

УТВЕРЖДАЮ

Начальник УР и КС

ООО УК «ТАУ НефтеХим»


А.В. Асадуллин

«24» 08 2020г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на демонтаж колонны поз. 450/2

цеха И-4 ОАО «Синтез-Каучук»

1. Заказчик: ОАО «Синтез-Каучук».

2. Место проведения работ: на производственной территории заказчика.

3. Технические характеристики колонны поз. 450/2

3.1. Ректификационная колонна поз. 450/2, предназначенная для выделения изопрена и изоамиленов из кубовой жидкости колонны поз. 114а/3, изготовлена Сумским машиностроительным заводом им. Фрунзе в 1963г. и эксплуатируется в цехе И-4 с 1970г. Установлена колонна поз. 450/2 в отд. № 1 цеха И-4 на наружной установке № 2 между К-114/1 и 450/1.

Расстояние от колонны до зданий:

- до здания И-13 цеха И-4 – 23м;
- до насосной № 2 цеха И-4 – 10м;
- до наружной установки № 4 и корпуса № 5 цеха И-5В – 65м;

Колонна поз. 450/2, зав. № 2, рег. № 42892 представляет собой вертикальный цельносварной аппарат, состоящий из цилиндрического корпуса ($h=43800\text{мм}$ $D=4500\text{мм}$), верхнего днища ($h=2264\text{мм}$ $D=4500\text{мм}$), нижнего днища ($h=2266\text{мм}$ $D=4500\text{мм}$) и снабжена 75 колпачковыми тарелками (расстояние между тарелками 450мм). Вес колонны, с учетом демонтированных тарелок (40шт.) – 167397 кг. Материал СтЗсп ГОСТ 380-60, толщина стенки нижнего днища и корпуса куба колонны ($h=30000\text{мм}$) составляет 16мм; толщина стенки верхнего днища и корпуса верха колонны ($h=13800\text{мм}$) составляет 14мм. Колонна изолирована минеральной ватой $b=100\text{мм}$, оцинкованным листом $b=0,55\text{мм}$ площадь 610м^2 (80м^2 изоляции демонтировано). Колонна находится на железобетонном основании высотой 4,5м. Отложения внутри колонны отсутствуют.

Демонтировано тарелок – 40шт: 6 люк – 10тарелок, 7 люк - 10тарелок, 8 люк - 10 тарелок, 9 люк - 10 тарелок. Вес 1 тарелки с центральным сливом – 1935кг; вес 1 тарелки с периферийным сливом – 1807кг. Обслуживающие площадки состоят из листа рифленого 6мм, уголок 100*50*6, уголок 50*50*5, лист Ст20 10мм, швеллер s-20, полоса Ст20 40мм*3мм.

4. Условия проведения работ по демонтажу колонны поз. 450/2

4.1. Работы должны выполняться силой и средствами подрядчика с привлечением необходимой грузоподъемной техники для демонтажа и перевозки, погрузки, разгрузки демонтированного металлолома на место складирования заказчика на территории предприятия на расстоянии до 1км.

4.2. До начала работ подрядчик предоставляет заказчику на согласование утвержденный проект производства работ кранами и план производства работ по демонтажу.

4.3. Работы по демонтажу с применением открытого огня будут проходить только в дневное время с оформлением огневых работ.

4.4. Металлолом должен быть нарезан в размер, позволяющий его транспортировать.

4.5. Демонтаж изоляции с участков колонны и вывоз остатков изоляции и мусора образовавшегося в процессе демонтажа осуществляется силами подрядчика в мусоросборник заказчика на расстоянии до 500м.

4.6. Осмотр объекта демонтажа (колонны поз. 450/2) с куратором.

5. Срок выполнения работ

5.1. Срок начала выполнения: 01.10.2020г.

5.2. Срок окончания выполнения: 30.11.2020г.

6. Для рассмотрения тендерной комиссией ОАО «Синтез-Каучук»

6.1. Подрядчиком должны быть представлены предложения, содержащие следующую информацию:

6.1.1. Сведения о компании-подрядчике имеющей наличие лицензии на осуществление деятельности по сбору, транспортирование, обработке, утилизации, использованию, обезвреживанию и размещению отходов 1-IV класса опасности.

6.1.2. Возможность выполнения полного комплекса работ по демонтажу с предоставлением необходимой документации.

6.1.3. Калькуляцию стоимости выполнения работ, условия оплаты, гарантийные обязательства на выполненные работы.

7. Настоящее предложение ни при каких условиях не может рассматриваться в качестве оферты или предложения принять участие в торгах, в связи с чем у заказчика не возникает обязательств по заключению договора перед лицами, обратившимися с предложением заключить соответствующий договор, и, как следствие, заказчик не несет какой бы то ни было ответственности перед кем-либо за отказ от его заключения.

Технический директор-
главный инженер

В.В Велиюжанов

Главный механик

А.В. Акульшин

Начальник ОКС

Р.Р. Шамсутдинов

Начальник ООР и ТО

А.Р. Абдулин

Начальник цеха И-4

Р.У. Максutow

/ Механик цеха И-4

Д.С. Иванов