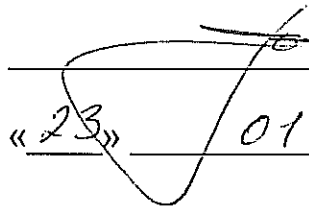


**УТВЕРЖДАЮ**

Главный механик

ООО «УК ТАУ НефтеХим»



Акульшин А.В.

«23»

01

2020г.  
2019г.

## **С М Е Т А № 52-17-19**

### **Ремонт колонн на НУ №4, осях А-Л в рядах 24-29**

**ЦехИ-5В**

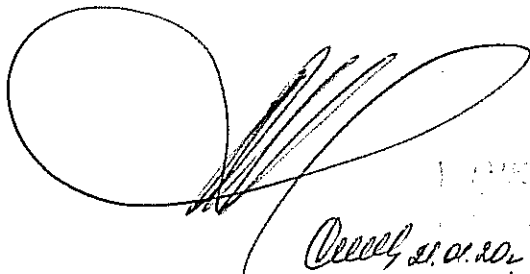
*ОАО «Синтез-Каучук»*

Составлена в ценах 2001года  
на основании дефектной ведомости  
для обоснования цены договора

сметная стоимость – 138 973,03руб.

Приложение на 5 листах

Начальник ОКС



ШАМСУТДИНОВ Р.Р.

Начальник сектора ОКС



СТЕПАНОВА Г.Ф.


Ведущий инженер-сметчик ОКС



БАБКИНА О.А.

РЕТ№ 9к 21.01.2020г

ИНЖЕНЕР-СМЕТЧИК КРО



ЛЕВЧЕНКО В.В.

**ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 52-17-19**

на ремонт колонн на НУ №4 в сях А-Л в рядах 24-29

Цех И-5в

Основание: Дефектная ведомость №386  
 Сметная стоимость \_\_\_\_\_ 138,973 тыс. руб.  
 Строительных работ \_\_\_\_\_ 78,185 тыс. руб.  
 Монтажных работ \_\_\_\_\_ 60,788 тыс. руб.  
 Средства на оплату труда \_\_\_\_\_ 31,367 тыс. руб.  
 Сметная трудоемкость \_\_\_\_\_ 2577,33 чел. час  
 Составлен(а) 15.01.2020

**Раздел 1. Ремонт колонн на НУ №4**

№ пп	Обоснование	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Стоимость единицы, руб.						Общая стоимость, руб.						Т/з осн. раб. на ед.	Т/з осн. раб. Всего	Т/з мех. на ед.	Т/з вод.
					Всего	В том числе			Всего	В том числе										
Осн.З/л	Эк.Маш	З/лМех	Осн.З/л	Эк.Маш		З/лМех	Осн.З/л	Эк.Маш		З/лМех	Осн.З/л	Эк.Маш	З/лМех							
<b>Раздел 1. Ремонт колонн на НУ №4</b>																				
1	ТЕР46-04-001-04	Разборка стенов кирпичных (прим.) Нр (10754,52 руб.): 110% от ФОТ СЛ (8866,1 руб.): 60% = 70% * 0,85 от ФОТ	1 м3	80	225,32	92,29	133,03	13,98	18025,6	7393,2	10642,4	1118,4	8,24	659,2	1,15					
2	ТЕР13-06-003-01	Очистка поверхности шпаклями Нр (763 руб.): 90% от ФОТ СЛ (508,67 руб.): 60% = 70% * 0,85 от ФОТ	1 м2 очищаемой поверхности	76	9,7	9,7			737,2	737,2			0,9	68,4						
3	ТЕРм36-01-001-04	Листовые конструкции массой свыше 0,5 т (бункеры, сборники, отстойники, мерники без внутренних устройств и др.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) 2 345,15 = 10 084,62 - 1,042 x 7 427,51 Нр (5845,55 руб.): 66% от ФОТ СЛ (3542,76 руб.): 40% от ФОТ	1 т конструкций	5	2345,15	1532,16	516,06	8,17	11725,75	7660,8	2580,3	40,85	126	630	0,5					
У0	1. 101-2216	Сталь листовая горячекатаная марки Сп3 толщиной 2-6 мм	т	1,042 5,21	7427,51				38697,33											
4	ТСЦ-101-3777	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной 10-13 мм	т	5,21 5*1,042	7320,14				38137,93											

## Гранд-СМЕТА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
5	ТЕР46-01-012-01	Усиление: подкрановой частью/учтенны леса до 25м/	1 т усиления	5	2151,17	137,5	396,34	4,57	10755,85	5687,5	1981,7	22,85	92,18	480,9	0,28
		НР (222,6 руб.); 110% от ФОТ СП (3940,15 руб.); 60%=70%*0,85 от ФОТ													
6	ТЕР13-06-003-01	Очистка поверхности цветками	1 м2 очищаем ой поверхно сти	380	9,7	9,7			3686	3686			0,9	342	
		НР (3815,01 руб.); 90% от ФОТ СП (2543,34 руб.); 60%=70%*0,85 от ФОТ													
7	ТЕР13-06-004-01	Обеспыливание поверхности	1 м2 обеспыл иваемой поверхно сти	380	1,33	1,08	0,25		505,4	410,4	95		0,1	38	
		НР (424,76 руб.); 90% от ФОТ СП (283,18 руб.); 60%=70%*0,85 от ФОТ													
8	ТЕР13-07-002-02	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм: уайт-спиритом	100 м2 обезжир иваемой поверхно сти	3,8 380 / 100	388,97	56,55	3,41	0,15	1478,09	214,89	12,96	0,57	5,1175	19,45	0,0125
		(МДСЗ-IV п.4.7. При ремонте и реконструкции зданий и сооружений работ, аналогичные технологическим процессам в новом строительстве ОЭГ=1,15; ЭМ=1,25 к раск.; ЗПМ=1,25; ТЗ=1,15; ТЗМ=1,25) НР (223 руб.); 90% от ФОТ СП (148,67 руб.); 60%=70%*0,85 от ФОТ													
9	ТЕР13-03-002-04	Одрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021	100 м2 окрашива емой поверхно сти	3,8 380 / 100	337,42	82,19	10,96	0,15	1282,2	312,92	41,65	0,57	6,1065	23,2	0,0125
		(МДСЗ-IV п.4.7. При ремонте и реконструкции зданий и сооружений работ, аналогичные технологическим процессам в новом строительстве ОЭГ=1,15; ЭМ=1,25 к раск.; ЗПМ=1,25; ТЗ=1,15; ТЗМ=1,25) НР (323,65 руб.); 90% от ФОТ СП (215,9 руб.); 60%=70%*0,85 от ФОТ													
Итого прямые затраты по смете в ценах 2001г.									86334,02	26092,31	15354,01	1183,24		2241,15	0,0
Итого прямые затраты по смете с учетом коэффициентов к итогам (Условия производства работ ОЭГ=15%; ЭМ=15%; ЗПМ=15%; ТЗ=15%; ТЗМ=15% (Поз. 1, 5, 2, 6, 8-9, 7, 3-4))									92550,98	30006,16	17657,12	1360,73		2577,33	110,0
Накладные расходы									29373,29						
В том числе, справочно:															
66% ФОТ (от 8856,9) (Поз. 3-4)									5845,55						
90% ФОТ (от 6166,24) (Поз. 2, 6, 8-9, 7)									5549,61						
110% ФОТ (от 16343,75) (Поз. 1, 5)									17978,13						
Сметная прибыль									17048,76						
В том числе, справочно:															
40% ФОТ (от 8856,9) (Поз. 3-4)									3542,76						
60% = 70%*0,85 ФОТ (от 471,96) (Поз. 7)									283,18						

Гранд-СМЕТА																
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
60% = 70%*0,85 ФОТ (от 22038,03) (Поз. 1, 5, 2, 6, 8,9)										13222,82						
<b>Итого по смете:</b>																
Итого Строительные работы										78184,87					1852,83	107,5
Итого Монтажные работы										60786,16					724,5	2,88
Итого										138973,03				2577,33	110,4	
В том числе:																
Материалы																
Машины и механизмы																
ФОТ																
Накладные расходы										29373,29						
Сметная прибыль										17048,76						
<b>ВСЕГО по смете</b>										<b>138973,03</b>				<b>2577,33</b>	<b>110,4</b>	

**ПОТРЕБНОЕ КОЛИЧЕСТВО РЕСУРСОВ:**

№ п.п	Код ресурса	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
<b>Ресурсы подрящика</b>				
<b>Трудозатраты</b>				
1	1-3-0	Затраты труда рабочих (ср 3)	чел.час	448,4
2	1-3-2	Затраты труда рабочих (ср 3,2)	чел.час	19,45
3	1-3-3	Затраты труда рабочих (ср 3,3)	чел.час	659,2
4	1-4-0	Затраты труда рабочих (ср 4)	чел.час	630
5	1-4-1	Затраты труда рабочих (ср 4,1)	чел.час	460,9
6	1-4-7	Затраты труда рабочих (ср 4,7)	чел.час	23,2
7	2	Затраты труда машинистов	чел.час	96
<b>Машины и механизмы</b>				
8	021102	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т	маш.час	2,5
9	021243	Краны на гусеничном ходу при работе на других видах строительства до 16 т	маш.час	1,4
10	030101	Автопозучии 5 т	маш.час	0,1
11	030203	Домкраты гидравлические грузоподъемностью 63-100 т	маш.час	5,2
12	030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.час	0,1
13	030403	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.час	25,3
14	030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.час	6,85

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
15	040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	Маш.час	167,2											
16	040504	Аппарат для газовой сварки и резки	Маш.час	21,5											
17	041000	Преобразователи сварочные с номинальным сварочным током 315-500 А	Маш.час	91,05											
18	041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах от 80 °С до 500 °С	Маш.час	9,95											
19	050101	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 м³/мин	Маш.час	92											
20	330206	Дрепи электрические	Маш.час	2,5											
21	330301	Машины шлифовальные электрические	Маш.час	95,5											
22	330804	Молотки при работе от передвижных компрессорных станций отбойные пневматические	Маш.час	184											
23	330900	Ножницы листовые кривошипные гильотинные	Маш.час	13											
24	331305	Пылесосы промышленные	Маш.час	38											
25	340101	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкции мощностью 1 кВт	Маш.час	5,32											
26	350451	Пресс гидравлический с электроприводом	Маш.час	3,5											
27	400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	Маш.час	1,6											
28	400002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	Маш.час	2,5											
<b>Материалы</b>															
29	101-0324	Кислород технический газообразный	м3	15,25											
30	101-0324	Кислород технический газообразный	м3	11											
31	101-1292	Уайт-спирит	т	0,1254											
32	101-1515	Электроды диаметром 4 мм Э46	т	0,1											
33	101-1521	Электроды диаметром 5 мм Э42	т	0,1085											
34	101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	2,05											
35	101-1757	Ветошь	кг	19											
36	101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	2,5											
37	113-0021	Грунтовка ГФ-021 красно-коричневая	т	0,0456											
38	113-0077	Ксилол нефтяной марки А	т	0,0076											
39	201-0755	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладающим горючекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы до 0,1 т	т	0,1											

## Гранд-СМЕТА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
40	201-0777	Конструктивные элементы вспомогательного назначения с преобладанием профильного проката собираемые из двух и более деталей, с отверстиями и без отверстий, соединяемые на сварке	Т	0,002											
41	203-0511	Шиты из досок толщиной 25 мм	М2	4,5											
42	999-9950	Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы (2% от оплаты труда рабочих)	руб.	153,2											
43	ТССЦ-101-3777	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной 10-13 мм	Т	5,21											

УТВЕРЖДАЮ  
 Начальник отдела ОР и ТО  
 Барменков А.Н.  
 «05» 11/12 2019 г.

*Сотме!*

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 386  
 на ремонт колонн на Н.У №4 в осях А-Д рядях 24-29  
 по цеху И-5В инв № 000012685

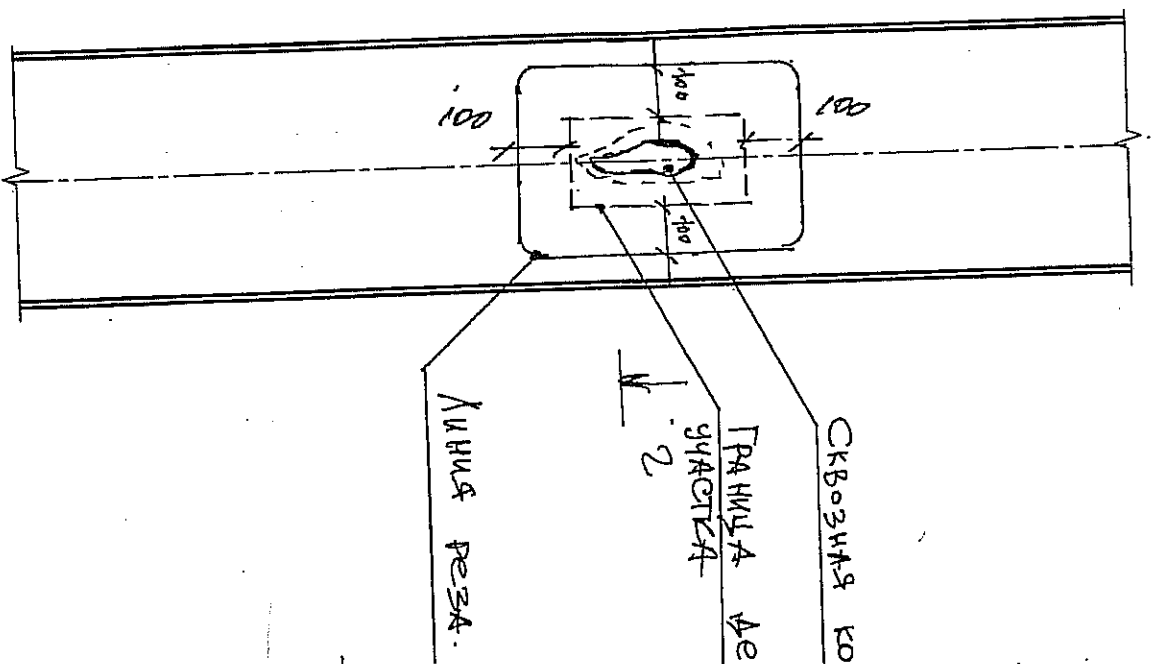
СОГЛАСОВАНО  
 Начальник производства «СК»  
 Динисламов И.М.  
 «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2019г.

*ИЛ № 52-17-19*

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Испол нитель	Срок ремонта		Погребные зап. части материалы	Характеристика оборудования	Прим
					Начало	Конец			
1.	Монтаж устройства лесов	Мест	39				Размеры колонн: 650x800x600мм	Высота лесов до 6 метров	
2.	Демонтаж кирпичной кладки колонн (двутавр №45)	м <sup>3</sup>	80				Кирпич красный полнотелый		
3.	Защитка дефектных участков колонн (двутавр №45) шпиф машинками	м <sup>2</sup>	76				<i>Машина по дереву</i>		<i>0,9</i>
4.	Установка латок на дефектные участки колонн (двутавр №45)	м <sup>2</sup>	76				Лист 6=12мм С345 - 5т Электроды УОНИ 13/55 6=4мм - 70кг		<i>39=85Н</i>
5.	Очистка металлической поверхности металлческими щетками колонн	м <sup>2</sup>	380				Грунтовка Уайт-спирит		
6.	Обеспыливание метал. поверхности колонн	м <sup>2</sup>	380						
7.	Обезжиривание метал. поверхности колонн	м <sup>2</sup>	380						
8.	Огрунтовка металл. поверхности колонн	м <sup>2</sup>	380						
9.	Демонтаж лесов	Мест	39						
10.	Перемещение и складирование мусора (до 200м)	т	80						

Начальник цеха И-5В  
 Сидоров А.В.  
 Начальник цеха И-5В  
 Евдокимов А.В.  
 Механик цеха И-5В

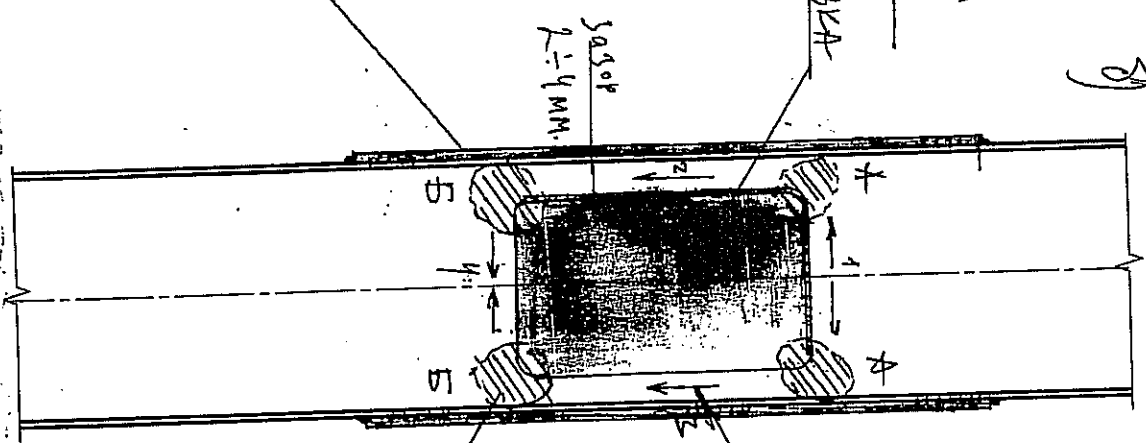
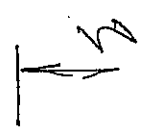
ТАБЛЫ ИЛИ ТАКААККИ  
 ПОСОБИЕ ПО УЧВЕННИЮ  
 К СКИП



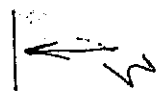
Ист. АПРОБАЦИЯ СС.  
 + 94.31

СРВОЗНАЯ КОПРОЗНА  
 ГРАНИЦА ДЕФЕКТНОГО  
 УЧАСТКА  
 2  
 2

УЧВЕННИЕ  
 Ист 12  
 СЗУС

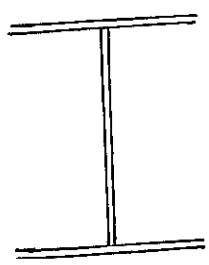


НАПРАВЛЕНИЕ  
 СВЯРОЧНОСТИ И ВД.



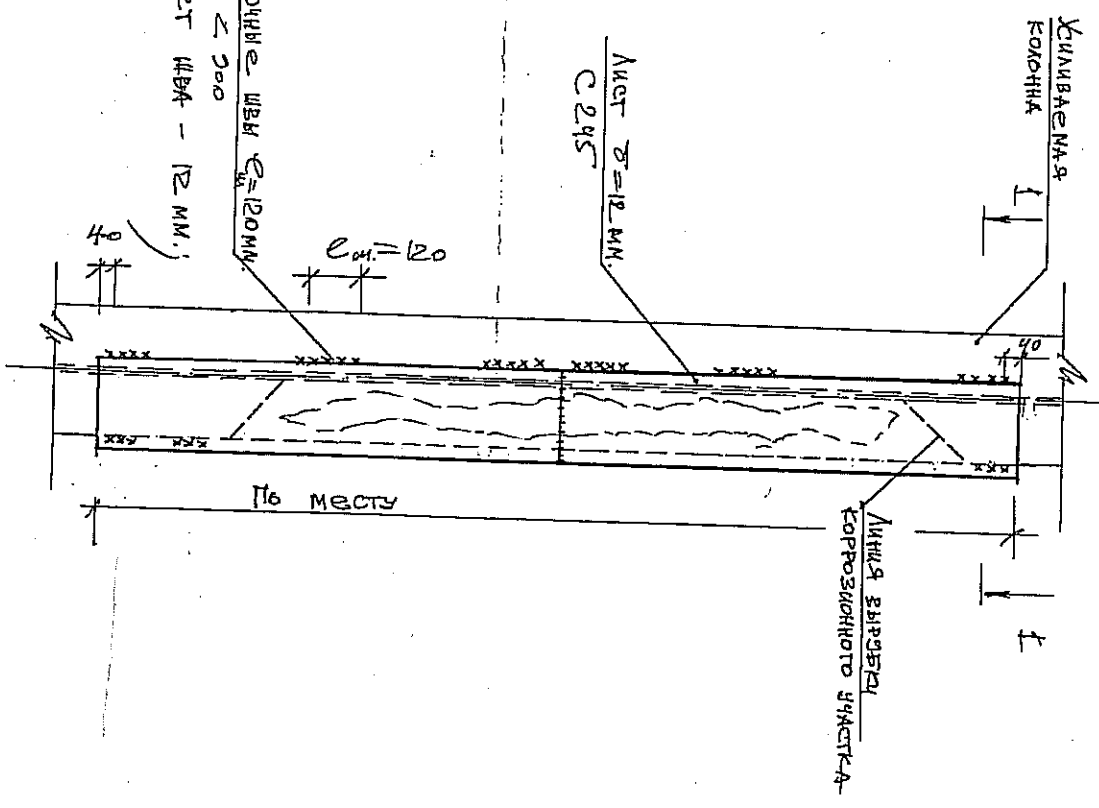
ТЕХНОЛОГИЯ СВЯРКИ:

ВЯРКА КОТАЖОК ДОЛЖНА ВЫПОЛНЯТЬСЯ  
 С КОМПЕНСАЦИЕЙ СВЯРОЧНЫХ ДЕФОРМАЦИЙ  
 СМ. П. 93 ПОСОБИЕ ПО УЧВЕННИЮ К





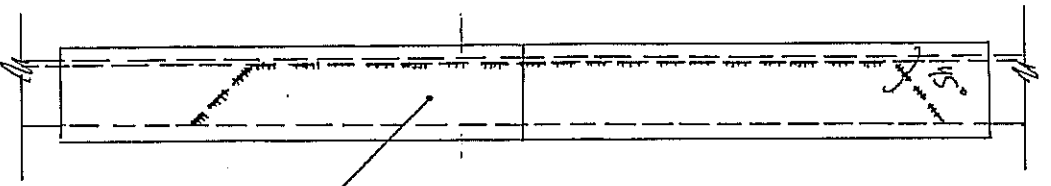
1 ЭТАП



Исп. Фасингер С.Г.  
Т. 44-31

7.08.18 г.

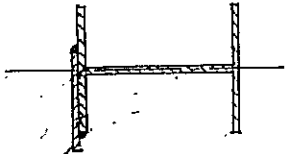
ЭТАЛ



2

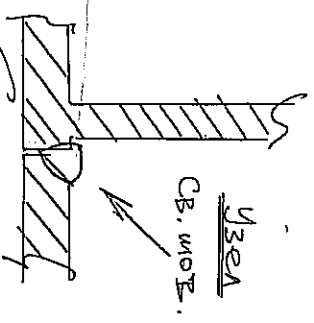
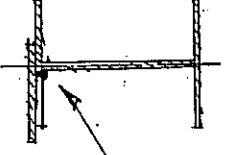
САМОНА ВПРИБЕЖНО  
 ШКОТКА  
 АЧЕТ  $\delta = 12 \text{ MM.}$

1-1



АЧЕТ  $\delta = 12 \text{ MM.}$   
 С245

2-2



УЗЕА  
 СБ. МОЗ.