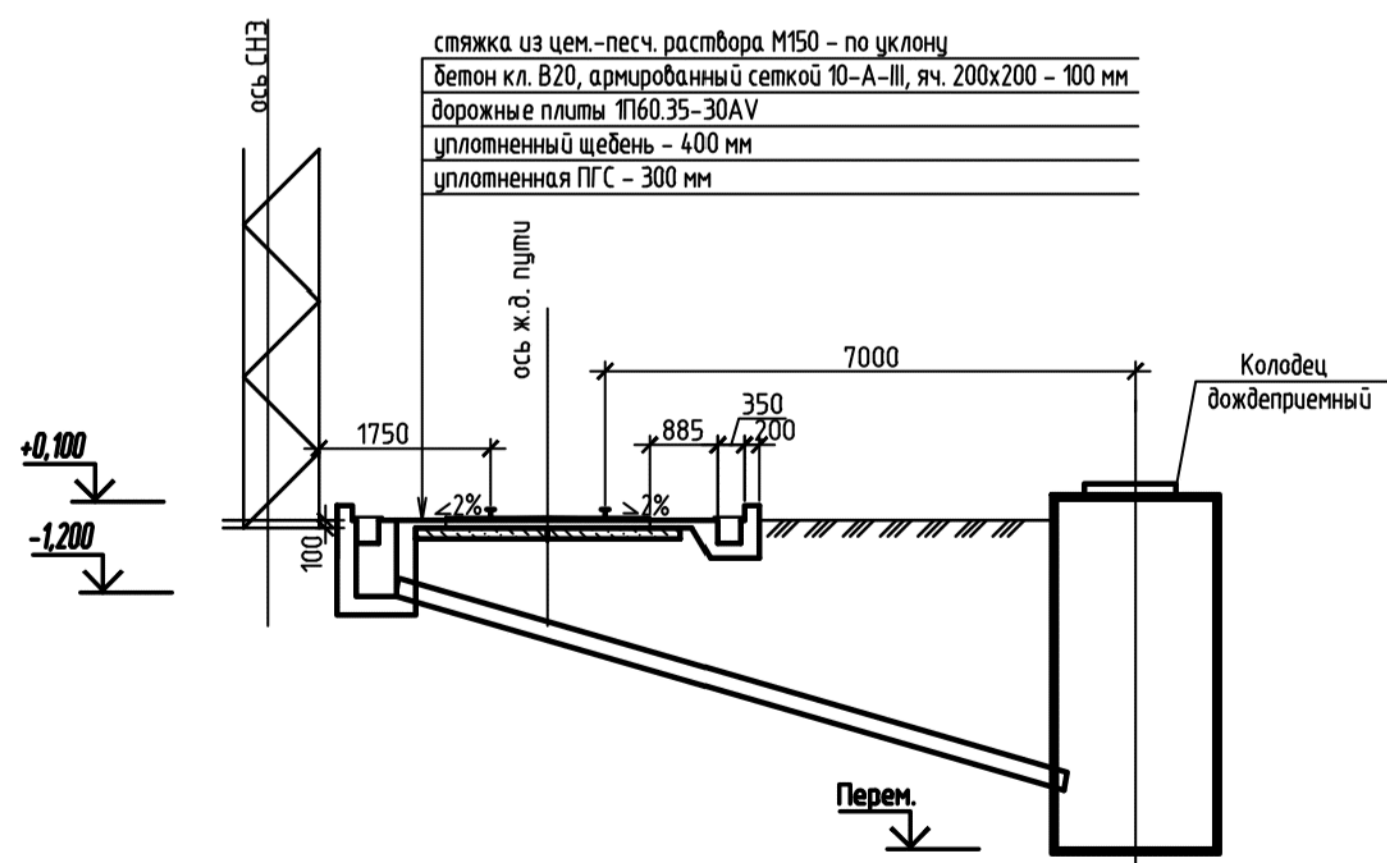
Генеральный план
(1:500)

Экспликация зданий и сооружений

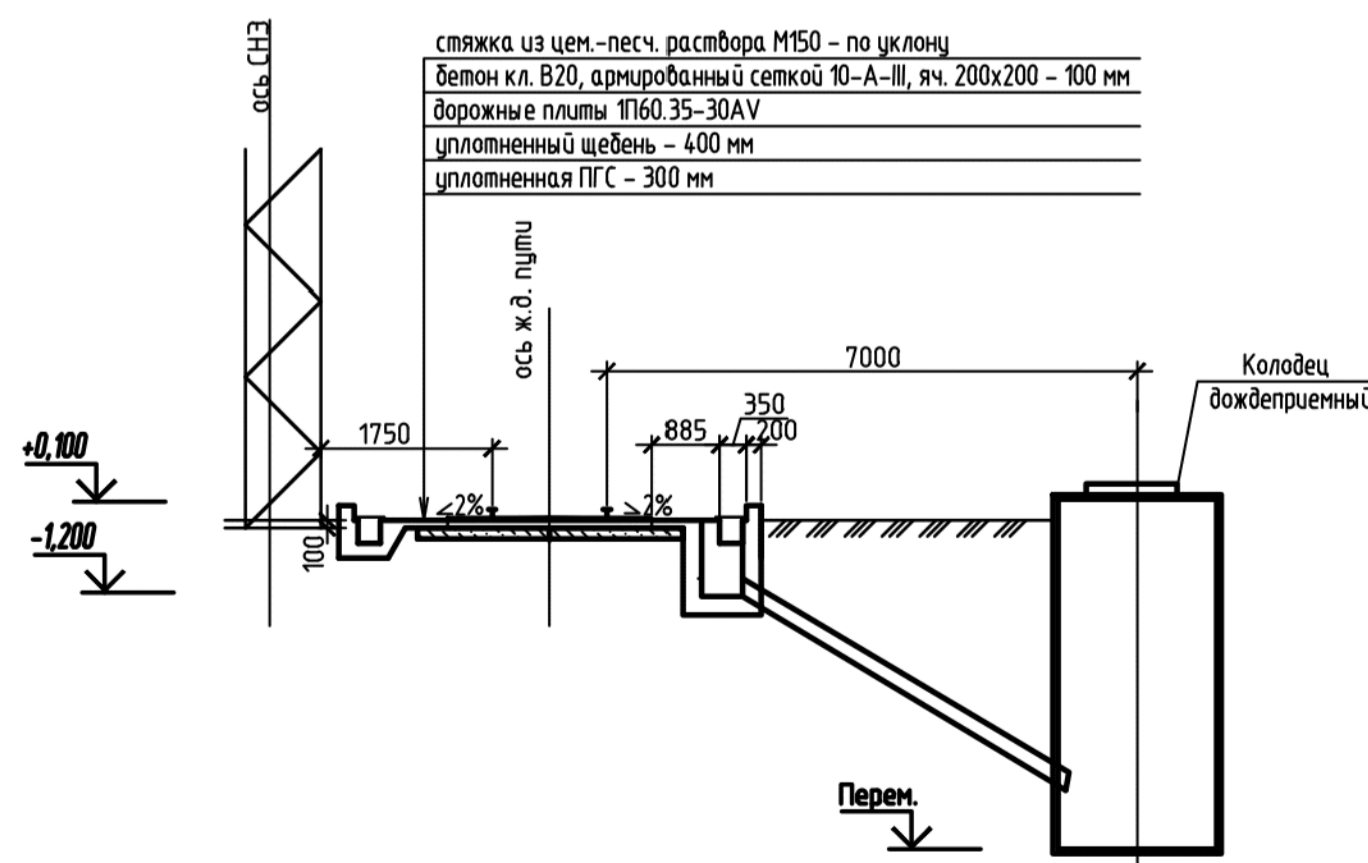
Номер на плане	Наименование	Примечание
1	Эстакада сливо-наливочная СНЭ (существующее)	
2	Цех И-9 (Д-14) (существующее)	
3	Ёмкость производственно-дождевых стоков Е-11 (проект)	



Разрез 1 - 1
(1 : 100)



Разрез 2 - 2
(1 : 100)



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- - Граница благоустраиваемой территории
- КН - Существующие здания
- - Проектируемые ёмкости
- Бетонный лоток
- ⇄ - Направление движения транспорта
- K2-- - Производственно-дождевая канализация

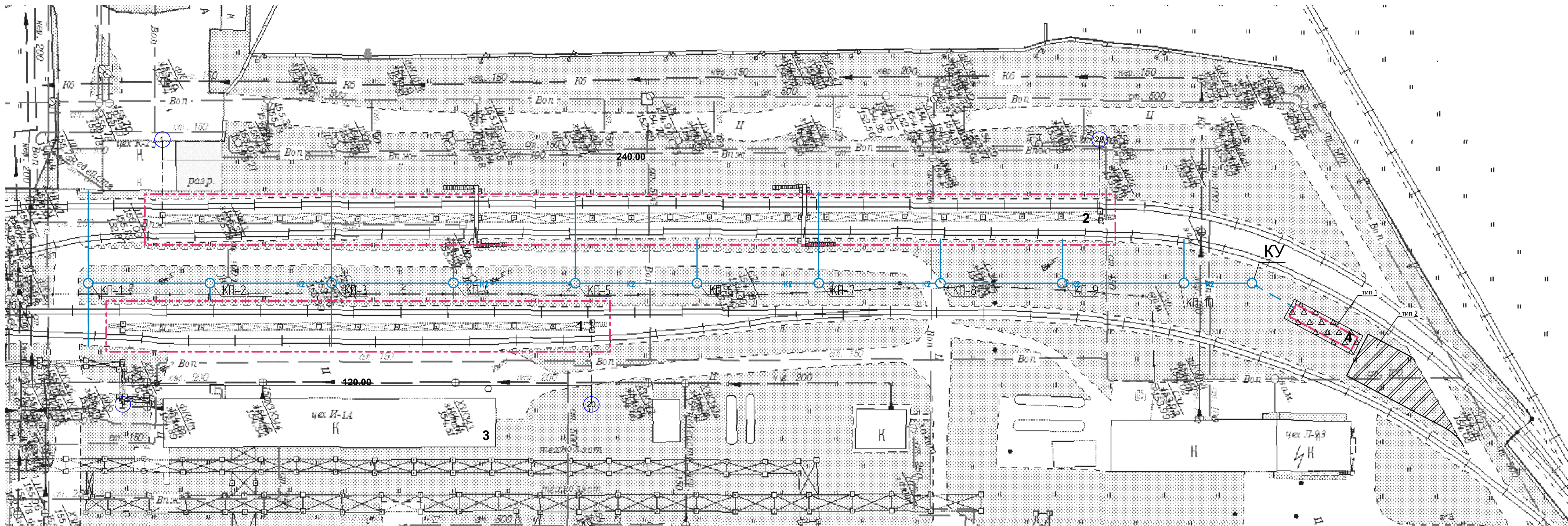
- 1 Система координат условная местная, система высот Балтийская.
- 2 Горизонтальная разбивка осей зданий и сооружений производится от оси эстакады
- 3 Все размеры даны в метрах.

				19-16-24.9.16/1 - АС		
				ОАО "Синтез-Каучук"		
Изм.	Коп.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
					11.16	
Разраб.	Хуснутдинов			Подпись		
				Техническое перевооружение СНЭ в отделении И-9-Д-14 и СНЭ-Г, СНЭ-2 в отделении И-18 ЦС №2		Стадия
				СНЭ в отделении И-9-Д-14 Генеральный план (1:500)		Лист
				ГИА		Листов
				Костюков		р
				Копировал		4
				Копировал		ЗАО "Нефтепромавтоматика"
				Копировал		А1

Имя, № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Согласовано.

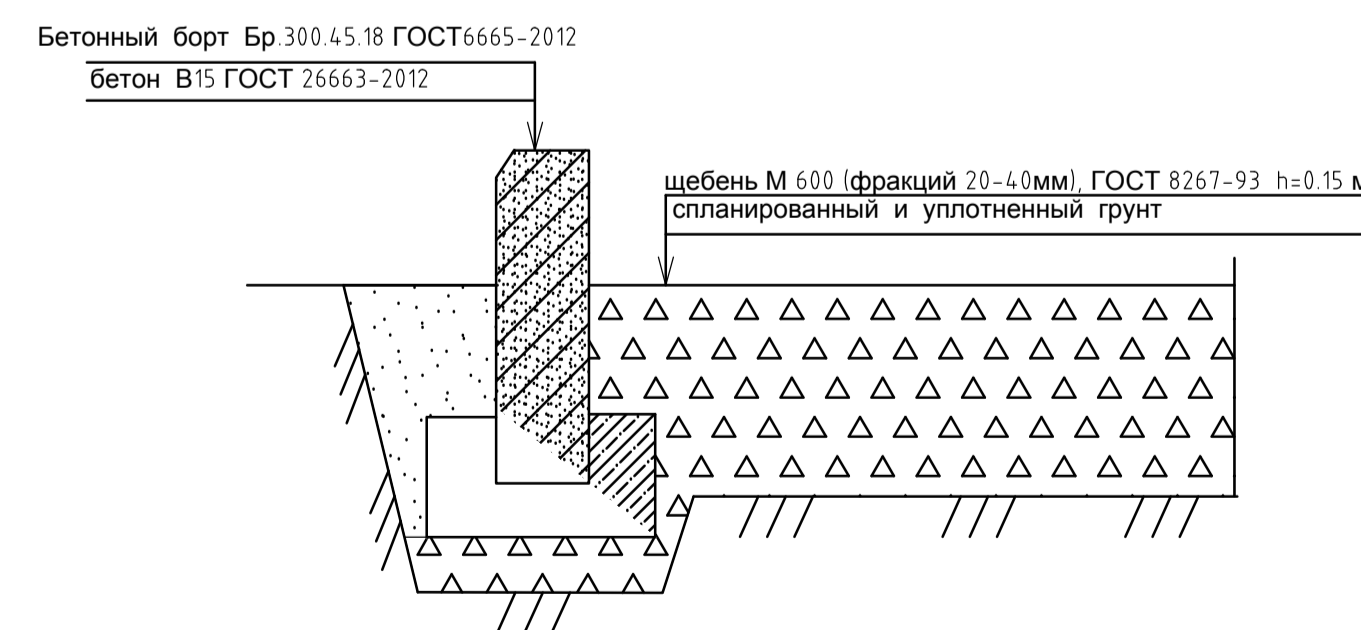
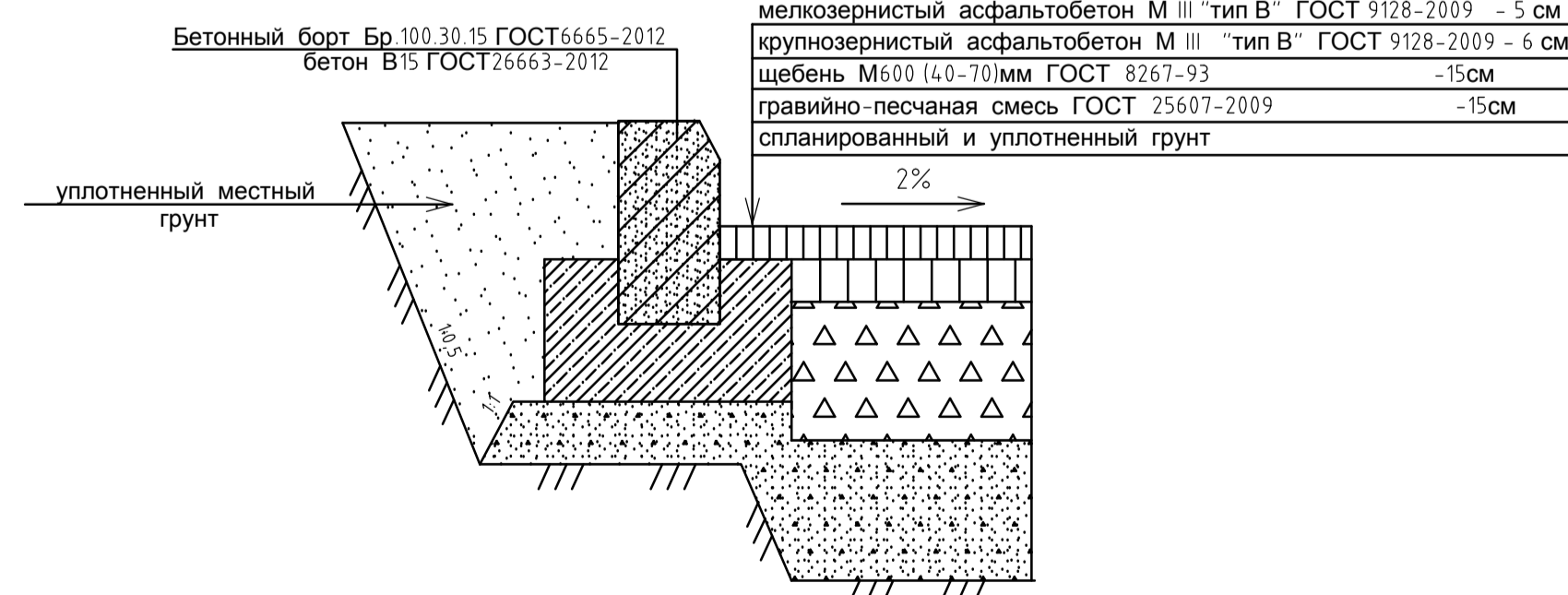
Номер на плане	Наименование	Примечание
1	Эстакада сливо-наливочная СНЭ №1 (существующее)	
2	Эстакада сливо-наливочная СНЭ №2 (существующее)	
3	Цех И-1а (существующее)	
4	Ёмкость производственно-дождевых стоков Е-1 (проект)	

План покрытий
(1:500)



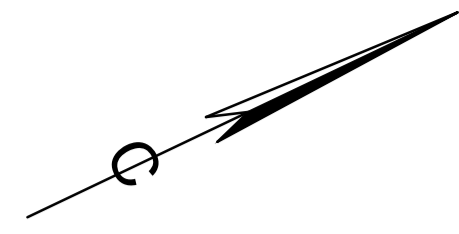
Поз	Наименование	Тип	Площадь покрытий м²	Условные обозначения
1	Покрытие площадок из щебня с бордюром из бортового камня БР 300 45 18 длиной 44,0 м	2	111,0	
2	Внутриквартальный проезд с бордюром из бортового камня БР 100 30 15 длиной 60,0 м	1	270,0	

площадка маневрирования тип 2



Имя, № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Согласовано.

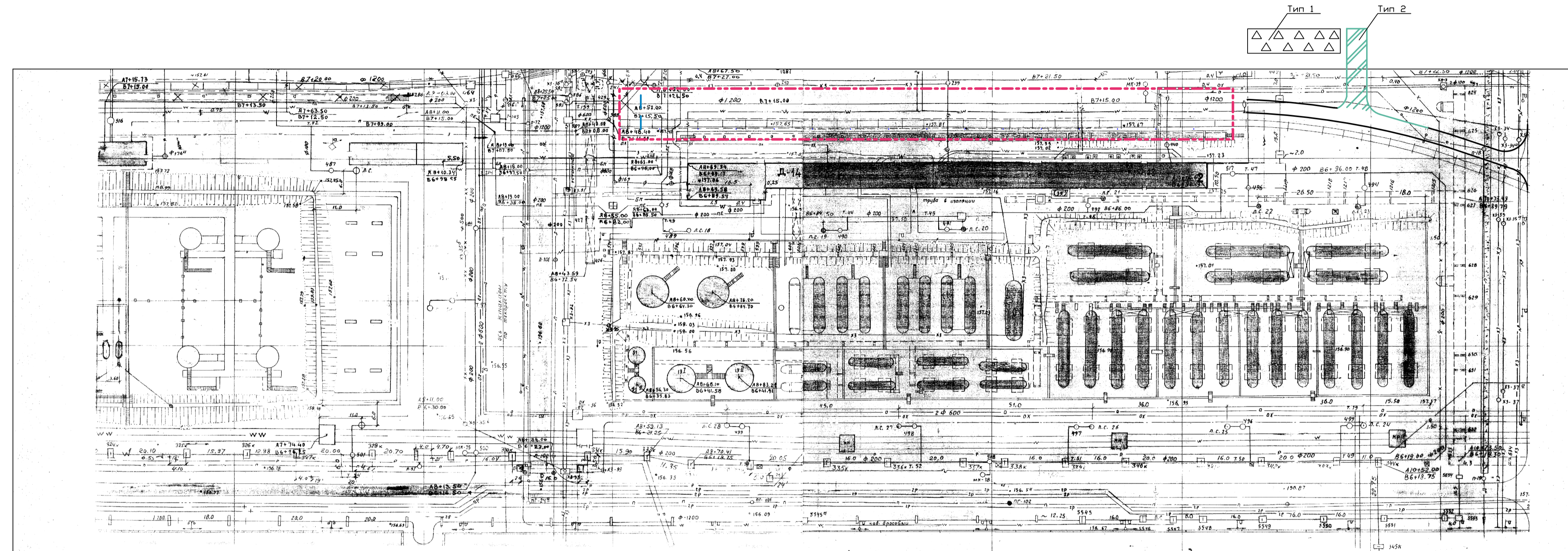
				19-16-24.9.16/1 - АС		
				ОАО "Синтез-Каучук"		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Техническое перевооружение СНЭ в отделении И-ФД-14 и СНЭ-Т, СНЭ-2 в отделении И-1а ЦС №2
Разраб.	Хуснутдинов		1116		11.16	
Н.контр.	Гилязова					СНЭ в отделении И-1а ЦС №2 План покрытий (1:500)
ГИП	Костюков					
				Стадия	Лист	Листов
				Р	5	
				3АО "Нефтепромавтоматика"		



План покрытий
(1:500)

Экспликация зданий и сооружений

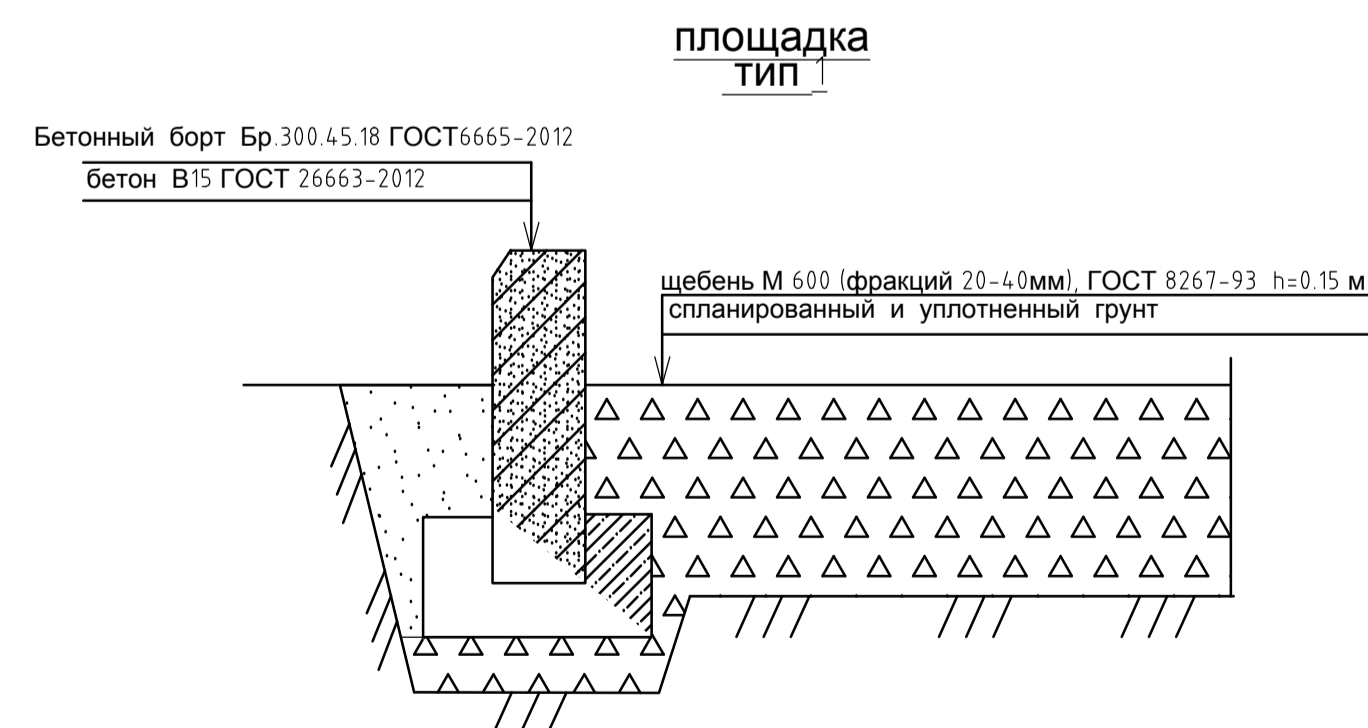
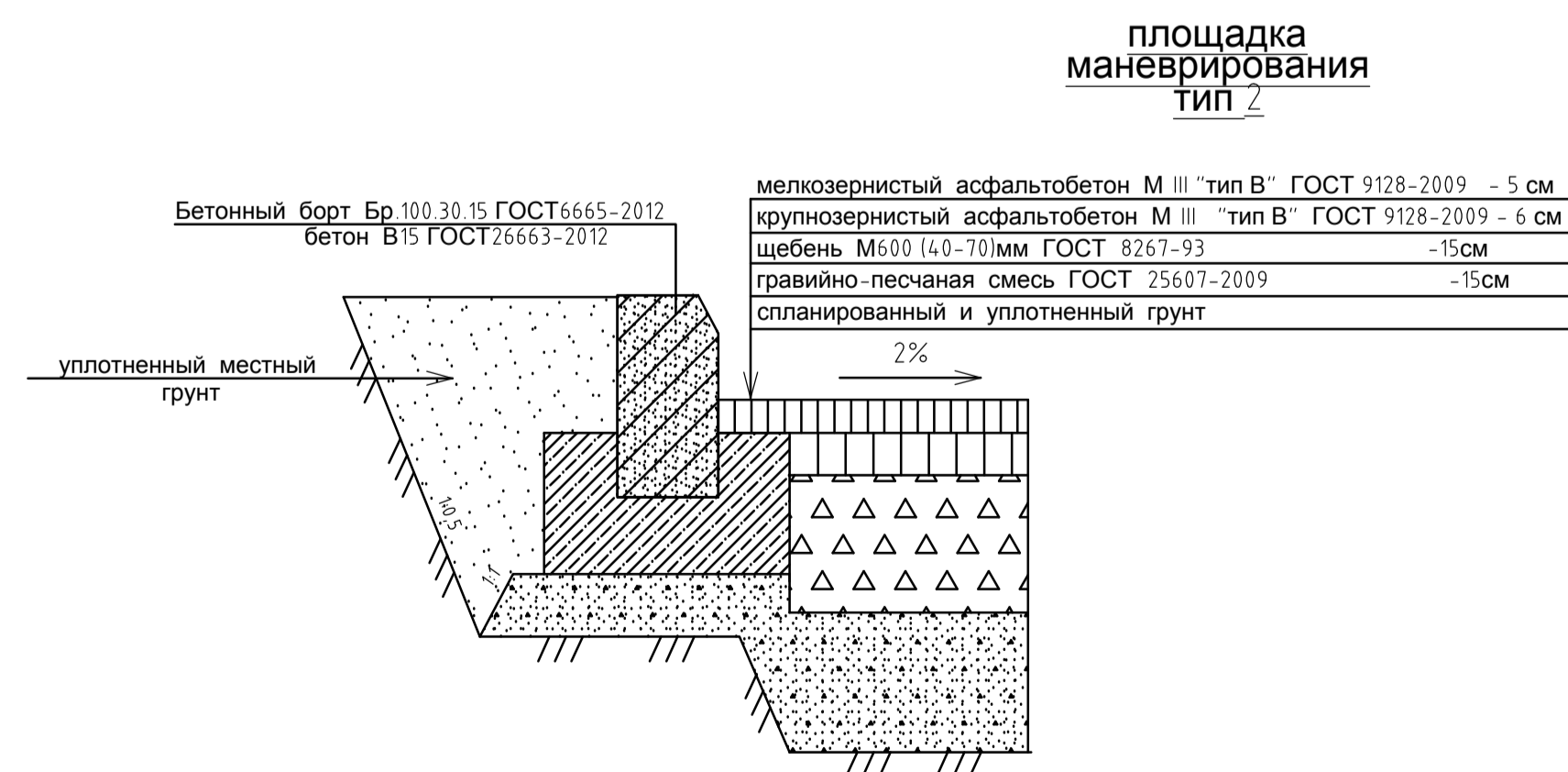
Номер на плане	Наименование	Примечание
1	Эстакада сливо-наливочная СНЭ (существующее)	
2	Цех И-9 (Д-14) (существующее)	
3	Ёмкость производственно-дождевых стоков Е-11 (проект)	



Ведомость проездов, тротуаров, дорожек и площадок

Поз	Наименование	Тип	Площадь покрытий м ²	Условные обозначения
1	Покрытие площадок из щебня с бордюром из бортового камня БР 300 45 18 длиной 44,0 м	2	111,0	△ △
2	Внутриквартальный проезд с бордюром из бортового камня БР 100 30 15 длиной 60,0 м	1	76,0	▨

1 Для предотвращения наезда на площадку ёмкости автотранспорта предусматривается устройство по периметру площадки отбортовки из повышенного бордюра высотой 45 см.



				19-16-24.9.16/1 - АС		
				ОАО "Синтез-Каучук"		
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Разраб.		Хуснутдинов		<i>[Signature]</i>	11.16	
				Техническое перевооружение СНЭ в отделениях И-9-Д-14 и СНЭ-1, СНЭ-2 в отделении И-16 ЦС №2		Стадия
						Лист
						Листов
						р
						6
Н.контр.	Гилязова				СНЭ в отделении И-9-Д-14	
ГИП	Костюков				План покрытий (1:500)	
				ЗАО "Нефтепромаватоматика"		

Имя, № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Сопоставлено.

Схема расположения дорожных плит на участке И-1а

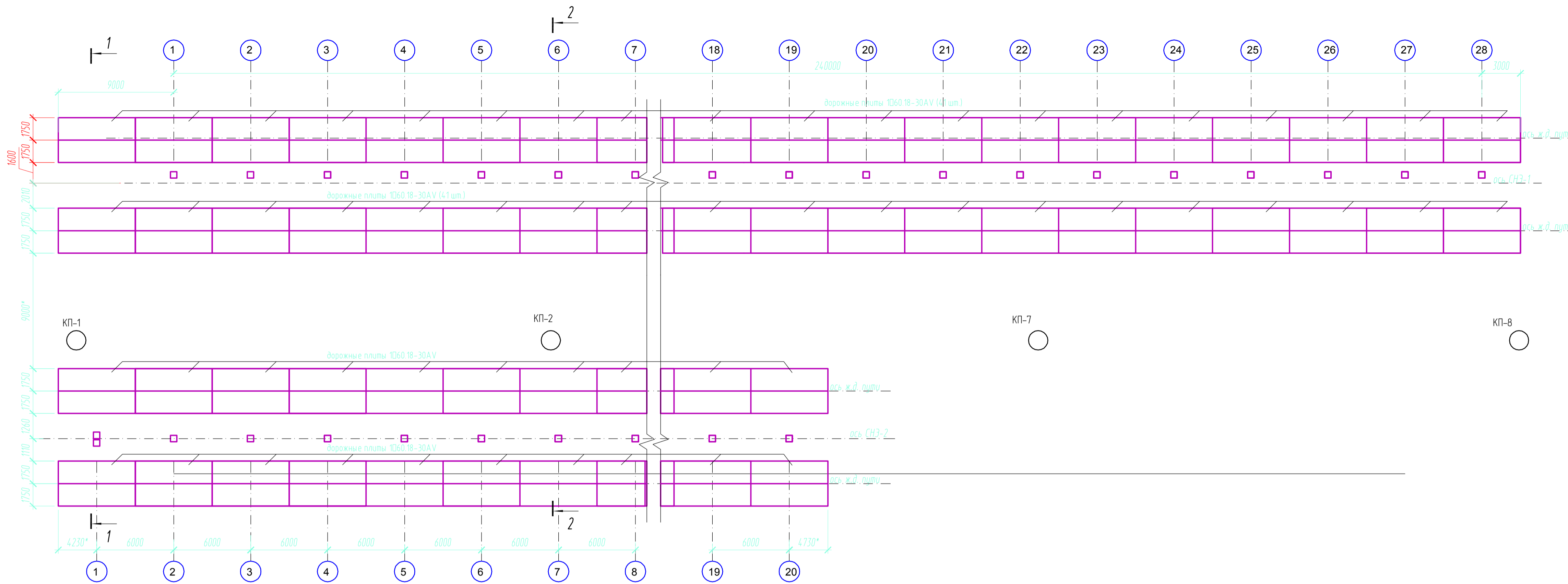
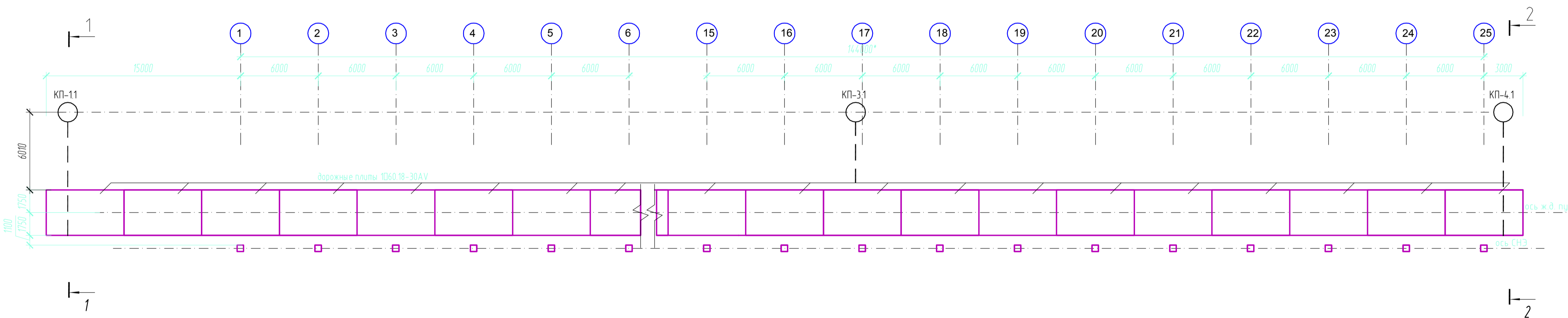


Схема расположения дорожных плит на участке И-9 (Д-14)



Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Дорожные плиты</u>			
	ГОСТ 21924.0-84	1760.18-30AV	310	7330	
		<u>Лоток водоотводный с щелевой решеткой</u>			
		Бетонный 1000x285x285мм	1094		
Л1	см. лист АС-12	Лок Л1	16		
А1	ГОСТ 5781-82	12-А-III(A400)	91456	0,89	п.м.
		<u>Приямки ПРМ-1</u>			
ЗД-1	Сер.1-400-15 вып.0	Закладная деталь МН517, L=2,2п.м.	16		211,2 кг
		<u>Материалы</u>			
		Бетон кл.В20, W6, F150	м ³	1073	
		Бетон кл.В7,5, F150	м ³	290	подготовка под фунда.

1. Все сборные железобетонные элементы устанавливаются на плотно утрамбованный грунт ПГС плотностью 1,65кг/м³.
2. Поверхности дорожных плит соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом в 2 слоя по дилучной грунтовке.
3. Разрезы разработаны на листе АС-9, 10.

19-16-249.16/1-АС					
ОАО "Синтез-Каучук"					
Изм.	Контр.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработ	Голыкин				
ТМТ	Костюков				
Н. контр.	Гулязова				
Техническое переоборудование СНЗ в отделении И-9-Д-14 и СНЗ1 СНЗ2 в отделении И-10 ЦС №2			Стандия	Лист	Листов
Схема расположения дорожных плит на участках И-1а и И-9			Р	7	
			000		
			"Нефтепробмавтоматика"		
Формат А1					

Создатель:

Внесенный:

Подпись и дата:

Мет. И. подл.

Схема расположения монолитных конструкций и лотков на участке И-1а

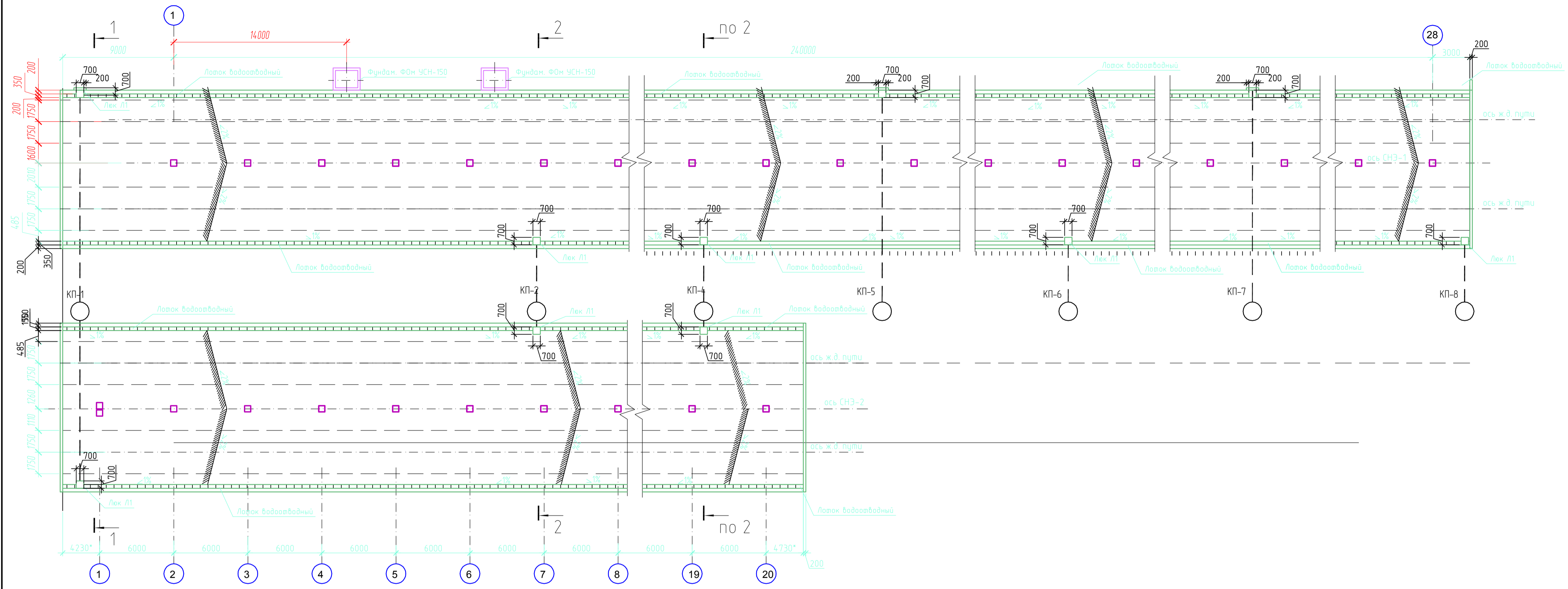
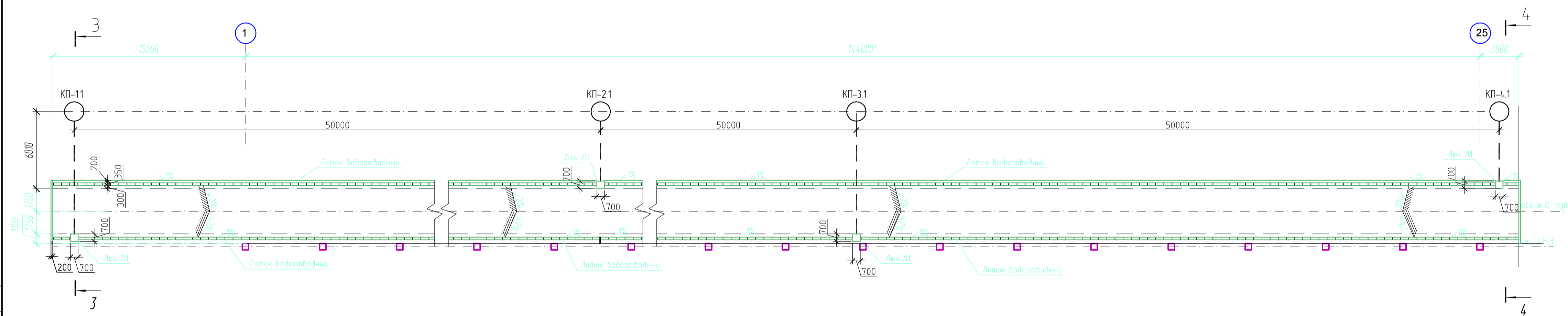


Схема расположения монолитных конструкций и лотков на участке И-9 (Д-14)



1. Общие указания см. л.1.
2. За относительную отметку 0,000 принята отметка верха рельса железнодорожного пути.
3. Боковые стенки лотка, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.
4. Под основанием лотков выполнить подсыпку из ПГС толщиной 300мм с послойным уплотнением до пластичности 1,65т/м³.
5. Деформационные швы выполнить из просмоленных деревянных досок толщиной 40мм.
6. Крестообразные соединения арматурных стержней выполнить контактной точечной сваркой типа К1-Кт, стыковые - ручной дуговой сваркой типа С23-Рэ по ГОСТ 14098. Стыковые соединения стержней одного направления в пределах шага арматуры в другом направлении допускаются не менее чем через три стержня.
7. Разрезы разработаны на листе АС-9, 10.
8. Спецификацию материалов см. лист АС-7.

Составлено	
Проверено	
Изд. N	
Введен	
Изд. N	
Изд. N	

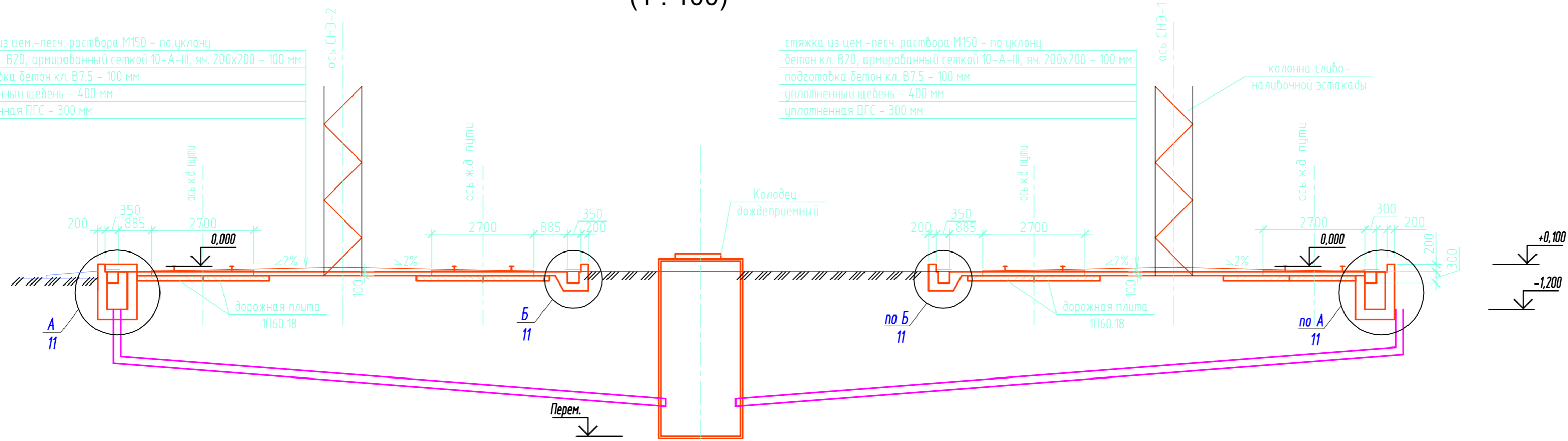
19-16-249.16/1-АС					
ОАО "Синтез-Каучук"					
Изм.	Контр.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработ	Голыкин				
ТИП	Костюков				
И. контр.	Глязбова				
Техническое перевооружение СНЗ в отделении И-9-В-14 и СНЗ СНЗ2 в отделении И-1а ЦС №2			Стандия	Лист	Листов
Схема расположения монолитных конструкций и лотков на участках И-1а и И-9			Р	8	
			000		
			"Нефтепробмавтоматика"		
Формат А1					

Разрез 1 - 1

(1 : 100)

стяжка из цем.-песч. раствора М150 - по уклону
бетон кл. В20, армированный сеткой 10-А-III, яч. 200x200 - 100 мм
подготовка бетон кл. В7.5 - 100 мм
уплотненный щебень - 400 мм
уплотненная ПГС - 300 мм

стяжка из цем.-песч. раствора М150 - по уклону
бетон кл. В20, армированный сеткой 10-А-III, яч. 200x200 - 100 мм
подготовка бетон кл. В7.5 - 100 мм
уплотненный щебень - 400 мм
уплотненная ПГС - 300 мм

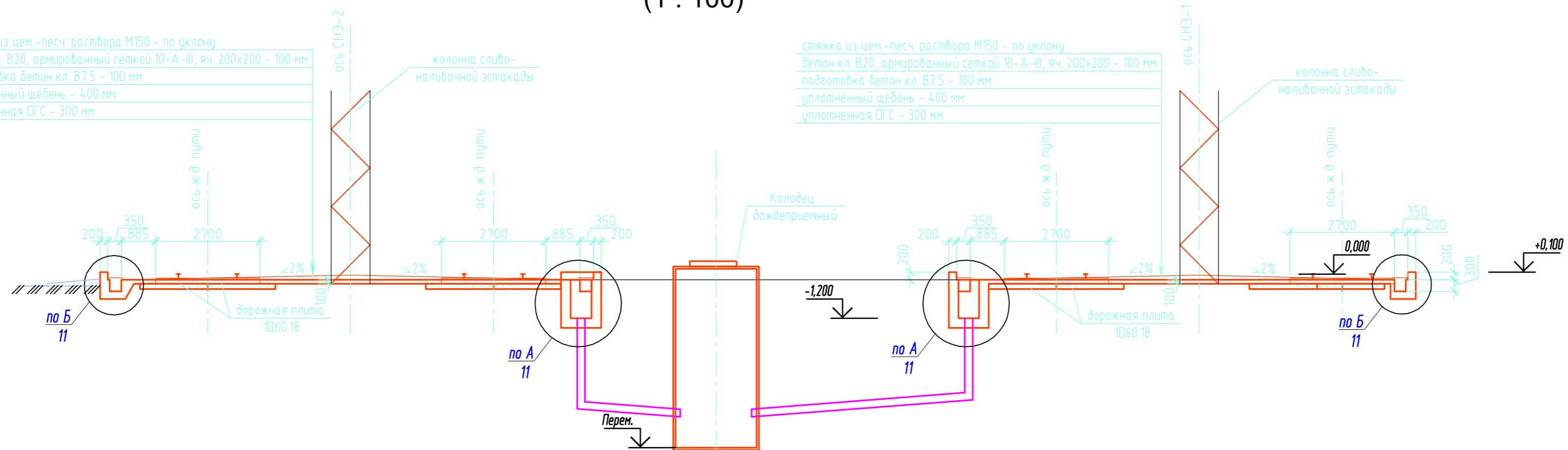


Разрез 2 - 2

(1 : 100)

стяжка из цем.-песч. раствора М150 - по уклону
бетон кл. В20, армированный сеткой 10-А-III, яч. 200x200 - 100 мм
подготовка бетон кл. В7.5 - 100 мм
уплотненный щебень - 400 мм
уплотненная ПГС - 300 мм

стяжка из цем.-песч. раствора М150 - по уклону
бетон кл. В20, армированный сеткой 10-А-III, яч. 200x200 - 100 мм
подготовка бетон кл. В7.5 - 100 мм
уплотненный щебень - 400 мм
уплотненная ПГС - 300 мм



1. Общие указания см. л.1.
2. За относительную отметку 0,000 принята отметка верха рельса железнодорожного пути.
3. Боковые стенки лотка, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.
4. Разрезы замаркированы на листе АС-8.
5. Спецификацию материалов см. лист АС-7.

						19-16-249.16/1-АС			
						ОАО "Синтез-Каучук"			
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Техническое перевооружение СЧЗ в отделении И-9-Д-14 и СЧЗ1, СЧЗ2 в отделении И-1а ЦС №2	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Готькин						Р	9	
И.контр.	Гильзава					Разрезы 1 - 1 и 2-2	000 "Нефтепромавтоматика"		

Согласовано

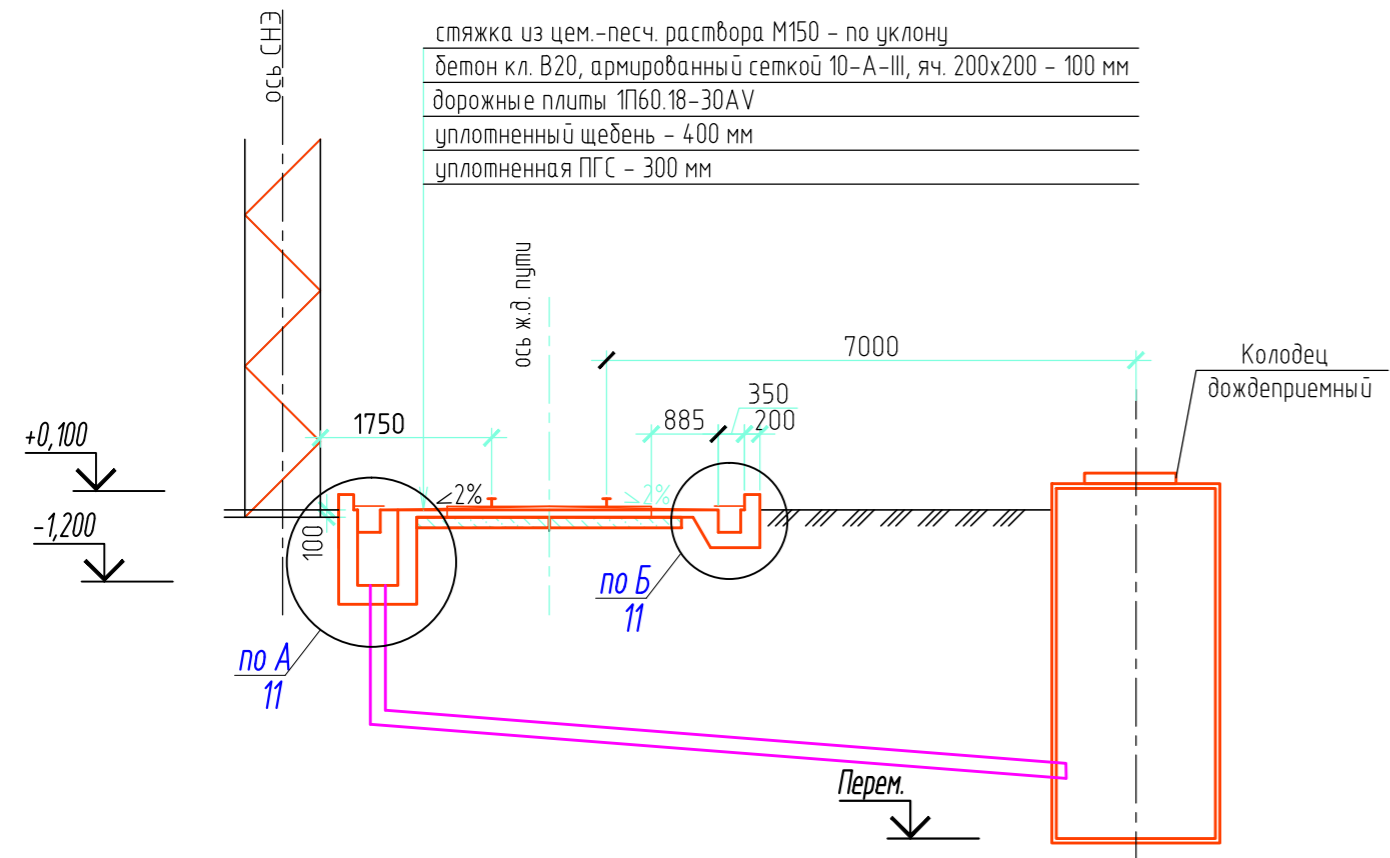
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

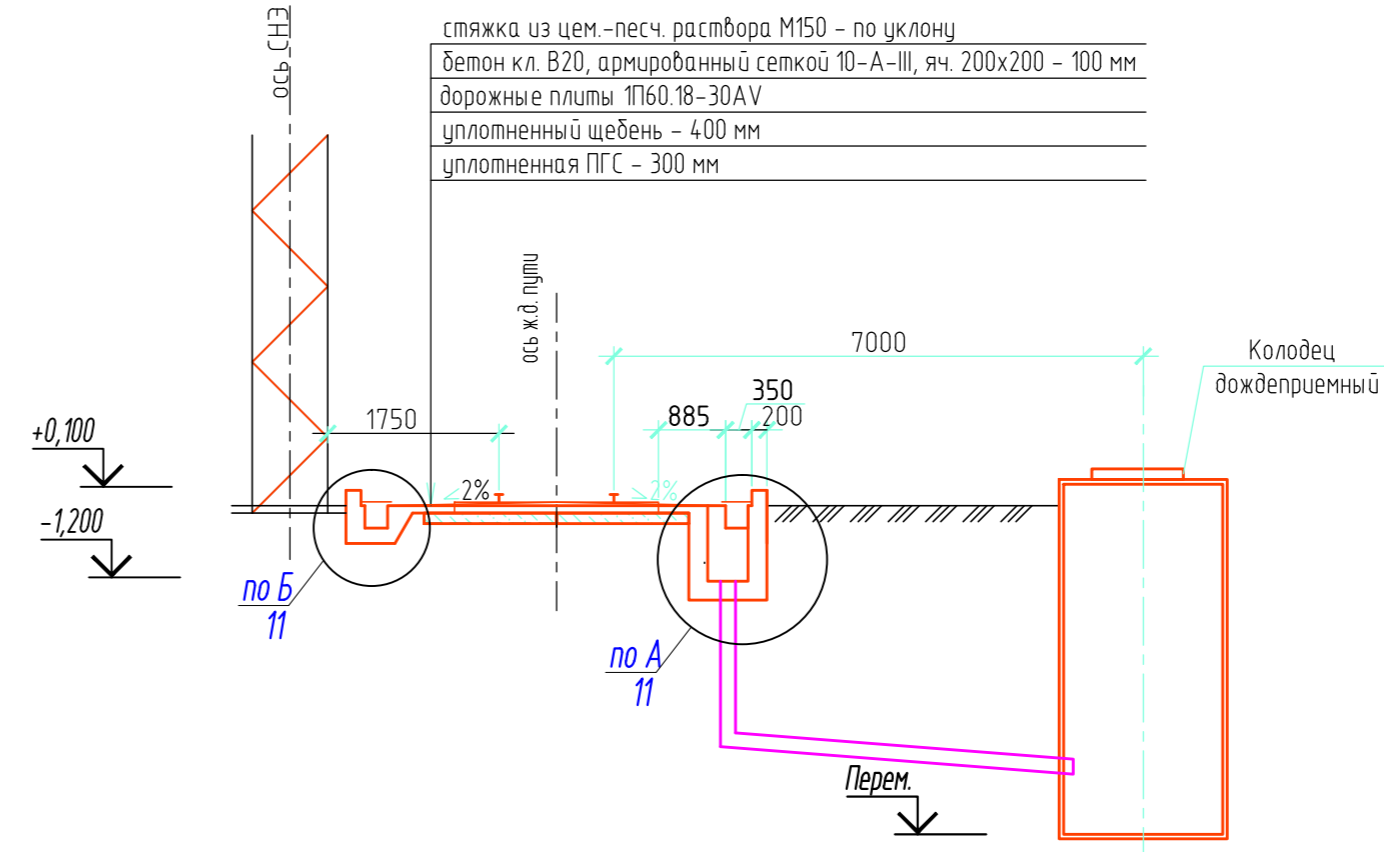
Разрез 3 - 3

(1 : 100)



Разрез 4 - 4

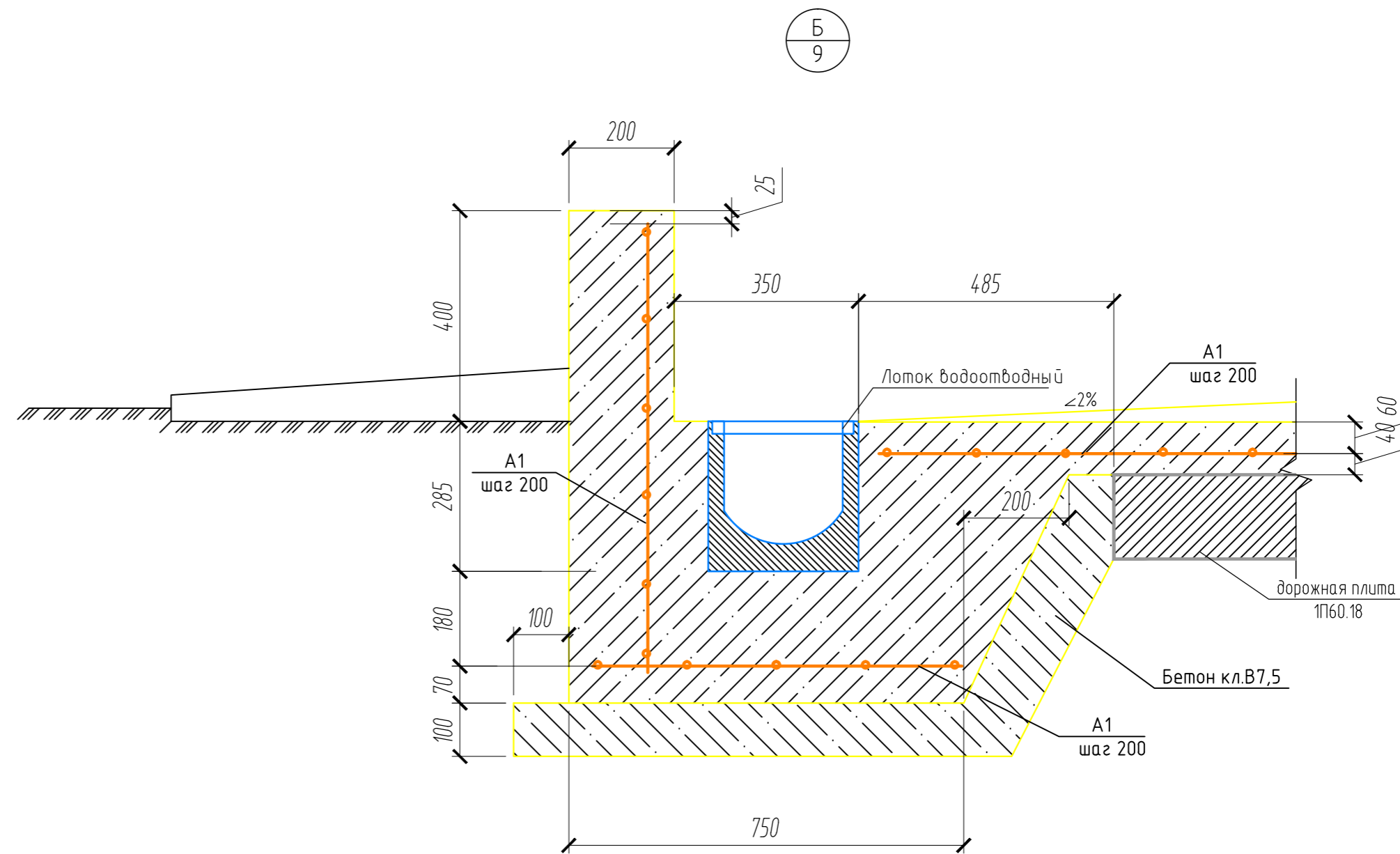
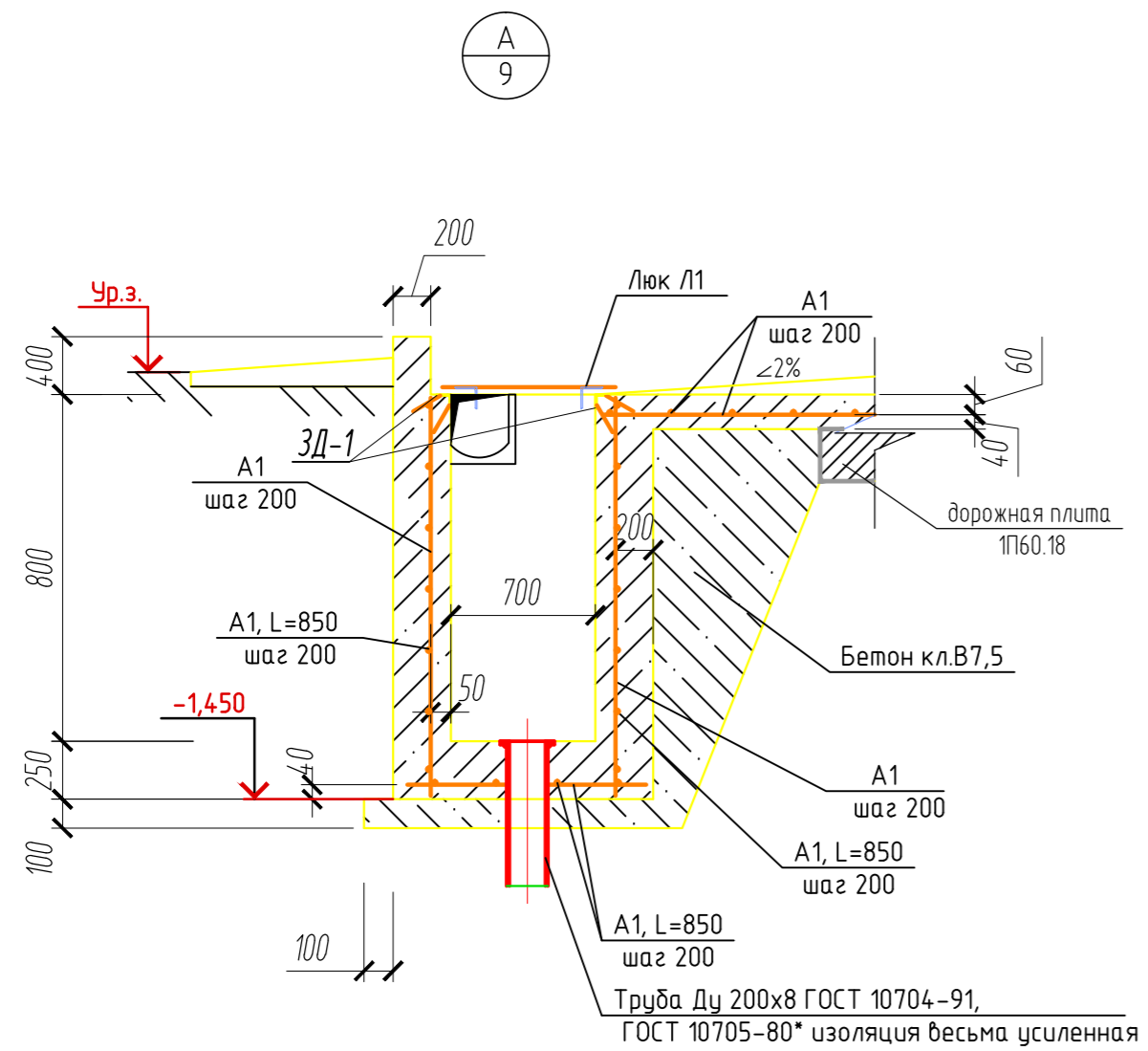
(1 : 100)



1. Общие указания см. л.1.
2. За относительную отметку 0,000 принята отметка верха рельса железнодорожного пути.
3. Боковые стенки лотка, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.
4. Разрезы замаркированы на листе АС-8.
5. Спецификацию материалов см. лист АС-7.

Согласовано			
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	

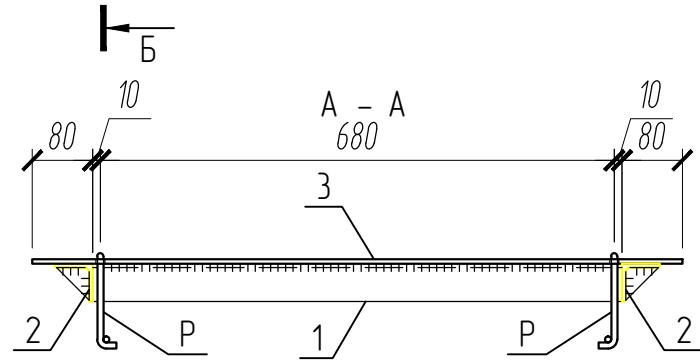
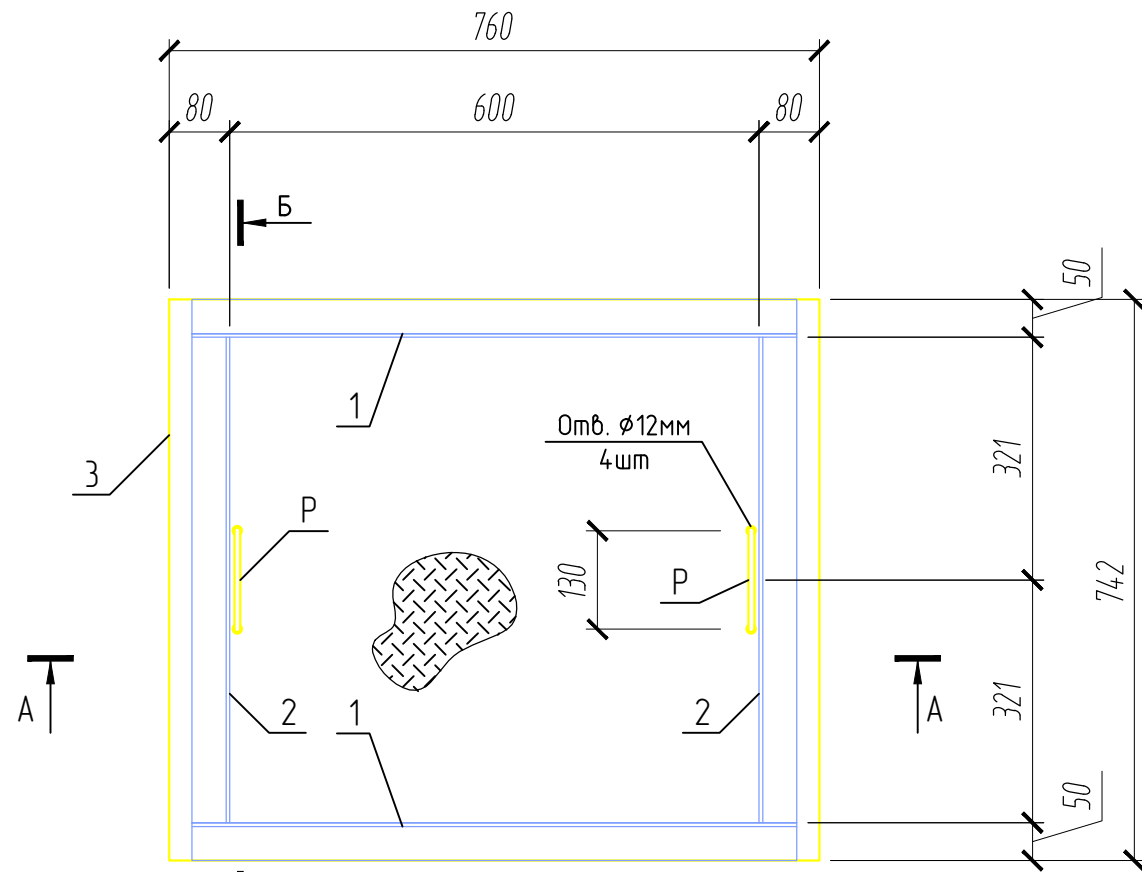
					19-16-249.16/1-АС				
					ОАО "Синтез-Каучук"				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Техническое перевооружение СНЗ в отделении И-9-Д-14 и СНЗ1, СНЗ2 в отделении И-1а ЦС №2	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Готыкин			<i>[Signature]</i>			Р	10	
ГИП	Костякоб			<i>[Signature]</i>					
Н. контр.	Гильязова			<i>[Signature]</i>		Разрезы 3-3 и 4-4	000 "Нефтепромавтоматика"		



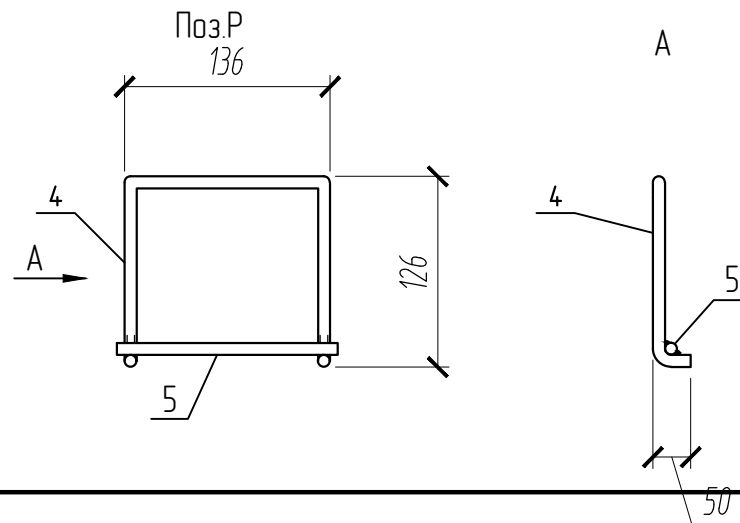
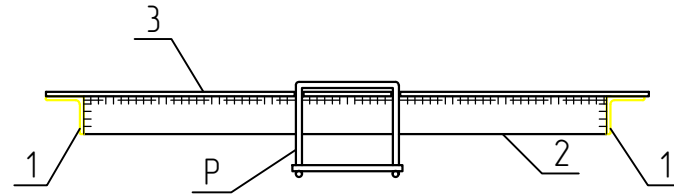
1. Общие указания см. л.1.
2. За относительную отметку 0,000 принята отметка верха рельса железнодорожного пути.
3. Боковые стенки лотка, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.
4. Узлы замаркированы на листе АС-9.
5. Спецификацию материалов см. лист АС-7.

Согласовано			
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	

					19-16-249.16/1-АС				
					ОАО "Синтез-Каучук"				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Техническое перевооружение СНЗ в отделении И-9-Д-14 и СНЗ1, СНЗ2 в отделении И-1а ЦС №2	Ставя	Лист	Листов
Разраб.	Готыкин						Р	11	
ГИП	Костякоб								
Н. контр.	Гилязова					Узлы А и Б	000 "Нефтепромавтоматика"		



Б - Б



Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1		Уголок 50x5 ГОСТ 8509-93 С345-3 ГОСТ 27772-88, L=700	2	3,01	
2		Уголок 50x5 ГОСТ 8509-93 С345-3 ГОСТ 27772-88, L=642	2	2,42	
3	ГОСТ 8568-77	Лист чечевица В-К 3,0x742x760 С245-3 ГОСТ 27772-88	1	16,06	
P		Ручка	2	0,17	
4	ГОСТ 30136-95	Катанка В-8,0-Ст5пс, L=290	1	0,11	
5	То же	Катанка В-8,0-Ст5пс, L=145	1	0,06	

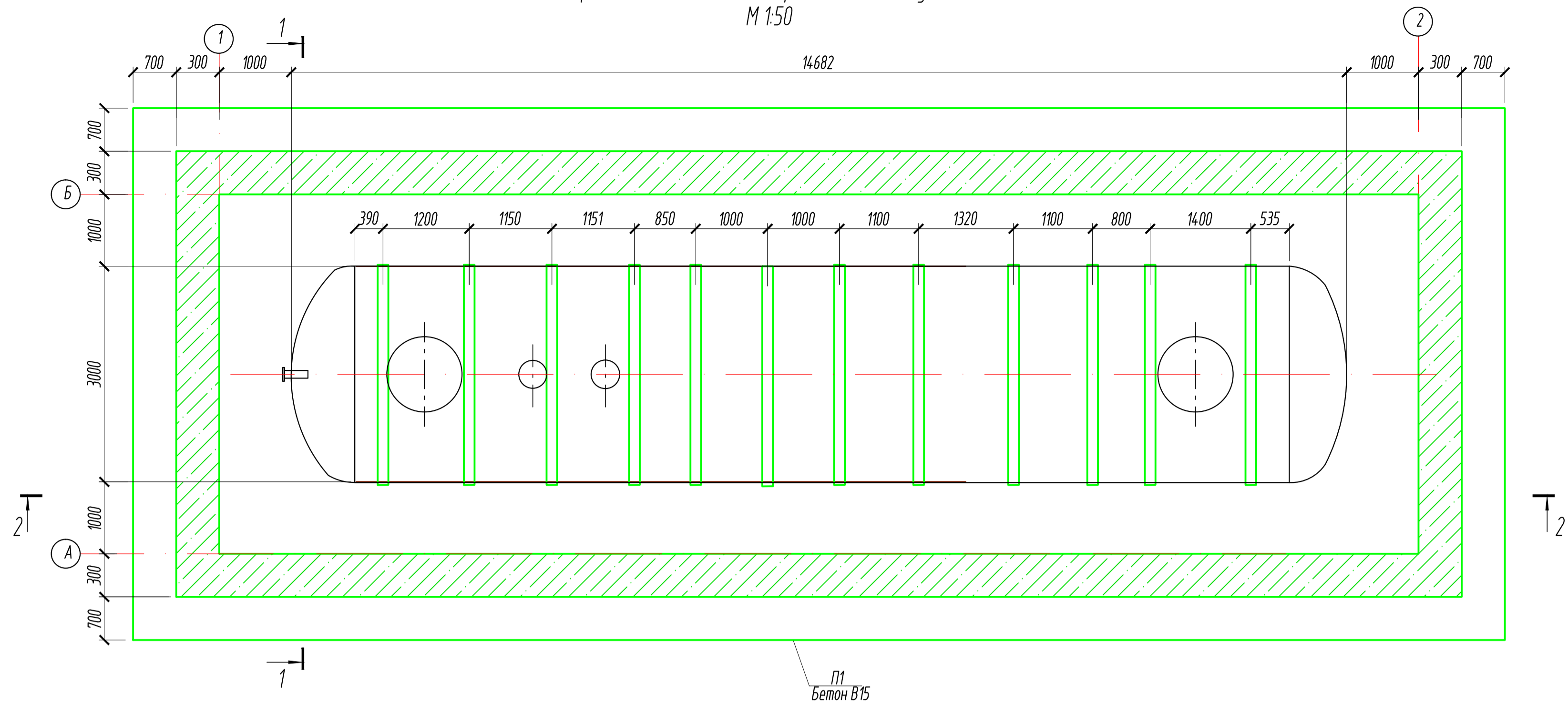
- Сварку металлоконструкций производить электродами типа Э42а по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Высоту сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов, длину - по периметру касания.
- Металлоконструкции окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-74 по грунтовке ГФ-0119 по ГОСТ 23343-78 за 2 раза. Перед нанесением эмали поверхность очистить от ржавчины пескоструйной обработкой или металлической щеткой. Подготовку металлоконструкций, защиту и покрытие производить согласно указаниям СНиП 2.03.11-85.

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

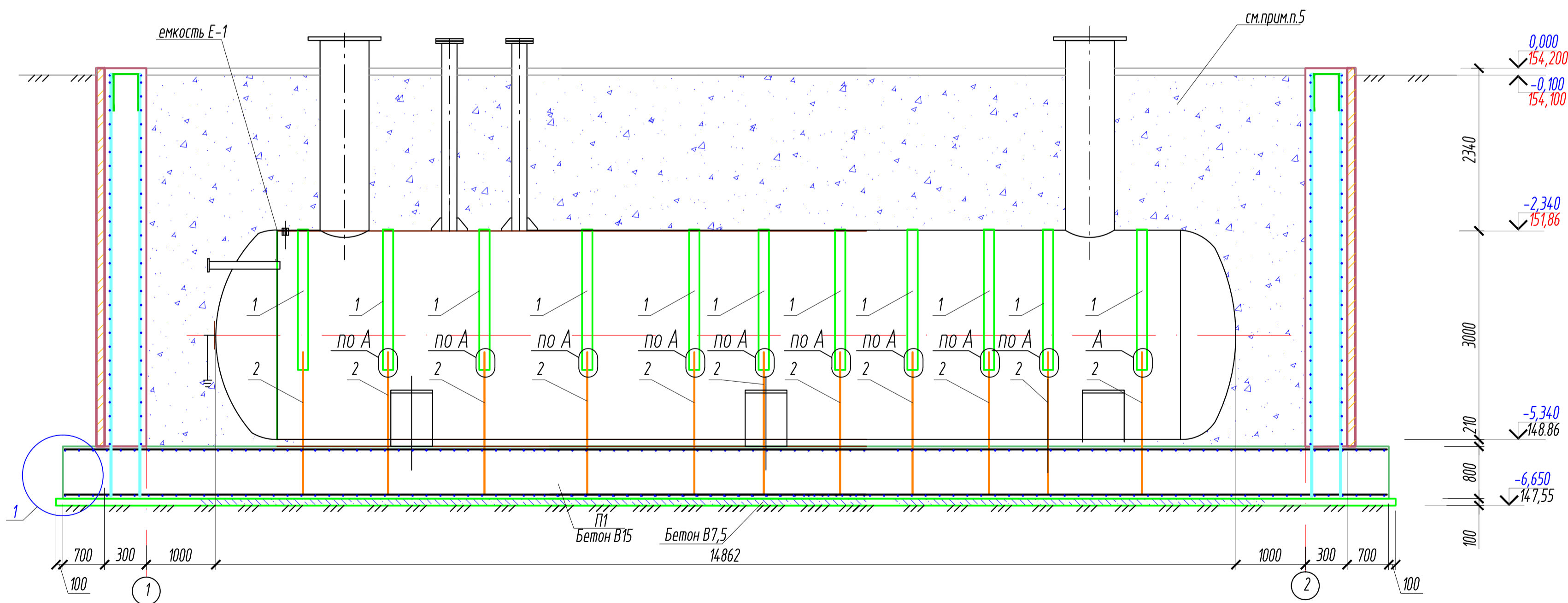
						19-16-24.9.16/1-АС		
						ОАО "Синтез-Каучук"		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Готькин		<i>[Signature]</i>		Техническое перевооружение СНЗ в отделении И-9-Д-14 и СНЗ1, СНЗ2 в отделении И-1а ЦС №2	P	12
ГИП		Костяков		<i>[Signature]</i>				
Н. контр.		Гилязова		<i>[Signature]</i>		Люк Л1		000

"Нефтепромавтоматика"

Схема расположения емкости приемной Е-1 на участке И-1а
М 1:50



2-2



Защитная кирпичная стена - 120мм
 Цементная штукатурка - 12мм
 Грунтовка - Праймер дисперсионный (концентрат) по ТУ 5775-011-17925162-2003 разведенный бензином в соотнош. 1:1-1,5
 Гидроизоляция - "Барьер УС" (ТУ 5774-007-17925162-2002 комп. "Техно Николь")
 Защитная цементно-песчаная стяжка М200 - 30 мм
 Монолитная железобетонная стена - 300 мм
 Проницающая гидроизоляция "Лакта" по ТУ 5775-008-1114.94.03-2001 в 2 слоя

Подготовка из бетона кл. В10 - 100мм
 Грунтовка - Праймер дисперсионный (концентрат) по ТУ 5775-011-17925162-2003 разведенный бензином в соотнош. 1:1-1,5
 Гидроизоляция - "Барьер УС" (ТУ 5774-007-17925162-2002 комп. "Техно Николь")
 Защитная цементно-песчаная стяжка М200 - 30мм
 Монолитная железобетонная плита - 300мм
 Проницающая гидроизоляция "Лакта" по ТУ 5775-008-1114.94.03-2001 в 2 слоя
 Засыпка из песка

- Общие указания см. лист 1.
- За относительную отметку 0,000 принят уровень площадки, которому соответствует абсолютная отметка 154,200.
- Стены приемника выполнить монолитными толщиной 300 мм.
- Обратную засыпку котлована производить ПГС с послойным трамбованием (толщ. слоя 200 мм) до объемного веса $\gamma = 1600 \text{ кг/м}^3$.
- Засыпку песком выполнять после установки емкости Е-1.
- Антикоррозионную защиту металлических элементов крепления произвести тем же составом, что и поверхность емкостей.
- Данный лист см. совместно с л. 14.

					19-16-249.16/1-АС			
					ОАО "Синтез-Каучук"			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Станд.	Лист	Листов
Разраб.	Голькин			<i>Голькин</i>		Р	13	
ГИП	Костяков			<i>Костяков</i>				
Н. контр.	Глиязова			<i>Глиязова</i>				
Схема расположения емкости приемной Е-1 на участке И-1а						000 "Нефтепробавтоматика"		

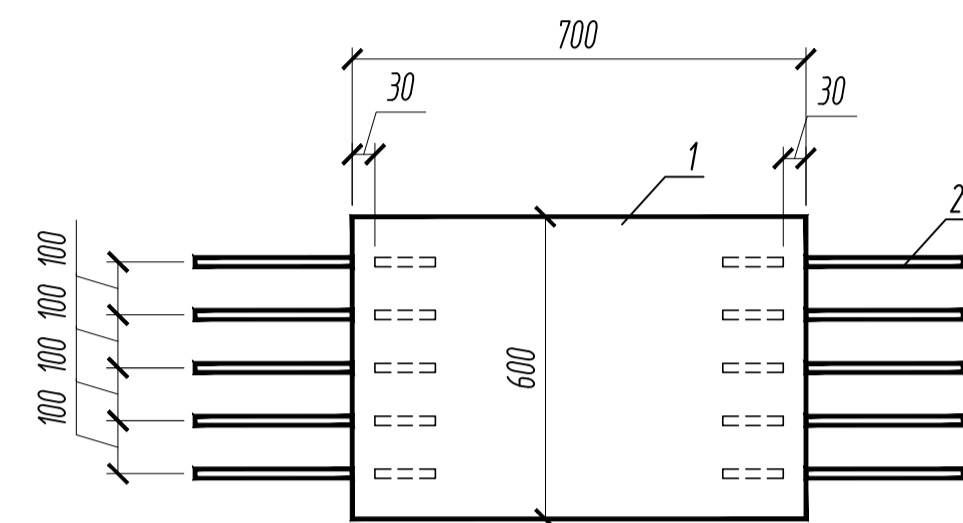
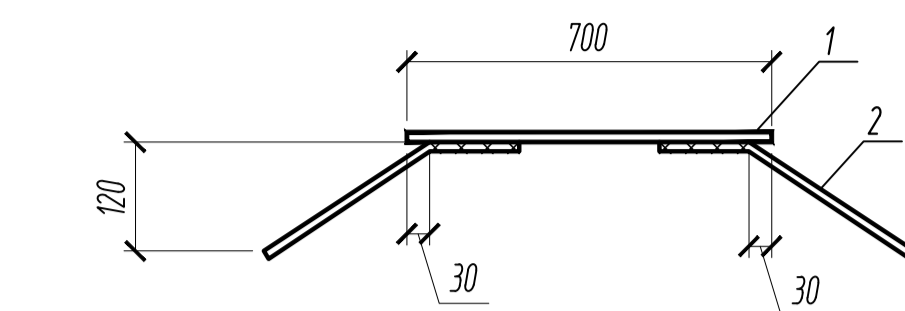
Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1		Лист - 10x60x700 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88 Монолитный ж/б пригруз П1 для емкости Е-1	12	28,26	
2	ГОСТ 5781-82	Ø20 А-1 L=2000мм	24	4,94	
С1	ГОСТ 23279-2012	2С 12 АIII-200 1860x720 Материалы	2	1330	
		Бетон кл.В15, W6, F200	м ³	101,0	подготовка под финиш
		Бетон кл.В7,5	м ³	14,7	
		Каркас КР-1	п.м.	146,0	3,58
1	ГОСТ 5781-82*	Ø 10 А-III L=1000	2	0,617	
2	ГОСТ 5781-82*	Ø 10 А-III L=760	5	0,47	
		Детали:			
Д1	ГОСТ 5781-82*	Ø 10 А-III L=890	120	0,55	66,00
		Закладная деталь ЗД-1	шт.	6	34,82
1		Лист - 10x60x700 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88	1	32,97	
2	ГОСТ 5781-82*	Ø 10 А-III L=300	10	0,185	
		Монолитная ж/б стена прямая для емкости Е-1			
	ГОСТ 5781-82	Ø 16 А-III	п.м.	3591,5	1,58
	ГОСТ 5781-82	Ø 12 А-III	п.м.	8209,5	0,888
		Детали:			
Д1	ГОСТ 5781-82*	Ø 6 А-1 L=360 мм	1265	0,583	
Д2	ГОСТ 5781-82*	Ø 12 А-III L=1020 мм	220	0,906	
Д3	ГОСТ 5781-82*	Ø 12 А-III L=1660 мм	224	1,47	
		Материалы			
		Бетон кл.В15, W6, F200	м ³	74,14	

Ведомость деталей

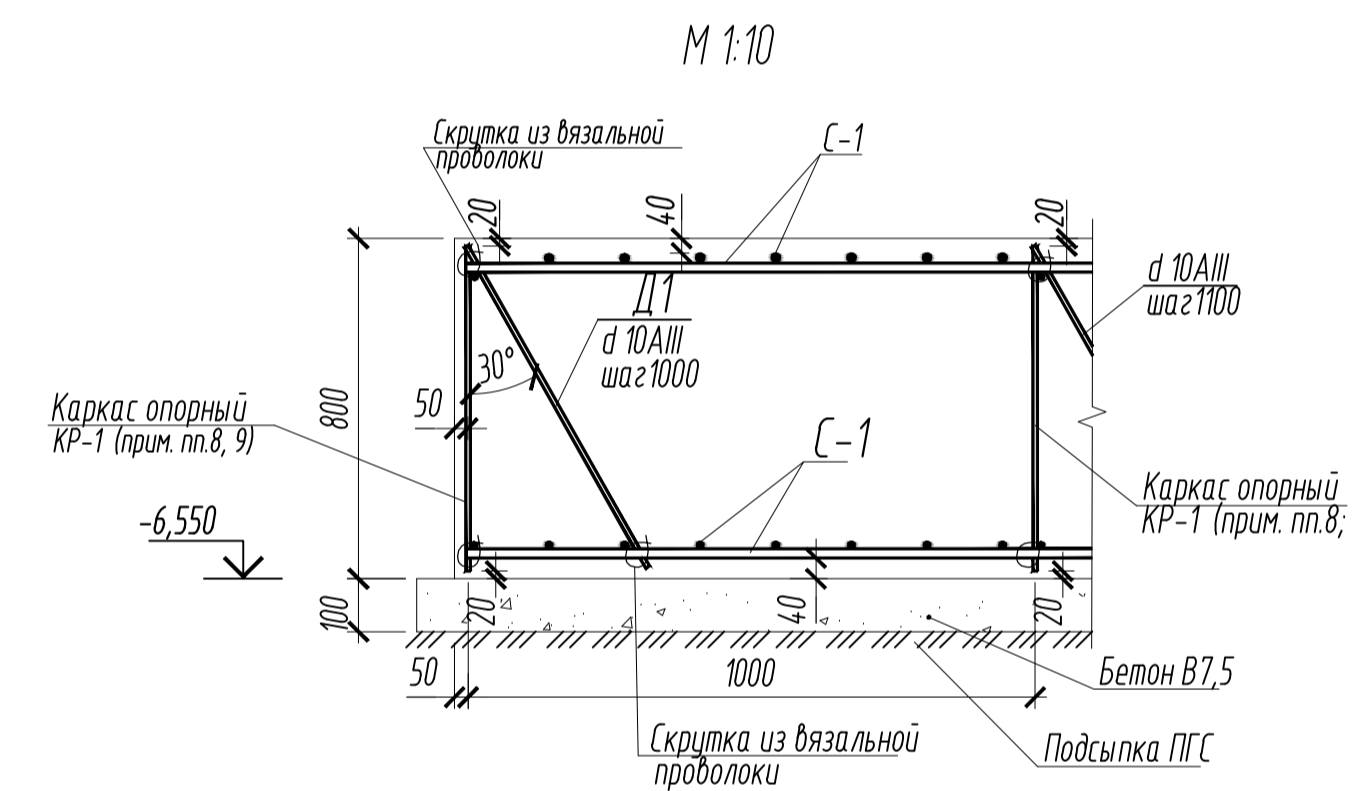
Поз.	Эскиз
2	
Д1	
Д2	
Д3	

Закладная деталь ЗД-1



1
Б

М 1:10



Каркас опорный КР-1 (п.м.)

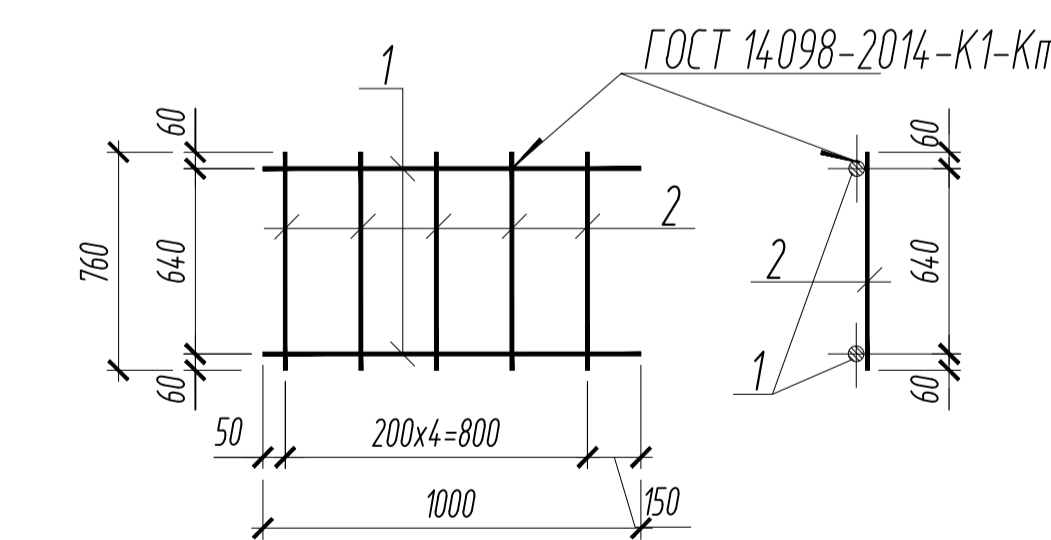
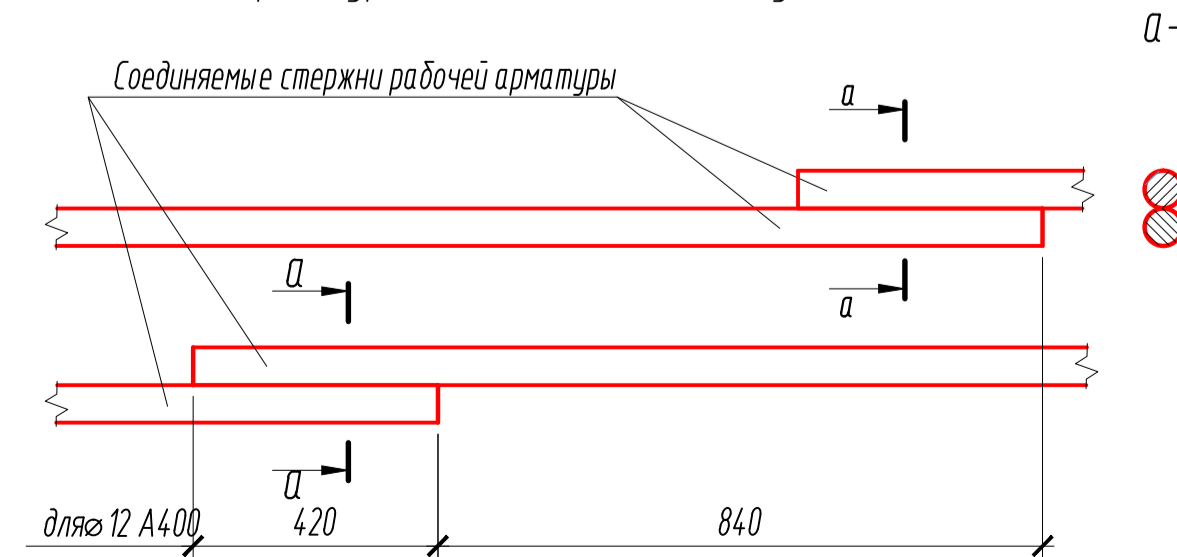
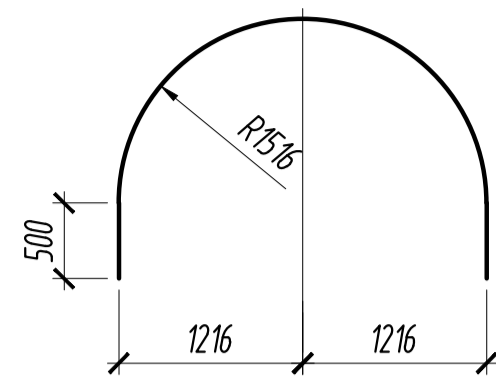


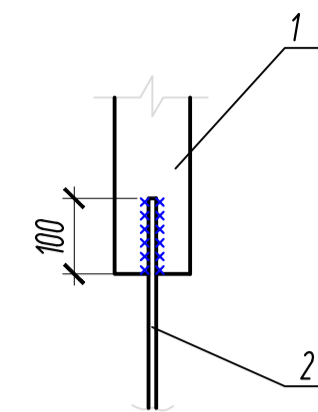
Схема выполнения стыков горизонтальной арматуры в стенах внахлестку



Поз. 1



А
Б



Б
Б

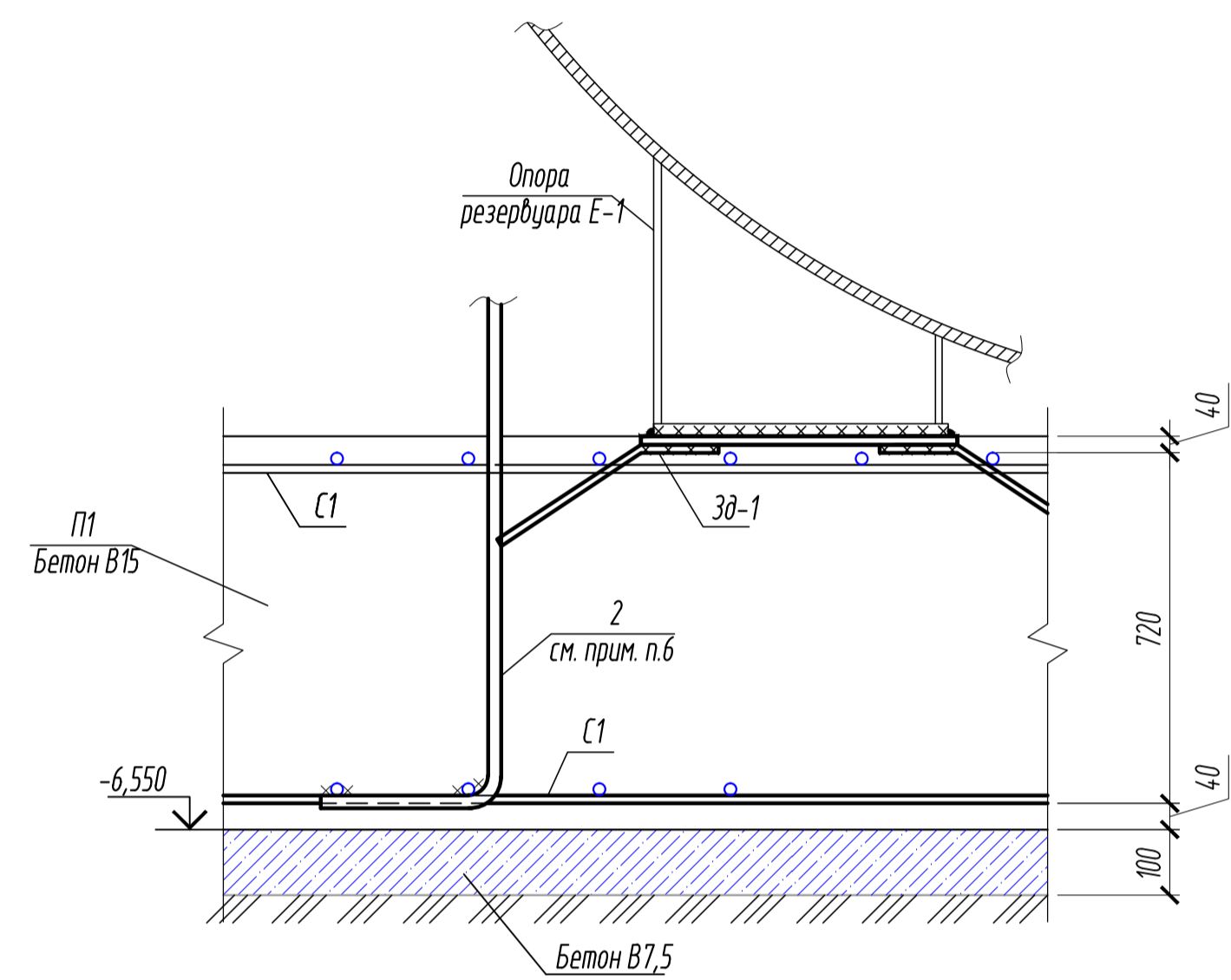


Схема расположения арматуры в угловых пересечениях стен толщиной 300мм

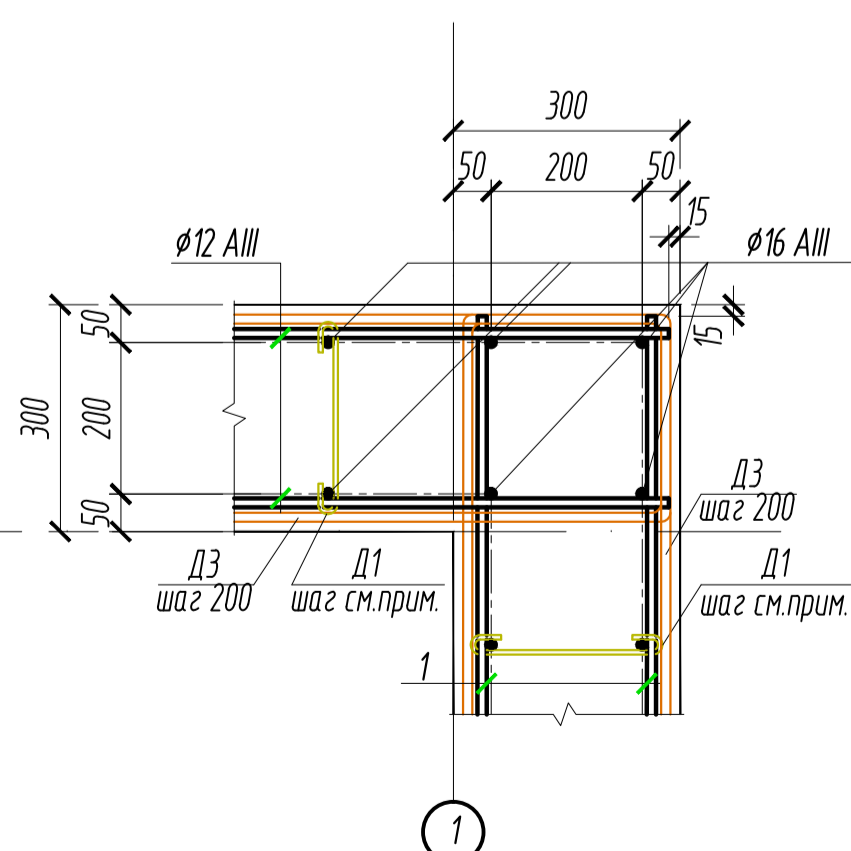
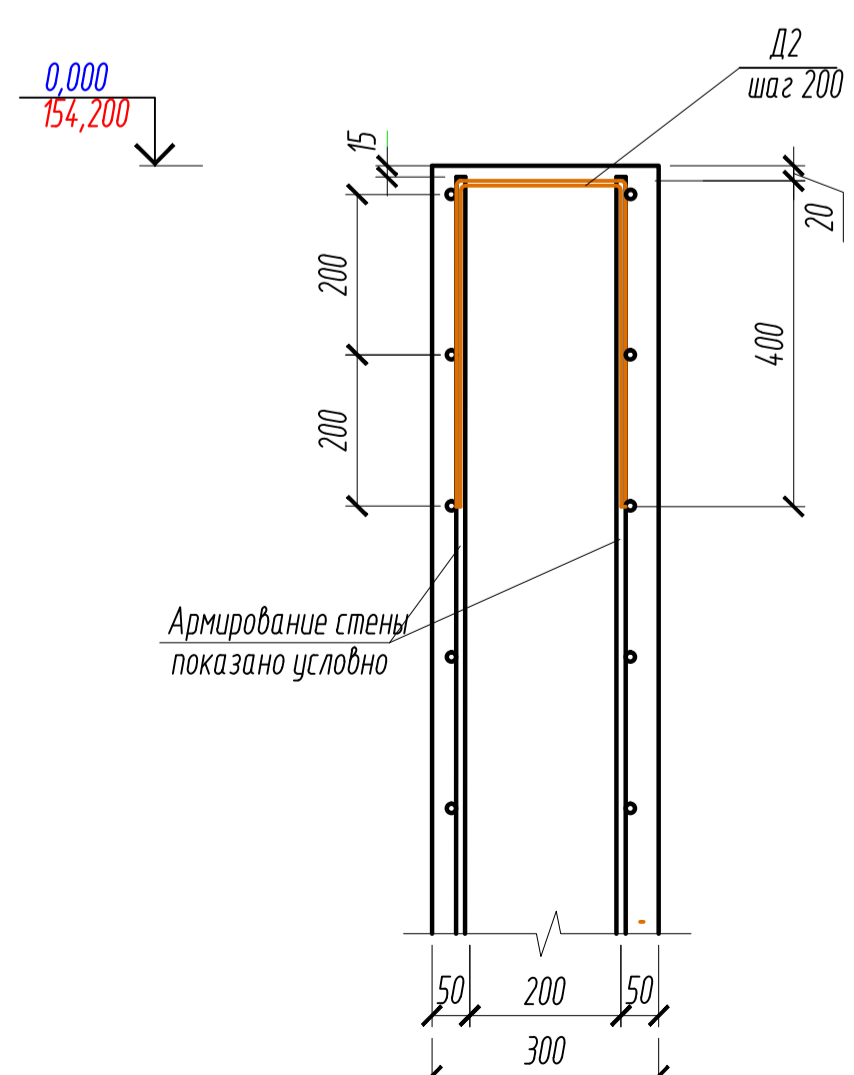


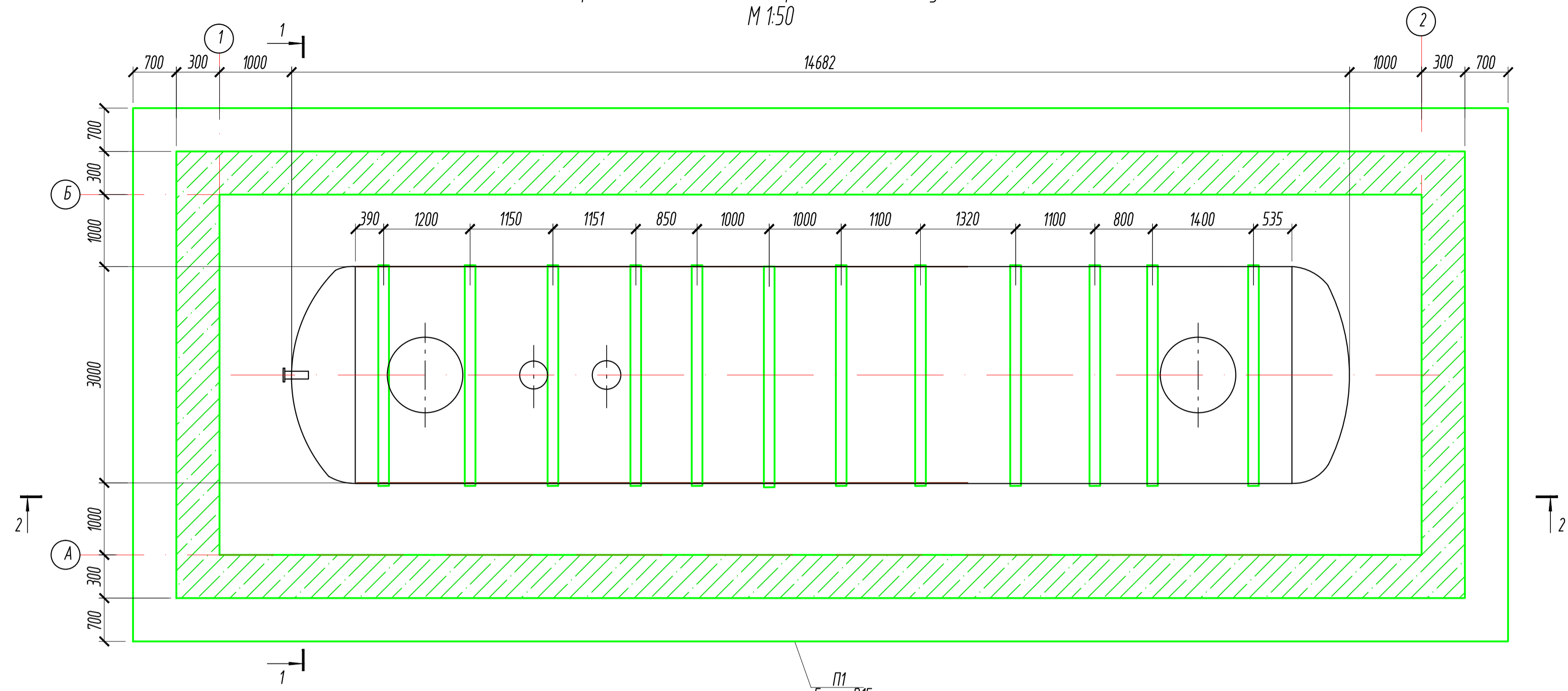
Схема расположения арматуры в верхней части стен толщиной 300 мм



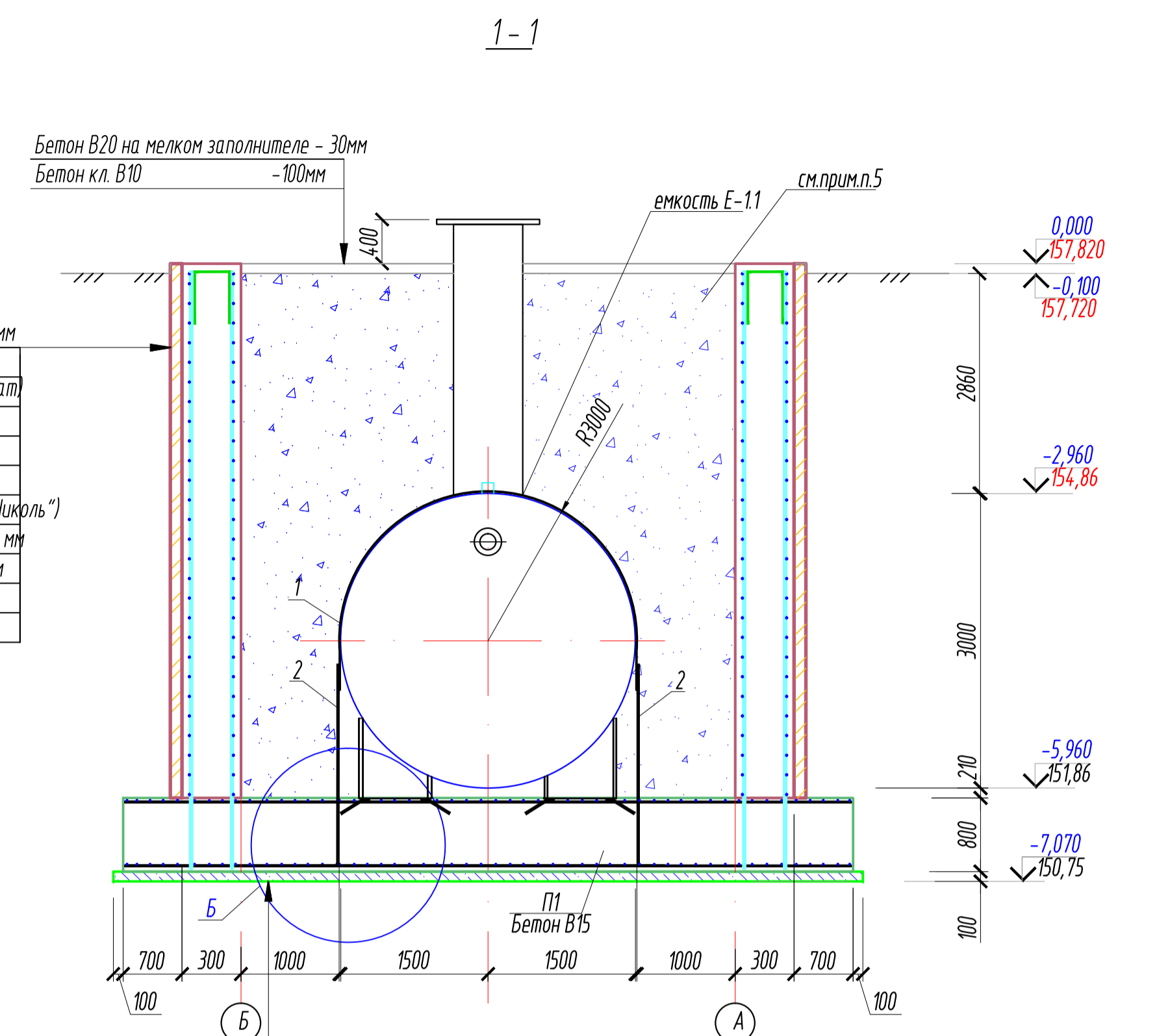
- Общие указания см. лист 1.
- За относительную отметку 0,000 принят уровень площадки, которому соответствует абсолютная отметка 154,200
- Емкость устанавливается на бетонную поверхность пригруза. Крепление емкости к бетонному пригрузу производится приваркой анкерных стержней (поз.2) к комутам (поз.1), а также опоры емкости привариваются к закладным деталям ЗД-1.
- Поз. 2 приварить точечной сваркой под нижней сеткой С1.
- Сварку металлоконструкций производить электродами типа Э46А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 длиной по периметру касания, высотой - по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- Антикоррозийную защиту металлических элементов крепления произвести тем же составом, что и поверхность емкостей.
- Узлы замаркированы на листе 13.
- Опорные каркасы КР-1 установить с шагом 1000мм.
- Опорные каркасы КР-1 установить после раскладки нижних сеток армирования.
- Расстановку опорных каркасов КР-1 начать от наружных граней плиты.
- Монолитные стены выполнять из бетона класса В15 W6 F200 ГОСТ 7473-2010
- Работы по устройству монолитных стен производить в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции".
- Армирование стен вести отдельными стержнями в соответствии со схемами армирования. Соединение арматуры во всех местах пересечения выполнять скрутками из вязальной проволоки.
- Стыки стержней горизонтальной арматуры выполнять вразбежку в шахматном порядке согласно схеме, разработанной на данном листе. Соединение арматуры выполнять внахлестку скрутками из вязальной проволоки.
- Бетонирование вести непрерывно. При устройстве швов переывод учитывать условие непрерывной укладки не менее 100 м2 бетонной смеси. Рабочие швы устраивать на участках с минимальными изгибающими моментами.
- На участках швов переывод бетонирования обеспечить вертикальность шва, непрерывность рабочей арматуры (без разрыва арматуры), чистоту шва.
- При переывде бетонирования более 24 часов перед бетонированием примыкающих участков выполнять по шву насечку глубиной 0,2-0,5 см с шагом не более 200x200 мм. Поверхности шва смочить водой, очистить от цементной пленки металлическими щетками.

					19-16-24.9.16/1-АС			
					ОАО "Синтез-Каучук"			
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Специальность	Лист	Листов
Разработчик	Голышкин					Техническое переоборудование СНЗ в отделения И-9-Д-14 и СНЗ1, СНЗ2 в отделения И-10 ЦС №2	Р	14
Н.кв.пр.	Гуляева					Узлы 1, А и Б.		000
							"Нефтепробитоматика"	

Схема расположения емкости приемной Е-11 на участке И-1а
М 1:50

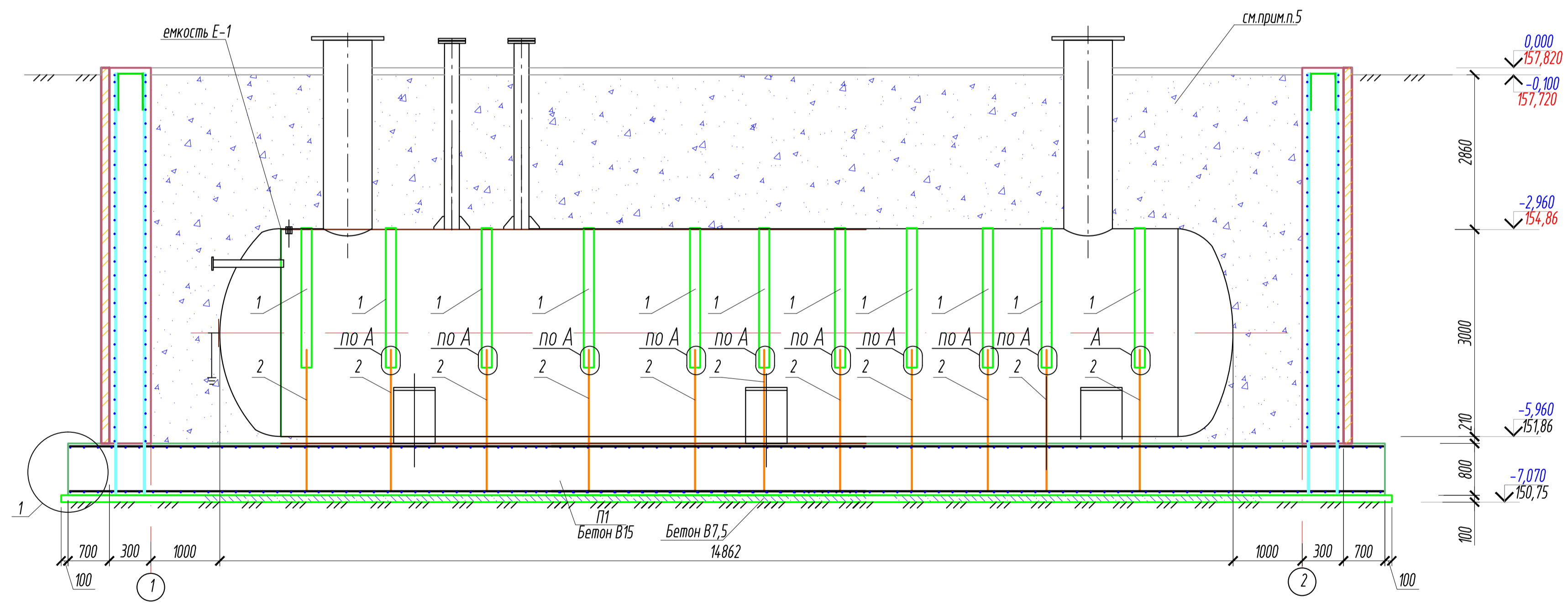


Защитная кирпичная стена - 120мм
 Цементная штукатурка - 12мм
 Грунтовка - Праймер битумный (концентрат) по ТУ 5775-011-17925162-2003 разбавленный бензином в соотнош. 1:1,5
 Гидроизоляция - "Барьер ОС" (ТУ 5774-007-17925162-2002 комп. "Техно Николь")
 Защитная цементно-песчаная стяжка М200 - 30 мм
 Монолитная железобетонная стена - 300 мм
 Проникающая гидроизоляция "Лакта" по ТУ 5775-008-1114.94.03-2001 в 2 слоя



Подготовка из бетона кл. В10 - 100мм
 Грунтовка - Праймер битумный (концентрат) по ТУ 5775-011-17925162-2003 разбавленный бензином в соотнош. 1:1,5
 Гидроизоляция - "Барьер ОС" (ТУ 5774-007-17925162-2002 комп. "Техно Николь")
 Защитная цементно-песчаная стяжка М200 - 30мм
 Монолитная плита - 300мм
 Проникающая гидроизоляция "Лакта" по ТУ 5775-008-1114.94.03-2001 в 2 слоя
 засыпка из песка

2-2



- Общие указания см. лист 1.
- За относительную отметку 0,000 принят уровень площадки, которому соответствует абсолютная отметка 157,820.
- Стены приямка выполнить монолитными толщиной 300 мм.
- Обратную засыпку котлована производить ПГС с послойным трамбованием (толщ. слоя 200 мм) до объемного веса $\gamma = 1600 \text{ кг/м}^3$.
- Засыпку песком выполнить после установки емкости Е-11.
- Антикоррозийную защиту металлических элементов крепления произвести тем же составом, что и поверхность емкостей.
- Данный лист см. совместно с л. 16.

- Общие указания см. лист 1.
- За относительную отметку 0,000 принят уровень площадки, которому соответствует абсолютная отметка 154,200.
- Стены приямка выполнить монолитными толщиной 300 мм.
- Обратную засыпку котлована производить ПГС с послойным трамбованием (толщ. слоя 200 мм) до объемного веса $\gamma = 1600 \text{ кг/м}^3$.
- Засыпку песком выполнить после установки емкости Е-11.
- Антикоррозийную защиту металлических элементов крепления произвести тем же составом, что и поверхность емкостей.
- Данный лист см. совместно с л. 14.

				19-16-24.9.16/1-АС		
				ОАО "Синтез-Каучук"		
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Разр.	Голыгин					Техническое перевооружение СНЗ в отделения И-9-Д-14 и СНЗ1, СНЗ2 в отделения И-10-Ц №2
ГИП	Костяков					Склад Лист Листов
						Р 15
Н.квир.	Гильядова					000
				Схема расположения емкости приемной Е-11 на участке И-9 (Д-14)		
				"Нефтепроблёматика"		

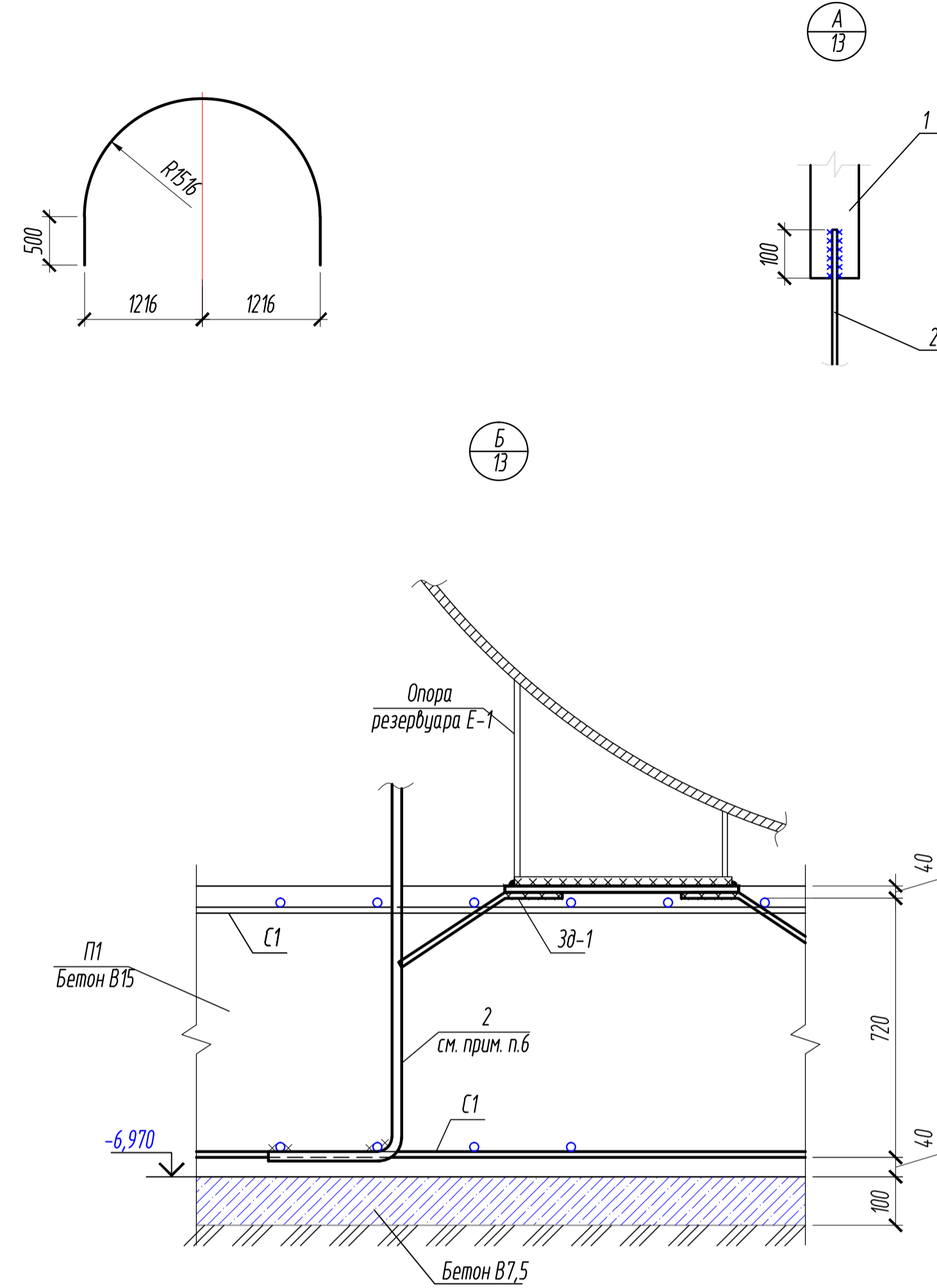
Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1		Лист - 10x60x700 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88 Монолитный ж/б пригруз П1 для емкости Е-1	12	28,26	
2	ГОСТ 5781-82	Ø20 А-1 L=2000мм	24	4,94	
С1	ГОСТ 23279-2012	2С 12 АIII-200 1860x720 Материалы	2	1330	
		Бетон кл.В15, W6, F200	м ³	101,0	
		Бетон кл.В7,5	м ³	14,7	подготовка под фин.
		Каркас КР-1	п.м.	146,0	3,58
1	ГОСТ 5781-82*	Ø 10 А-III L=1000	2	0,617	
2	ГОСТ 5781-82*	Ø 10 А-III L=760	5	0,47	
		Детали:			
Д1	ГОСТ 5781-82*	Ø 10 А-III L=890	120	0,55	66,00
		Закладная деталь ЗД-1	шт.	6	34,82
1		Лист - 10x600x700 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88	1	32,97	
2	ГОСТ 5781-82*	Ø 10 А-III L=300	10	0,185	
		Монолитная ж/б стена прямая для емкости Е-1			
	ГОСТ 5781-82	Ø 16 А-III	п.м.	3913,9	1,58
	ГОСТ 5781-82	Ø 12 А-III	п.м.	8209,5	0,888
		Детали:			
Д1	ГОСТ 5781-82*	Ø 6 А-1 L=360 мм	1368	0,583	
Д2	ГОСТ 5781-82*	Ø 12 А-III L=1020 мм	220	0,906	
Д3	ГОСТ 5781-82*	Ø 12 А-III L=1660 мм	260	1,47	
		Материалы			
		Бетон кл.В15, W6, F200	м ³	82,42	

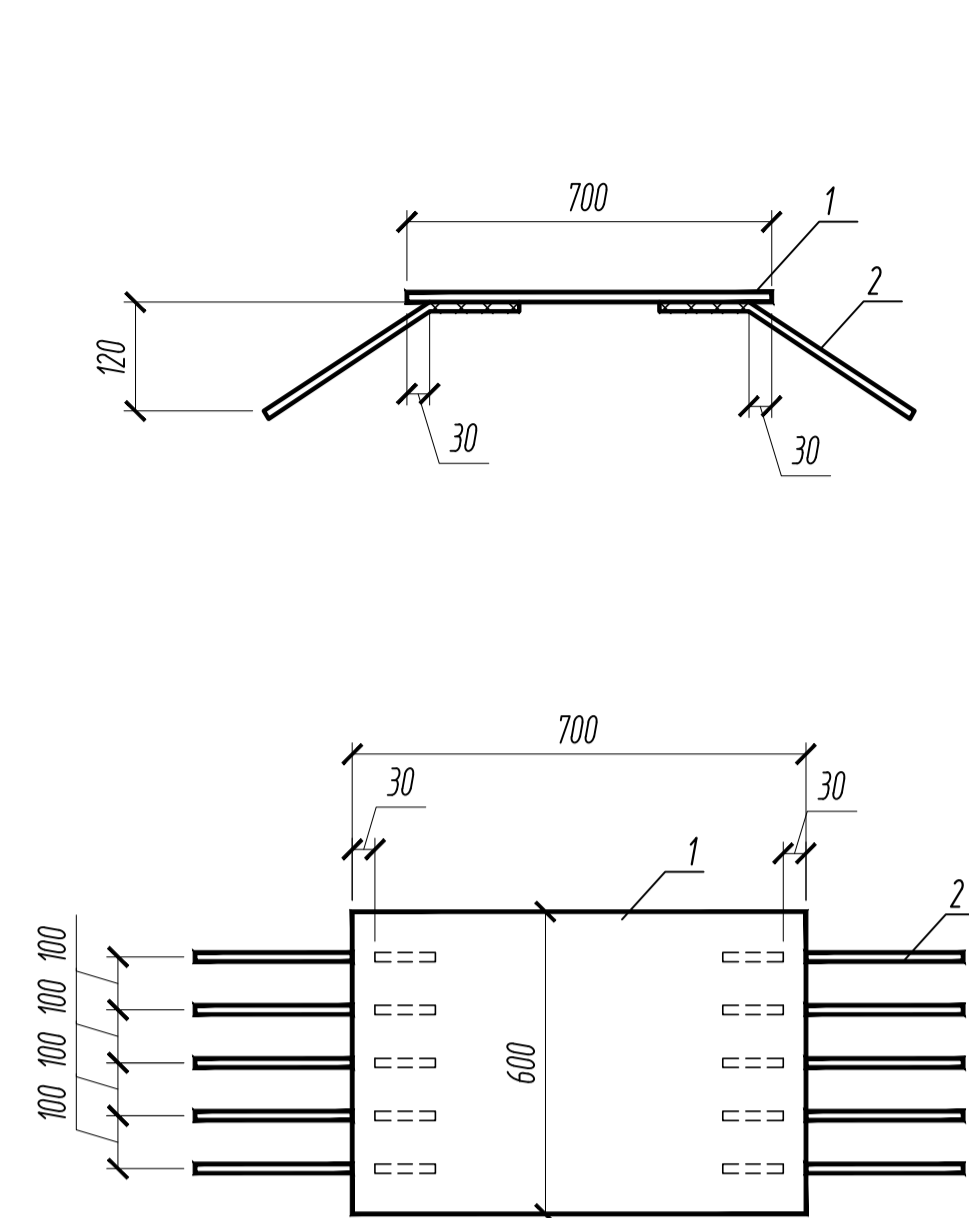
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
Д1	
Д2	
Д3	

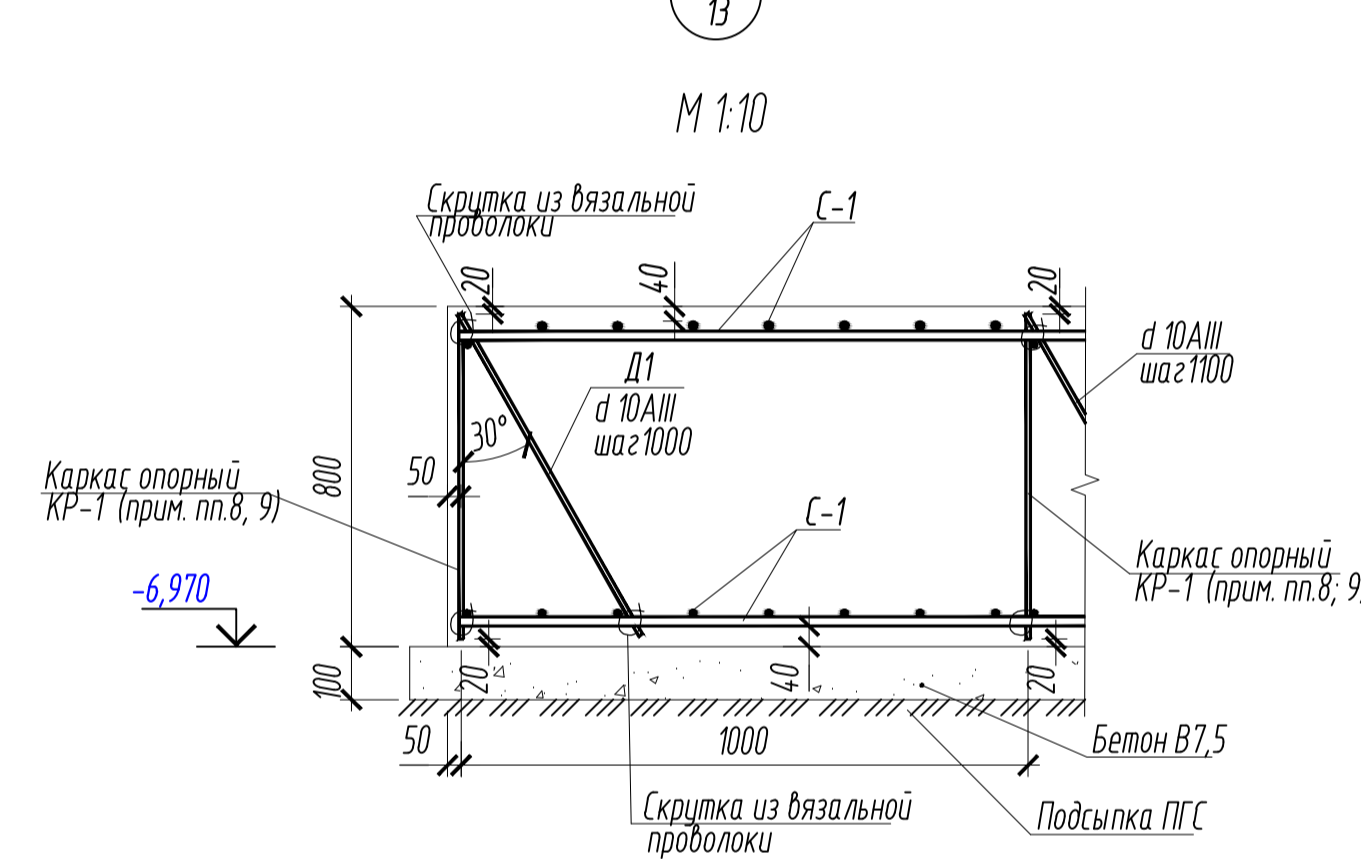
Поз. 1



Закладная деталь ЗД-1



1



Каркас опорный КР-1(1п.м.)

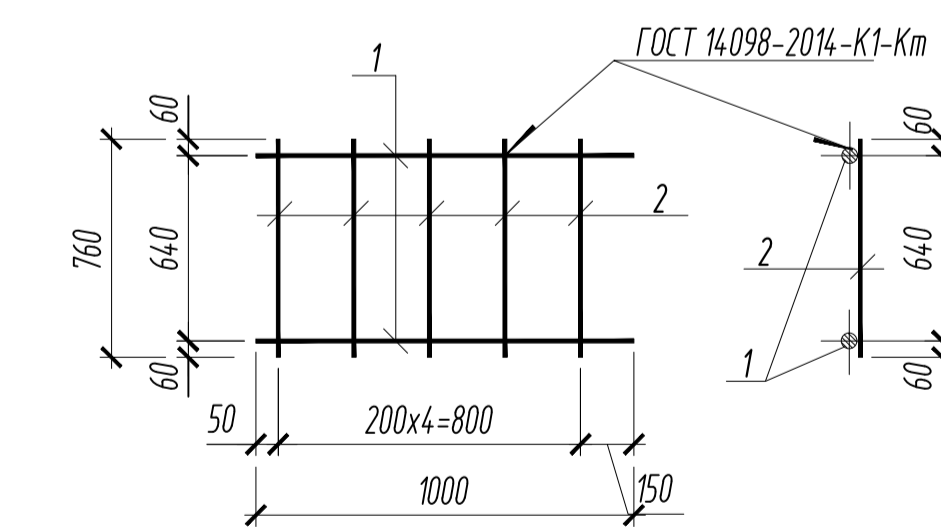


Схема выполнения стыков горизонтальной арматуры в стенах внахлестку

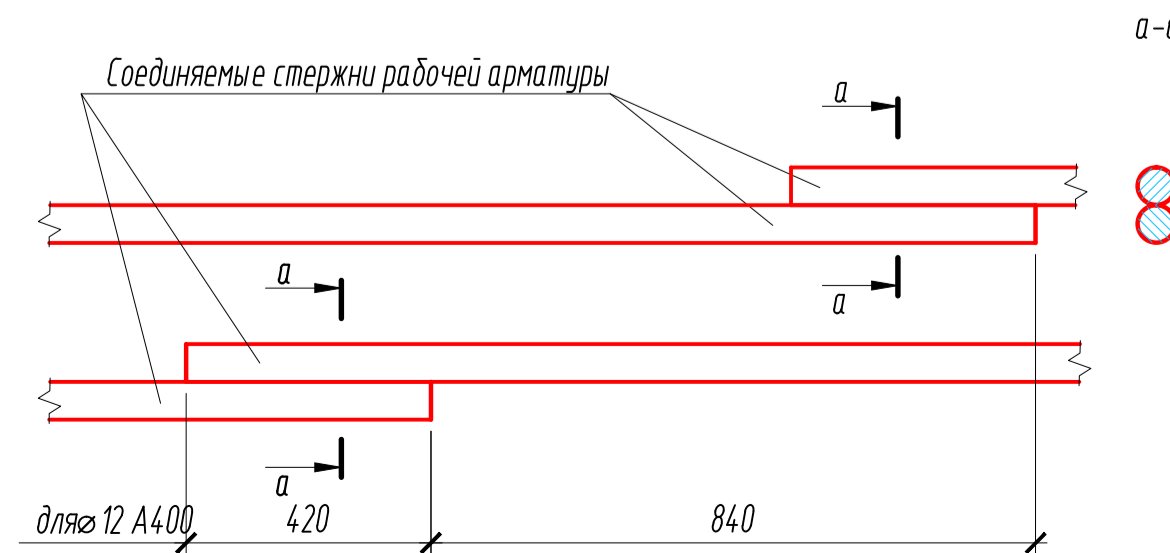


Схема расположения арматуры в угловых пересечениях стен толщиной 300мм

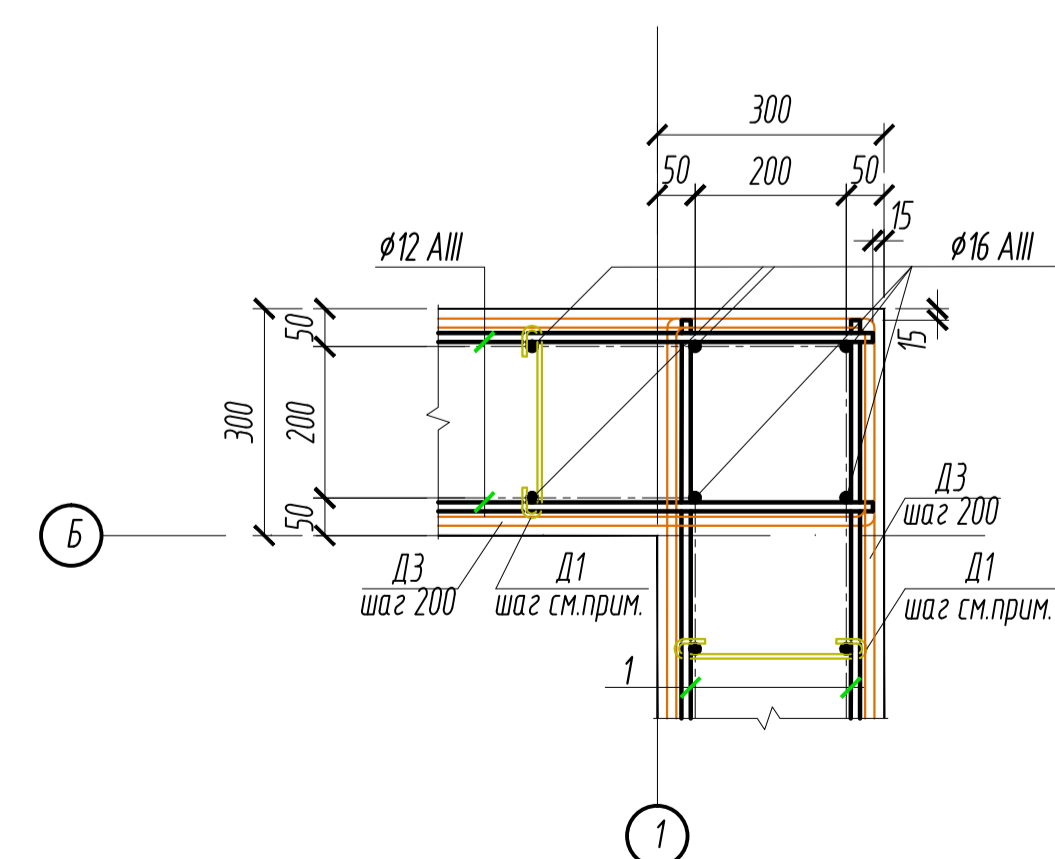
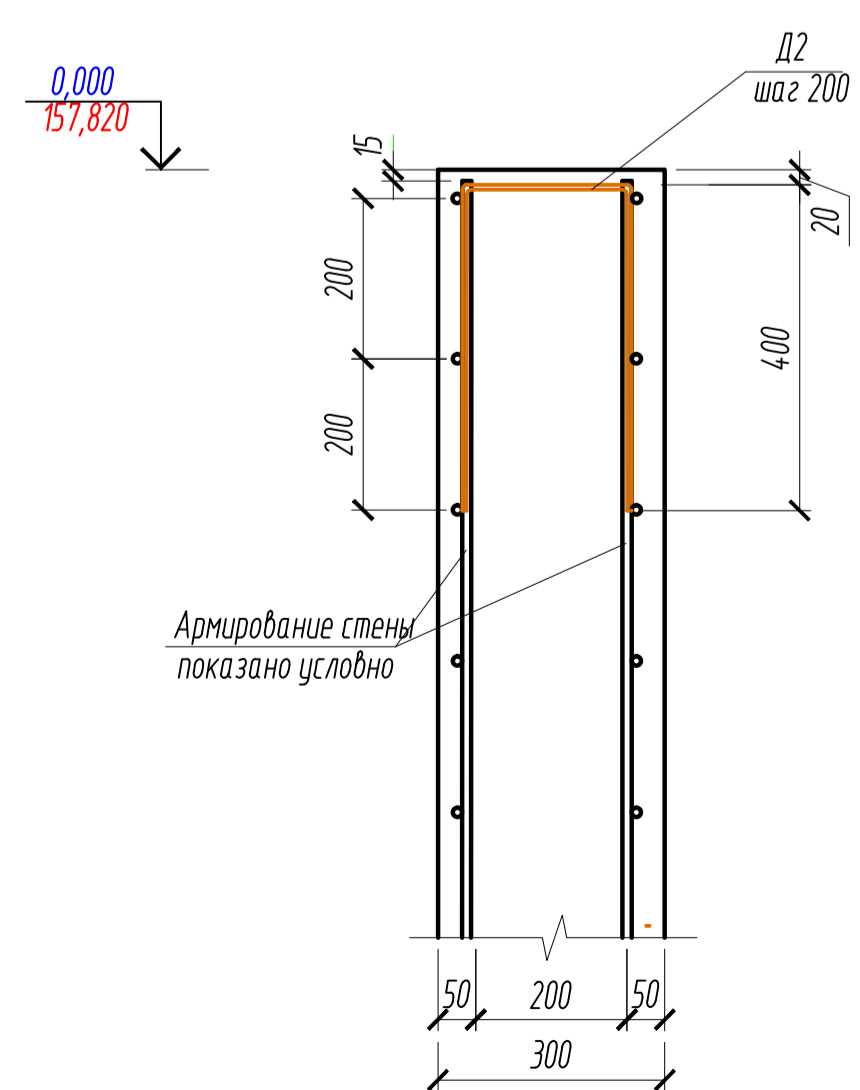


Схема расположения арматуры в верхней части стен толщиной 300 мм



- Общие указания см. лист 1.
- За относительную отметку 0,000 принят уровень площадки, которому соответствует абсолютная отметка 157,820
- Емкость устанавливается на бетонную поверхность пригруза. Крепление емкости к бетонному пригрузу производится при помощи анкерных стержней (поз.2) к хомутам (поз.1), а также опоры емкости прирабатываются к закладным деталям ЗД-1.
- Поз. 2 приварить точечной сваркой под нижней сеткой С1.
- Сварку металлоконструкций производить электродами типа Э46А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 длиной по периметру касания, высотой - по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- Антикоррозийную защиту металлических элементов крепления произвести тем же составом, что и поверхность емкостей.
- Узлы замаркированы на листе 13.
- Опорные каркасы КР-1 установить с шагом 1000мм.
- Опорные каркасы КР-1 установить после раскладки нижних сеток армирования.
- Расстановку опорных каркасов КР-1 начать от наружных граней плиты.
- Монолитные стены выполнить из бетона класса В15 F200 W6 ГОСТ 7473-2010
- Работы по устройству монолитных стен производить в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции".
- Армирование стен вести отдельными стержнями в соответствии со схемами армирования. Соединение арматуры во всех местах пересечения выполнить скрутками из вязальной проволоки.
- Стыки стержней горизонтальной арматуры выполнять внахлестку в шахматном порядке согласно схеме, разработанной на данном листе. Соединение арматуры выполнить внахлестку скрутками из вязальной проволоки.
- Бетонирование вести непрерывно. При устройстве швов перерывов учитывать условие непрерывной укладки не менее 100 м² бетонной смеси. Рабочие швы устраивают на участках с минимальными изгибающими моментами.
- На участках швов перерывов бетонирования обеспечить вертикальность шва, непрерывность рабочей арматуры (без разрыва арматуры), чистоту шва.
- При перерыве бетонирования более 24 часов перед бетонированием примыкающих участков выполнить по шву насечку глубиной 0,2-0,5 см с шагом не более 200x200 мм. Поверхности шва смочить водой, очистить от цементной пленки металлическими щетками.

					19-16-24.9.16/1-АС			
					ОАО "Синтез-Каучук"			
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Специя	Лист	Листов
Разраб.	Голышкин					Техническое переоборудование СНЗ в отделении И-9-В-16 и СНЗ1, СНЗ2 в отделении И-1а ЦС №2*	Р	16
ГИП	Кастиков							
И квяр.	Гулязова					Узлы 1, А и Б.		000
							"Нефтепробитоматика"	