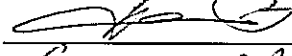


УТВЕРЖДАЮ

Начальник управления Р и КС

ООО УК «ТАУ НефтеХим»

 А.В. Асадуллин

«6» _____ 2020г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на демонтаж металлического сварного воздуховода
Ду2400 мм с опорными мачтами
цеха И-5В ОАО «Синтез-Каучук».

1. **Заказчик:** ОАО «Синтез-Каучук».
2. **Место проведения работ:** на производственной территории заказчика.
3. **Технические характеристики трубопровода и опорных мачт:**

Воздуховод для подачи загрязнённого воздуха из цеха И-5в в цех ИП-6а смонтирован согласно проекта (приложение №1), представляет собой металлический сварной трубопровод диаметром 2400 мм, толщиной листа 8 мм, материал – СтЗсп ГОСТ 380-71 и длиной 658 метров, а также имеет опорные вертикальные мачты. Расположен от опоры №3451 до №3477. Высота расположения воздуховода – отметка 18 м. Коллектор имеет изолированный участок из минеральной ваты и оцинкованного листа 0,55 мм протяженностью 268 метров. Вертикальные опорные мачты с обслуживающими площадками состоят из прокатных конструктивных элементов: труба диаметром 273 мм Ст20, уголок 75x75x9, уголок 90x90x8, лист стальной Ст3 толщиной 6,8,10,16,20 мм, двутавровая балка №23, №40, швеллер №16, лист просечной, лента стальная. Воздуховод имеет отложения в виде олигомеров из расчета 100 кг/погонный метр.

Общий ориентировочный вес демонтированного воздуховода составляет 346 тн (без учета веса отложений олигомера и изоляции), демонтированных опорных мачт – 332 тн.

4. Условия проведения работ по демонтажу металлического сварного воздуховода Ду2400 мм с опорными мачтами.

4.1 Работы должны выполняться силой и средствами подрядчика с привлечением необходимой грузоподъемной техники для демонтажа и перевозки, погрузки, разгрузки демонтированного металлолома с места его демонтажа.

4.2 До начала работ подрядчик предоставляет заказчику на согласование утвержденный проект производства работ кранами и план производства работ по демонтажу.

4.3 Работы по демонтажу с применением открытого огня будут проходить только в дневное время с оформлением огневых работ.

4.4 Металлолом должен быть нарезан в размер, позволяющий его транспортировать.

4.5 Металлолом образовавшийся в процессе демонтажа опорных мачт будет использоваться заказчиком вторично как «деловой лом», в связи с чем должен сохранить конструктивные свойства и максимально возможный размер демонтированных элементов, позволяющий их транспортировать до места хранения на территории предприятия на расстоянии до 1 км.

4.6 При подготовке к проведению огневых работ чиста воздуховода от отложений олигомера в местах реза и после демонтажа на отм. 0 производится силами заказчика, с уборкой остатков олигомера силами заказчика.

4.7 Демонтаж изоляции с участков воздуховодов и вывоз остатков изоляции и мусора образовавшегося в процессе демонтажа осуществляется силами подрядчика в мусоросборник заказчика на расстоянии до 500 м.

4.8 Участок воздуховода между опорами №3455 -№3458 будет использован заказчиком для монтажа при строительстве нового объекта, в связи с этим данный участок общей протяженностью 54 м необходимо демонтировать и выдать заказчику под монтаж 4 участками длиной 13 м – 2 шт, и 5 м – 2 шт., остальное сработать в металлолом.

5. Срок выполнения работ:

31 августа 2020 г

6. Для рассмотрения тендерной комиссией ОАО «Синтез-Каучук»

подрядчиком должны быть представлены предложения, содержащие следующую информацию:

6.1. Сведения о компании-подрядчике. Возможность выполнения полного комплекса работ по демонтажу с предоставлением необходимой документации.

6.2. Калькуляцию стоимости выполнения работ, условия оплаты, гарантийные обязательства на выполненные работы.

7. Настоящее предложение ни при каких условиях не может рассматриваться в качестве оферты или предложения принять участие в торгах, в связи с чем у заказчика не возникает обязательств по заключению договора перед лицами, обратившимися с предложением заключить соответствующий договор, и, как следствие, заказчик не несет какой бы то ни было ответственности перед кем-либо за отказ от его заключения.

Технический директор-
главный инженер

Главный механик

Начальник производства

Начальник ОКС

Начальник ООР и ТО

/Начальник цеха И-5В

Механик цеха И-5В




В.В Великханов



А.В. Акульшин



И.М. Динисламов




Р.Р. Шамсутдинов



А.Н. Барменков



А.В. Сидоров



А.В. Евдокимов