

**СОГЛАСОВАНО**

Начальник Р и ТО ОАО "Синтез-Каучук"

«09» 05 2021 г.

Авдучин А.Р.

Начальник производства изопрена

«09» 05 2021 г.

Салахов Р.Р.

**УТВЕРЖДАЮ**

Технический директор-главный инженер

«09» 05 2021 г.

В.В. Великжанов

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №**

Инвентарный номер

158426103

Цех И-3

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Срок ремонта		Потребные запасные части материалы подрядчика	Ед. изм.	Кол.	Примечание
					начало	окончание				
1	Компрессор:									
1.1	Проверка крепления опор к фундаменту. Осмотр поверхности фундамента для выявления трещин, масляных потеков и др. дефектов. Определение связанного с осадкой фундамента уклона корпусов агрегата для предупреждения напряжения в присоединенных к корпусам трубопроводах.	шт	10							
1.2	Проверка состояния упорного диска и шеек вала подшипников.	шт	3							
1.3	Осмотр и отбраковка деталей торцового уплотнения, с заменой резиновых колец.	шт	2							
1.4	Притирка торцового уплотнения.	шт	2							
1.5	Изготовление и замена кольца неподвижного и кольца роторного торцового уплотнения согласно заводских чертежей (при необходимости)	шт	2							
1.6	Осмотр состояния корпуса компрессора, лабиринтовых уплотнений, опор, диафрагм.	шт	1							
1.7	Проверка крепления диафрагм и диффузоров, сопряжения поверхностей.	шт	8							
1.8	Проверка состояния шеек вала на овальность, конусность и под лабиринтовые уплотнения.	шт	2							
1.9	Проверка биения ротора, рабочей поверхности упорного диска и геометрической плоскости и восстановления до допустимых значений	шт	1							
1.10	Проверка зазоров масляных и газовых лабиринтов	шт	12							
1.11	Ремонт газовых и масляных лабиринтовых уплотнений ротора (выскака старых лабиринтных уплотнений, накатка новых, чеканка, расточка на токарном станке и подгонка с восстановлением зазоров)	шт	12							
1.15	Проверка балансировки ротора	шт	1							
1.16	Проверка прилегания подшипников по "настиги" корпуса	шт	2							
1.17	Ремонт подшипников с полной перезаправкой, расточкой и подгонкой согласно заводским чертежам	шт	2							
1.18	Укладка ротора и проверка прилегания рабочей поверхности шеек к подшипнику	шт	1							
1.19	Проверка верхнего и бокового зазоров в подшипниках	шт	2							
1.20	Ремонт сегментов упорного подшипника (перезаправка, восстановление согласно ТУ, шлифовка упорных пластин, восстановление сферы опорных ножек сегментов)	шт	8							
1.21	Ремонт лимбового упорного подшипника с перезаправкой и подгонкой	шт	1							
1.22	Проверка и восстановление разбита ротора	шт	1							
1.23	Проверка положения ротора по уровню и центровка его по расточкам и под концевые уплотнения вала.	шт	1							
1.24	Сборка подшипников	шт	3							
1.25	Замена резиновых колец на торцевые уплотнения.	шт	10							
1.26	Притирка и сборка торцевых уплотнений.	шт	2							
1.27	Опресовка торцового уплотнения	шт	2							

Потребные запасные части материалы подрядчика	Ед. изм.	Кол.	Примечание
Комплект лабиринтов			
Баббит В-83	кг		ГОСТ 1320-74
Комплект ЗИП к торцовому уплотнению			



№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Срок ремонта		Потребные запасные части материалы подрядчика	Ед. изм.	Кол.	Примечание
					начало	окончание				
1.28	Восстановление резьбовых отверстий под М8-М20	шт	10							
1.29	Проверка состояния поверхностей скользящих опор и зазоров в направляющих шпонках и болтах (тепловой зазор)	шт	7				Герметик Локтайт 5910			
1.30	Закрытие крышек компрессора.	шт	1				Герметик У-30 М			
1.31	Проверка крепления фундаментных болтов и анкеров компрессора, а также прилегание лап к опорным пластинам	шт	8							
1.32	Погрузка и разгрузка в автотранспорте	тн	5							
1.33	Восстановление резьбовых отверстий под М8-М20	шт	10							
1.34	Проверка состояния поверхностей скользящих опор и зазоров в направляющих шпонках и болтах (тепловой зазор)	шт	7							
1.35	Закрытие крышек компрессора.	шт	1							
1.36	Проверка крепления фундаментных болтов и анкеров компрессора, а также прилегание лап к опорным пластинам	шт	8							
1.37	Погрузка и разгрузка запасных частей в автотранспорте	тн	3							
1.38.	Перевозка запчастей до ремонтной площадки									
2	Редуктор:									
2.1	Проверка радиального и осевого биения полушаров ротора редуктора, при необходимости изготовление новой полушаров (комплекта пальцев полушаров)	шт	1							
2.2	Проверка состояния баббитового слоя вкладышей, зазоров в подшипниках и величины натяга между крышкой и верхним вкладышем	шт	4							
2.3	Ремонт подшипников с полной перезаправкой, расточкой и подгонкой при необходимости изготовление новых корпусов подшипников согласно заводским чертежам	шт	4				Баббит В-83	кг		ГОСТ1320-74
2.4	Проверка состояния зубчатых пар редуктора, балансировка	шт	2							
2.5	Проверка осевого разбегта колеса	шт	1							
2.6	Проверка величины бокового зазора и качества зацепления зубчатой пары	шт	1							
2.7	Проверка межцентрового расстояния пары, параллельности и схождения осей валов.	шт	1							
2.8	Проверка биения шеек колеса и шестерни	шт	4							
2.9	Проверка муфт на биение и износ зубьев, замена «коронки» при необходимости	шт	2							
2.10	Сборка подшипников редуктора	шт	4							
2.11	Проверка уклона корпусов по уровню.	шт	2							
2.12	Закрытие крышки редуктора.	шт	1							
2.13	Проверка крепления фундаментных болтов и анкеров редуктора, а также прилегание лап к опорным пластинам	шт	8							
2.14	Погрузка и разгрузка запасных частей в автотранспорте	тн	3							
2.15	Перевозка запчастей до ремонтной площадки									
3	Эл.двигатели:									
3.1	Проверка радиального и осевого биения полушаров ротора редуктора, при необходимости изготовление новой полушаров (комплекта пальцев полушаров)	шт	1				автомобиль "Газель"			
3.2	Вскрытие подшипников вала эл. двигателя	шт	2							
3.3	Проверка биения шеек и полушаров ротора эл. двигателя	шт	1							
3.4	Ремонт подшипников с полной перезаправкой, расточкой и подгонкой согласно заводским чертежам	шт	2				Баббит В-83	кг		ГОСТ1320-74



№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполн тель	Срок ремонта		Потребные запасные части материалы подрядчика	Ед. изм.	Кол.	Примечан ие
					начало	окончани е				
3.5	Ремонт масляных лабиринтов и восстановление зазоров согласно ТУ	шт	4				Фторопласт Ф4 Ф250	кг		
3.6	Сборка подшипников	шт	2							
3.7	Центровка компрессора и редуктора с допуском параллельного смещения и перекося оси равным 0,02 мм	шт	1							
3.8	Центровка эл двигателя и редуктора с допуском параллельного смещения и перекося оси равным 0,03 мм	шт	1							
3.9	Соединение полумуфты и сборка кожухов	шт	2							
3.10	Погрузка и разгрузка запасных частей в автотранспорт	тн	3							
3.11	Перевозка запчастей до ремонтной площадки						автомобиль "Газель"			
4	<b>Маслосистема:</b>									
4.1	Разборка, чистка, сборка маслофильтров	шт	2							
4.2	Разборка, чистка, сборка маслоходоулитников с отдельной опрессовкой пучка	шт	3							
4.3	Изготовление прокладок из ПМБ для маслофильтров и маслоходоулитников	шт	3							
4.4	Разборка, чистка, восстановление зазоров главного масляного насоса (с перезаливкой подшипников при необходимости)	шт	1							
4.5	Разборка, чистка, восстановление зазоров вспомогательных масляных насосов (с перезаливкой подшипников при необходимости)	шт	2							
4.6	Разборка, чистка, сборка клапанов регулировки давления масла	шт	5							
4.7	Чистка маслобака	шт	1							
4.8	Чистка сеток грубой очистки	шт	1							
4.9	Ревизия вентилей Ду20 подачи масла на торцовые уплотнения	шт	2							
4.10	Разборка, чистка и сборка маслопроводов Ду20 длиной до 1 м	шт	10							
4.11	Разборка, чистка и сборка маслопроводов Ду50 длиной до 1 м	шт	10							
5	<b>Пускозащита:</b>									
5.1	Опрессовка маслосистем, устранение замечаний	шт	1							
5.2	Обкатка, проверка рабочих параметров агрегата и вибрации	шт	1							
5.3	Регулировка маслосистемы и настройка рабочих параметров согласно паспортных данных компрессора	шт	1							
5.4	Контроль и устранение вибрации после обкатки согласно ТУ	шт	1							
5.5	Уборка рабочего места	тн	0,2							
6	<b>Работа с фундаментом (в случае необходимости):</b>									
6.1	Отсоединение подводящих трубопроводов Ду20-400 компрессора	шт	8							
6.2	Отсоединение подводящих трубопроводов Ду20-400 редуктора	шт	8							
6.3	Демонтаж корпуса компрессора	шт	1							
6.4	Демонтаж корпуса редуктора	шт	1							
6.5	Долбежка бетона перфоратором или пневмоотбойным молотком	м³	1							
6.6	Ремонт фундаментных металлических рам с опорными пластинами редуктора с применением эл сварки и газорезки	шт	2							
6.7	Ремонт фундаментных металлических рам с опорными пластинами компрессора с применением эл сварки и газорезки	шт	2							
6.8	Монтаж корпуса компрессора	шт	1							
6.9	Монтаж корпуса редуктора	шт	1							
6.10	Центровка с новым положением рам	шт	2							

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Срок ремонта		Потребные запасные части материалы подрядчика	Ед. изм.	Кол.	Примечание
					начало	окончание				
6.11	Ремонт подвесок трубопроводов Ду100-400	шт	5							
6.12	Сборка подводящих трубопроводов Ду20-400 компрессора	шт	8							
6.13	Сборка подводящих трубопроводов Ду20-400 редуктора	шт	8							
6.14	Проверка центровки после присоединения трубопроводов	шт	2							
6.15	Устройство опалубки из досок или стальных листов	м³	0,5							
6.16	Заливка бетоном после центровки	м³	1							
6.17	Уборка строительного мусора с территории цеха и транспортировка его на расстояние до 500 м	м³	1,5							

Начальник цеха И-3



Усманов Р.Р.

Механик цеха И-3



Алексеев С.А.