



УТВЕРЖДАЮ

Начальник управления Р и КС

ООО УК «ГАЗ НефтеХим»


А.В. Асадуллин

 2019г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

по модернизации вентиляторного оборудования градирни типа СК-400
цеха водоснабжения ОАО «Синтез-Каучук»

1. **Заказчик:** ОАО «Синтез-Каучук».

2. **Место проведения работ:** РБ, г. Стерлитамак, промплощадка ОАО «Синтез-Каучук», цех водоснабжения, отделение С-7, градирня СК-400 поз. 7

3. **Технические характеристики существующего оборудования:**

3.1 Рабочее колесо: 6 лопастное, композитное WO10400-6-(5) Wentech, производитель Venteco.

3.2 Редуктор: 40МН-1, (ГДР), мощность 250 Квт, скорость вращения 1430/94 об/мин.

3.3 Регулируемая гидромуфта KURL-5.6, фирмы VOITH (Германия), мощность 250КВт, входная скорость 1460об/мин, диапазон регулирования 3:1

3.4 Электродвигатель: DNEV(пр-во ГДР), мощность 250КВт, 1500об/мин, напряжение 6000 В.

3.5 Горизонтальный вал: металлический из 2 сегментов.

3.6 Приборы КиП и А (контактный манометр для регистрации давления масла в редукторе, термометр манометрический для регистрации температуры масла гидромуфты.

4. **Вид деятельности:**

Модернизация динамического оборудования градирни СК-400 включает в себя поставка, монтаж и сборка современного оборудования с существующим оборудованием:

- электродвигатель DNEV (пр-во ГДР) (существующий);
- рама редуктора с антикоррозийной обработкой- требуется замена (изготавливается Заказчиком по чертежам Подрядчика);
- редуктор Hansen P4 в комплекте с КиП- датчиком вибрации, температуры, давления, уровнем масла, с защитным кожухом вентилятора-поставляется Подрядчиком;
- гидродинамическая муфта ROTOFLUID (нерегулируемая, подвесная) в комплекте с плавкой вставкой 145⁰С, КиП-датчиком температуры, с защитным кожухом, поддоном-поставляется Подрядчиком;
- муфта эластичная Viva-поставляется Подрядчиком
- вал металлический из двух сегментов-(существующий);
- рабочее колесо 6 лопастное, композитное WO10400-6-(5) Wentech- (существующий);
- шкаф АСУТП с панелями управления Smart drive 1000 серии – 2шт. (1шт. в машзал градирни, 1шт. – в операторную насосной станции)-поставляется Подрядчиком.

Модернизация вентиляторного оборудования состоит из следующих этапов:

1 **Этап:**

1.1. Разработка проекта, спецификации и рабочих чертежей:

- по монтажу и сборке нового и существующего оборудования.

- по подключению силового оборудования, КИП.

1.2. Подбор и обоснование (расчет) необходимого оборудования.

1.3. Поставка оборудования (редуктор, гидромурфта, муфта эластичная Viva, шкаф АСУТП) с необходимой документацией.

2 Этап

2.1. Шефмонтаж оборудования.

2.2. Пуско-наладочные работы.

2.3. Гарантийное обслуживание оборудования.

3. Этап

- разработка паспортов, методик проверки систем блокировок и сигнализации смонтированного вентиляторного оборудования.

Необходимые параметры работы градирни, которые должны быть обеспечены после проведения модернизации.

1. Производительность по воздуху 2 700 000м³/час.

2. Производительность по воде 3 000м³/час.

3. Температура нагретой воды 38⁰С

4. Температура охлажденной воды 25⁰С

5. Тепловая мощность 45Мвт.

5. Условия проведения работ по модернизации

5.1. Работы проводятся в условиях действующего производства

5.2. Заказчик обеспечивает всеми видами энергоресурсов от существующих источников на время проведения работ.

5.3. Исполнитель во время проведения работ обеспечивает соблюдение правил и норм действующего законодательства, регламентирующий данный вид деятельности, а также инструкций, устанавливающий порядок проведения работ на территории ОАО «Синтез-Каучук»

5.4 Исполнитель самостоятельно обеспечивает работы необходимым количеством материалов, инструментов и приспособлений.

6. Срок выполнения работ 01.05.20г.

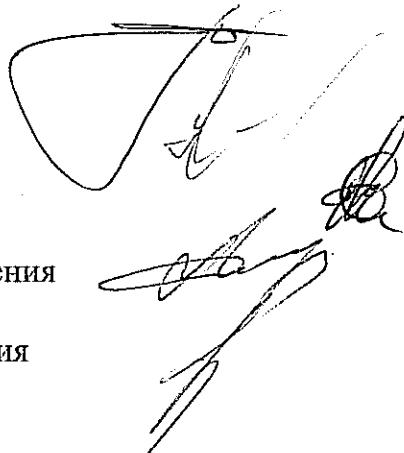
Главный механик

Главный энергетик

Главный метролог

Начальник цеха водоснабжения

Механик цеха водоснабжения



А.В. Акульшин

Н.А. Орлов

Е.А. Сысоев

А.А. Султанов

С.К. Парфенов