

СОГЛАСОВАНО

Начальник ООРПО

Барменков А.Н.

«12» /12/ 2018 г.

УТВЕРЖДАЮ

Начальник отдела энергообеспечения

Давы М.А. Баранов

«13» /12/ 2018 г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ (на осметчивание)

ИНВ. № 156456

Цех ПМЦК

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Потребные запчасти и материалы	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
	Капитальный ремонт компрессора К-250, поз. 2					
	Ремонт корпуса компрессора (открепление и снятие крышек, направляющих аппаратов; выпрессовка из корпуса, строновка и снятие диафрагм; продувка воздухом, промывка проточных частей; проверка прилегания и правильности фундаментных рам, выверка корпуса, проверка прилегания крышки компрессора; запрессовка диафрагм; установка и закрепление крышек, направляющих аппаратов).	шт	1	подрядчик	Фум ленточный, бакелитовый лак	
	Ремонт ротора (открепление и снятие ротора; выпрессовка с ротора зубчатой втулки, втулок, думмиса, упорного диска; зачистка и шлифовка шеек ротора, проверка на биение шейки ротора и муфты, при необходимости замена муфты, упорного диска ротора; обмер шеек вала; продувка ротора воздухом; балансировка ротора и проверка его вращения; центровка; сборка ротора для шлифовки опорных дисков и вращениях колес, разборка ротора, накатка лабиринтных уплотнений вала ротора, проточка на необходимый размер, балансировка ротора, укладка ротора в корпус компрессора; проверка сопряжения зубчатых полумуфт с валом компрессора, проверка зазоров по рабочим и направляющим дискам колёс; напрессовка зубчатой втулки и упорного диска, втулок, думмиса; установка и закрепление ротора, проверка зазоров, прилегания сопрягаемых поверхностей по рабочим и направляющим дискам колёс).	шт	1	подрядчик	Проволка накаточная	

Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Потребные запчасти и материалы	Примечание	
1	2	3	4	5	6	7
<p>Ремонт уплотнения (открепление, снятие и разборка торцевого уплотнения, выпрессовка верхних обойм лабиринтных уплотнений; продувка воздухом, притирка деталей, зачистка пазов; регулировка, притирка стальных дисков и их полировка; ремонт неравращающихся втулок, их шлифовка, прорезание паза под статорный штифт; установка резиновых колец и регулировка натягов на них и пружинных обойм; замена гребней шейки вала в верхних и нижних обоймах и думмиса; запрессовка верхних и нижних обойм, сборка установка, закрепление и опрессовка торцевого уплотнения)</p>	шт	1				
<p>Разборка, ремонт и сборка редуктора (снятие крышек, смотрового стекла, крышек подшипников редуктора, выпрессовка вкладышей подшипников, снятие валов шестерён, разборка подшипников, выпрессовка зубчатой втулки, зубчатой пары, снятие редуктора; обмер шеек валов шестерён, пришабривание вкладышей подшипников, зачистка поверхностей; перезаливка вкладышей; шлифовка промежуточного вала; проверка на биение шеек валов зубчатой пары и зубчатой втулки после напрессовки; балансировка зубчатой пары и зубчатой втулки после подшипников, проверка прилегания рамы и крышек к корпусу редуктора; установка редуктора на фундамент, выверка и закрепление; проверка зазоров и натягов, принятие сопрягаемых поверхностей деталей и т.п., установка и закрепление крышек подшипников и крышек редуктора).</p>	редуктор	1		Фум ленточный, бакелитовый лак, баббит		
<p>Ремонт опорного подшипника компрессора (открепление и снятие крышек, разборка; перезаливка вкладышей, при необходимости полная замена подшипника; расточка и подгонка подшипников после расточки; шабровка вкладышей и разъемов крышек; проверка прилегания по постелям, подготовка подшипников по шейке ротора и регулировка радиального зазора; установка и регулировка зазоров на маслоотбойных кольцах; сборка подшипников и регулировка зазоров).</p>	шт	1		Баббит, опорный подшипник в сборе		

Наименование работ		Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Потребные запчасти и материалы	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
	Ремонт опорно-упорного подшипника компрессора (открепление и снятие крышек, разборка; перезаливка вкладышей упорных подшипников «Мечела», при необходимости полная замена подшипника; расточка и подгонка подшипников после расточки; шабровка вкладышей и развёмов крышек; проверка прилегания по постелим, подготовка подшипников по шейке ротора и регулировка радиального зазора; установка и регулировка зазоров на маслоотбойных кольцах; сборка подшипников и регулировка зазоров).					
	Центровка агрегата (прицентровка электродвигателя к редуктору, проверка подшипников электродвигателя, при необходимости перезаливка охладителей подшипников электродвигателя осевого разбега ротора, проверка зазора между статором и ротором, соединение полумуфта и закрытие кожухом; прицентровка компрессора к редуктору с затяжкой анкерных болтов)	агрегат	1		Баббит	
	Ремонт главного масляного насоса (выпрессовка с вала полумуфты, снятие торцевой крышки, выпрессовка шестерни привода, снятие насоса и валов шестерён; замена изношенных деталей насоса; разборка, ревизия и сборка сальника; установка валов шестерён, проверка зазора между зубцами и корпусом насоса, проверка торцевого зазора между корпусом и шестернями; напрессовка на вал шестерни привода, установка и закрепление торцевой крышки, выпрессовка полумуфты; проверка лёгкости вращения шестерни вручную; установка насоса; гидравлическое испытание).	шт	1			
	Ремонт резервного масляного насоса (выпрессовка с вала полумуфты, снятие торцевой крышки, выпрессовка шестерни привода, снятие насоса и валов шестерён; замена изношенных деталей насоса; разборка, ревизия и сборка сальника; установка валов шестерён, проверка зазора между зубцами и корпусом насоса, проверка торцевого зазора между корпусом и шестернями; напрессовка на вал шестерни привода, установка и закрепление торцевой крышки, выпрессовка полумуфты; проверка лёгкости вращения шестерни вручную; установка насоса; гидравлическое испытание).	шт	1			

1	2	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Потребные запчасти и материалы	Примечание
<p>Ремонт холодильника масла (открепление и снятие запорной арматуры, крышек, выемка трубоного пучка, снятие холодильника, промывка трубок пучка, зачистка трубных решёток и крышек от ржавчины, гидравлическое испытание трубоного пучка; установка холодильника, трубоного пучка, крышек и запорной арматуры), чистка маслобака, подводящих трубопроводов маслосистемы, фильтрация масла перед пуском</p>	шт	1				
<p>Испытание агрегата (залив масла в систему, регулирование давления и подачи масла ко всем точкам; подготовка компрессора к пуску; обработка электродвигателя влажностую; пуск и обкатка компрессора на воздухе с устранением дефектов ремонта и регулировкой)</p>	агрегат	1				
<p>Магнитная, цветная, ультразвуковая дефектоскопия промежуточных валов, зубчатых муфт, ротора, подвижных полушфрт, неподвижных муфт, диафрагм</p>	компрессор	1				

Наименование работ

Начальник цеха ПМЦК

Р.М.Зайдуллин

Механик цеха ПМЦК

М.М.Сайтов


