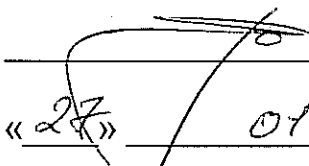


УТВЕРЖДАЮ

Главный механик

ООО «УК ТАУ НефтеХим»

  
Акульшин А.В.  
«27» 01 2022 г.

## ВЫПИСКА ИЗ СМЕТЫ № 15-57-18

### Ремонт диффузора градирни №3 отд. С-7/2

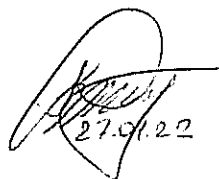
#### Цех Водоснабжения

Составлена в ценах 2001года  
на основании дефектной ведомости  
для обоснования цены договора

сметная стоимость - 261 187,65 руб.

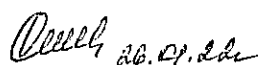
Приложение на 7 листах

Начальник ОКС

  
27.01.22

КАЛИМУЛЛИН Д.К.

Начальник сектора

  
26.01.22

СТЕПАНОВА Г.Ф.

Инженер-сметчик



САНЬКОВА И.А.

Инженер - сметчик КРО

РЕГОН ИС 27.01.2022Г.

ИНЖЕНЕР-СМЕТЧИК КРО

  
ИВАНОВА С.А.

**ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 15-14-22**  
(локальная смета)

на \_\_\_\_\_ Ремонт диффузора градирни №3 отд. С-7-2 (выписка из сметы №15-57-18)  
Цех Водоснабжения

Основание: Дефектная ведомость №376  
Сметная стоимость \_\_\_\_\_

261,188 тыс. руб.  
69,383 тыс. руб.

строительных работ \_\_\_\_\_  
монтажных работ \_\_\_\_\_

191,804 тыс. руб.  
41,773 тыс. руб.

Средства на оплату труда \_\_\_\_\_  
Сметная трудоемкость \_\_\_\_\_  
Составлен 25.01.2022г.

2883,63 чел.час

№ пп	Обоснование	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Стоимость единицы, руб.			Общая стоимость, руб.			Т/з осн. раб. на ед.	Т/з осн. раб. Всего	Т/з мех. на ед.	Т/з мех. Всего		
					Всего	Осн.З/п	Эк.Маш	З/лМех	Всего	Осн.З/п					Эк.Маш	З/лМех
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
<b>Раздел 1. Частичный ремонт диффузора градирни №3, С-7/2</b>																
<b>Снаряджи диффузора</b>																
1	ТЕР09-06-028-01 Приказ Минстроя России от 12.11.14 №703/пр	Демонтаж конструкций башенных градирен высотой до: 55 м УТОЧНИТЬ И ПРИНЯТЬ ПО ФАКТУ/ (МДСЗв п.3.3.1 Демонтаж (разборка) металлических конструкций ОЗТ=0,7; ЗМ=0,7 к раск.; ЗТМ=0,7; МАТ=0 к раск.; ТЗ=0,7; ТЗМ=0,7) Строительные металлические конструкции: НР (2751,06 руб.); 93% от ФОТ (2958,13 руб.) СЛ (1634,04 руб.); 62% от ФОТ (2958,13 руб.)	1 Т конструкций	6,28 12,56*50% от 1	947,84	328,11	619,73	81,49	5952,43	2050,53	3891,9	511,76	25,795	161,99	4,599	29,88
Н	1. 201-9002	Конструкции стальные	Т	0												
2	ТЕР09-06-028-01 Приказ Минстроя России от 12.11.14 №703/пр	Монтаж конструкций башенных градирен высотой до: 55 м 1 743,22 = 2 201,11 - 0,00194 х 6 969,07 - 0,037 х 12 010,00 (МДСЗБ-IV п.4.7. При ремонте и реконструкции зданий и сооружений работы, аналогичные технологическим процессам в новом строительстве ОЗТ=1,15; ЗМ=1,25 к раск.; ЗТМ=1,25; ТЗ=1,15; ТЗМ=1,25) Строительные металлические конструкции: НР (9195,77 руб.); 93% от ФОТ (9887,93 руб.) СЛ (5240,6 руб.); 53% от ФОТ (9887,93 руб.)	1 Т конструкций	12,56	2034,86	539,04	1106,86	145,53	25557,84	8770,34	13899,65	1827,86	42,3775	532,26	8,2125	103,15
УО	1. 101-1019	Швеллеры № 40 из стали марки: Ст0	т	0,00194 0,0244	6969,07				170,05							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
У0	2. 201-0756	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием: горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы от 0,1 до 0,5 т	т	0,037 0,4647	12010				5587,05							
Н	3. 201-9002	Конструкции стальные	т	1												
3	ТЕРМ38-01-001-01 Приказ Минстроя России от 12.11.14 №703/пр	Изготовление. Листовые конструкции массой свыше 0,5 т (бункеры, сборники, отстойники, мерники без внутренних устройств и др.), сборка с помощью: крана на автомобильном ходу 2 950,26 = 10 689,73 - 1,042 x 7 427,51 Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз: НР (16421,87 руб.); 90% от ФОТ (18246,52 руб.) СП (8210,93 руб.); 45% от ФОТ (18246,52 руб.)	1 т конструк ций	12,56 12,56	2950,26	1116,29	1545,35	148,97	37055,27	14020,6	19409,6	1845,94	91,8	1153,01	9	113,04
У0	1. 101-2216	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толще 2-6 мм	т	1,042 13,09	7427,51				97226,11							
4	ТССЛ-101-1627 Приказ Минстроя России от 01.06.16 №390/пр	Сталь листовая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3п5 толщиной 4-6 мм/4мм./ Изготовление в построенных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических и трубопроводных элементов	т	13,08752 1,042*12,56	5590,25				73162,51							
5	ТЕР09-06-028-01 Приказ Минстроя России от 12.11.14 №703/пр	Монтаж конструкций гашенных градирен высотой до: 55 м 1 743,22 = 2 201,11 - 0,00194 x 6 989,07 - 0,037 x 12 010,00 (МДС35-IV п.4.7. При ремонте и реконструкции зданий и сооружений работы, аналогичные технологическим процессам в новом строительстве СЭП=1,15; ЭМ=1,25 к раск.; ЭЛМ=1,25; ТЭ=1,15; ТЭМ=1,25) Строительные металлические конструкции: НР (1317,86 руб.); 93% от ФОТ (1417,05 руб.) СП (751,04 руб.); 53%=62%*0,85 от ФОТ (1417,05 руб.)	1 т конструк ций	1,8	2034,86	539,04	1106,66	145,53	3662,75	970,27	1991,99	261,95	42,3775	76,28	8 2125	14,78
У0	1. 101-1019	Швеллеры № 40 из стали марки: Ст0	т	0,00194 0,0035	6989,07				24,39							
У0	2. 201-0756	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием: горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы от 0,1 до 0,5 т	т	0,037 0,0666	12010				799,87							
Н	3. 201-9002	Конструкции стальные	т	1 1,8												

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
6	ТЕРМ38-01-006-01 Приказ Министров России от 12.11.14 №703/лр	Изготовление пластин. Сборка с помощью крана на автомобильном ходу: листовые конструкции массой до 0,5 т (бачки, тетки, воронки, желоба, лотки и пр.) 6 177,25 = 14 834,84 - 1,084 x 8 136,83 Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производства баз: НР (3880,66 руб.); 90% от ФОТ (4311,84 руб.) СП (1940,33 руб.); 45% от ФОТ (4311,84 руб.)	1 Т конструк ция	1,8	6177,25	1914,29	3867,64	168,72	11119,05	3445,72	6601,75	303,7	161	289,8	111
У0	1. 101-2215	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной: 1 мм	т	1,064 1,915	8136,83				15582,03						
7	ТССЦ-101-1627 Приказ Министров России от 01.06.16 №360/лр	Сталь листовая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5 толщиной 4-6 мм (4мм.) Изготовление в постройных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических и трубопроводных заготовок	т	1,9152 1,064*1,8	5590,25				10706,45						
8	ТЕР09-06-028-01 Приказ Министров России от 12.11.14 №703/лр	Демонтаж конструкций башенных градирен высотой до: 55 м /УТОЧНИТЬ И ПРИНЯТЬ ПО ФАКТУ! (МДС8 п.3.3. Демонтаж (разборка) металлических конструкций ОЗТ=0,7; ЭМ=0,7; к раск.; ЗЛМ=0,7; МАТ=0 к раск.; ТЗ=0,7; ТЗМ=0,7) Стойтельные металлические конструкции: НР (438,07 руб.); 93% от ФОТ (471,04 руб.) СП (292,04 руб.); 82% от ФОТ (471,04 руб.)	1 Т конструк ция	1 (+)+50% от 1	947,84	328,11	619,73	81,49	947,84	328,11	619,73	81,49	25,795	25,8	4,599
Н	1. 201-9002	Конструкции стальные	т	0											
9	ТЕР09-06-028-01 Приказ Министров России от 12.11.14 №703/лр	Монтаж конструкций башенных градирен высотой до: 55 м 1 743,22 = 2 201,11 - 0,00194 x 6 969,07 - 0,037 x 12 010,00 (МДС8-IV п.4.7. При ремонте и реконструкции зданий и сооружений работы, аналогичные технологическим процессам в новом строительстве ОЗТ=1,15; ЭМ=1,25 к раск.; ЗЛМ=1,25; ТЗ=1,15; ТЗМ=1,25) Стойтельные металлические конструкции: НР (1464,29 руб.); 93% от ФОТ (1574,51 руб.) СП (634,49 руб.); 83% от ФОТ (1574,51 руб.)	1 Т конструк ция	2 1+1	2034,86	539,04	1106,66	145,63	4059,72	1078,08	2213,32	291,06	42,3775	84,76	8,2125
У0	1. 101-1019	Швеллеры № 40 из стали марки: Ст0	т	0,00194 0,0039	6969,07				27,19						
У0	2. 201-0756	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием: горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы от 0,1 до 0,5 т	т	0,037 0,074	12010				886,74						
Н	3. 201-9002	Конструкции стальные	т	1 2											

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	В
10	ТЕРМ38-01-001-01 Грузы Миксрон Россия от 12.11.14 №703/лр	Изготовление. Листовые конструкции массой свыше 0,5 т (бункеры, сборники, отстойники, мерники без внутренних устройств и др.), сборка с помощью: крана на автомобильном ходу 2 950,26 = 10 689,73 - 1,042 x 7 427,51 Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производства баз: НР (2614,95 руб.); 90% от ФОТ (2905,5 руб.) СГ (1307,48 руб.); 45% от ФОТ (2905,5 руб.)	1 т конструк ций	2 1+1	2950,26	1116,29	1545,35	146,97	5900,52	2232,58	3090,7	293,94	91,8	183,6	318,86
У0	1. 101-2216	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной: 2-6 мм	т	1,042 2,084	7427,51				15478,93						
11	ТССЦ-101-5186 Грузы Миксрон Россия от 01.06.16 №380/лр	Сталь угловая равнополочная, марка стали Ст3пс, шириной полк 75-75Х5 мм Изготовленные в построечных условиях материалы, поставляемые металлургическими и трубодобывающими заводами	т	1,042 1,042+1	6173,47				6432,78						
12	ТССЦ-101-1646 Грузы Миксрон Россия от 01.06.16 №380/лр	Швеллеры № 16 стали марки Ст3пс5 Изготовленные в построечных условиях материалы, поставляемые металлургическими и трубодобывающими заводами	т	1,042 1,042+1	5500,27				5731,28						
<b>Итого прямые затраты по разделу в базисных ценах</b>															
<b>Итого прямые затраты по разделу с учетом коэффициентов к итогам</b>															
В том числе, справочно:															
Степенные условия ОЭП=15%; ЭМ=15%; ЗПМ=15%; ТЗ=15%; ТЗМ=15% (Поз. 1, 8, 2, 5, 9, 3, 6, 10)															
Накладные расходы															
В том числе, справочно:															
90% ФОТ (от 25463,86) (Поз. 3, 6, 10)															
93% ФОТ (от 16308,67) (Поз. 1, 8, 2, 5, 9)															
Сметная прибыль															
<b>ИТОГИ ПО СМЕТЕ:</b>															
Итого прямые затраты по смете в базисных ценах															
Итого прямые затраты по смете с учетом коэффициентов к итогам															
В том числе, справочно:															
Степенные условия ОЭП=15%; ЭМ=15%; ЗПМ=15%; ТЗ=15%; ТЗМ=15% (Поз. 1, 8, 2, 5, 9, 3, 6, 10)															
Накладные расходы															
В том числе, справочно:															
90% ФОТ (от 25463,86) (Поз. 3, 6, 10)															
93% ФОТ (от 16308,67) (Поз. 1, 8, 2, 5, 9)															
Сметная прибыль															
					190288,42	30906,23	51718,64	5417,7	2507,5	318,86					
					202692,15	35542,17	59476,43	6230,36	2883,63	366,66					
					12393,73	4635,93	7757,8	812,66	376,125	47,87					
					11458,74										
					2126,09										
					6826,13										

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
В том числе, справочно:																
45%	ФОТ (от 25463,86)	(Поз. 3, 6, 10)							11458,74							
62%	ФОТ (от 3429,18)	(Поз. 1, 9)							2126,09							
53%	= 62%*0,85	ФОТ (от 12879,49)	(Поз. 2, 5, 9)						6828,13							
<b>Итого по смете:</b>																
Итого Строительные работы									69393,45					1013,26		193,01
Итого Монтажные работы									191804,2					1870,37		173,67
<b>Итого</b>									261187,65				2883,63		366,68	
В том числе:																
Материалы									107673,55							
Машинны и механизмы									59476,43							
ФОТ									41772,53							
Накладные расходы									38084,54							
Сметная прибыль									20410,96							
<b>ВСЕГО по смете</b>									261187,65				2883,63		366,68	

## ПОТРЕБНОЕ КОЛИЧЕСТВО РЕСУРСОВ:

№ п.п	Код ресурса	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
<b>Ресурсы подрядчика</b>				
<b>Трудозатраты</b>				
1	1-3-8	Затраты труда рабочих (ср 3,8)	чел.-ч	289,8
2	1-4-0	Затраты труда рабочих (ср 4)	чел.-ч	1336,61
3	1-4-3	Затраты труда рабочих (ср 4,3)...	чел.-ч	881,09
4	2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	318,86
<b>Машины и механизмы</b>				
5	020128	Краны башенные при работе на других видах строительства 5 т...	маш.час	45,73
6	020403	Краны козловые при работе на монтаже технологического оборудования 32 т...	маш.час	101,42
7	021102	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т...	маш.час	161,97
8	021141	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства 10 т...	маш.час	4,35
9	040300	Автоматы сварочные с номинальным сварочным током 450-1250 А	маш.час	109,8
10	040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.час	416,42
11	040504	Аппарат для газовой сварки и резки...	маш.час	74,24

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
12	041000	Преобразователи сварочные с номинальным сварочным током 315-500 А...	маш.час	86,86											
13	041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах от 80 °С до 500 °С...	маш.час	6,4											
14	330206	Дрепи электрические	маш.час	7,64											
15	330301	Машины шлифовальные...	маш.час	14,53											
16	330301	- Машины шлифовальные электрические	маш.час	6,36											
17	330301	- Машины шлифовальные: электрические...	маш.час	8,17											
18	330500	Машины листогибочные специальные (вальцы)	маш.час	2,52											
19	330900	Ножницы листовые кривошипные гильотинные	маш.час	41,64											
20	350451	Пресс гидравлический с электроприводом	маш.час	10,19											
21	350471	Пресс листогибочный кривошипный 1000 кН (100 тс)	маш.час	5,4											
22	400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т...	маш.час	6,91											
23	400002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.час	8,18											
Материалы															
24	101-0309	Канаты пеньковые пропитанные...	т	0,0017											
25	101-0324	Кистород технический: газобраный...	м3	65,91											
26	101-0797	Проволока горючешатая в мотках, диаметром 6,3-6,5 мм...	т	0,0006											
27	101-1019	Швеллеры № 40 из стали марки: Ст0	т												
28	101-1515	Электроды диаметром: 4 мм Э46...	т	0,2162											
29	101-1521	Электроды диаметром: 5 мм Э42	т	0,316											
30	101-1714	Болты с гайками и шайбами строительные	т	0,2601											
31	101-1805	Газоди строительные...	т	0,0001											
32	101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	17,472											
33	101-2467	Растворитель марки: Р-4	т	0,0098											
34	102-0023	Бруски обрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 40-75 мм, I сорта	м3	0,0169											
35	113-0021	Грунтовка: ГФ-021 красно-коричневая...	т	0,0051											
36	201-0756	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием: горючешатых профилей, средняя масса сборочной единицы от 0,1 до 0,5 т	т												

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
37	508-0097	Канат двойной свивки типа ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., оцинкованный из проволоки марки В, маркировочная группа: 1770 н/мм2, диаметром 5,5 мм	10 м	0,306											
38	999-9950	Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы (2% от оплаты труда рабочих)	руб.	394,08											
39	ТСЦ-101-1627	Сталь листовая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5 толщиной 4-6 мм...	т	15,00272											
40	ТСЦ-101-1627	- Сталь листовая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5 толщиной 4-6 мм /мм./	т	1,9152											
41	ТСЦ-101-1627	- Сталь листовая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5 толщиной 4-6 мм/мм./	т	13,08752											
42	ТСЦ-101-1646	Швеллеры № 16 стали марки Ст3пс5	т	1,042											
43	ТСЦ-101-5186	Сталь угловая равнополочная, марка стали Ст3пс, шириной полок 75-75Х5 мм	т	1,042											

Составил: \_\_\_\_\_ Саныкова И.А.

Проверил: \_\_\_\_\_ Степанова Г.Ф.



**СОГЛАСОВАНО**

Нач. отдела ОРБИТО

А.Н. Барменков

2018 г.

Нач. сектора Виб

Э.Т. Капиров

2018 г.

*Архивный просмотр учета актомы 15-57-18/Имущество/1  
 Дубликатом разведки №1 в районе селенге  
 2) ввиду наличия в разведке №2 дефектов шпательного покрытия  
 ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ 5-го ввиду отсутствия  
 УТВЕРЖДАЮ*

На ремонт опор

ГРАДИРНИ №3 отл. С-7/2

Срок окончания ремонта: план

фактич.

Характеристика аппарата: диаметр

мм. мм. мм.

трубы аппарата: мм. мм. мм.

Техн. №

Цех Водоснабжения

Срок начала ремонта: план

фактич.

Высота

Вес

мм. мм. мм.

Технический директор -

Главный инженер

А.Н. Ибрагимов

2018 г.

*№ 15-14-18*

№ п-п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Срок ремонта		Потребные запасные части и материалы	Характеристики ка	Примечание
					начал	оконча			
1	Ремонт железобетонных опор градирни №3, С-7/2	куб. м	37,8						Опоры были обстены ранее. Объем разбиваемого бетона 1опоры = 10,9 куб.м. Всего 42шт.
2	Разбивка старого бетонного покрытия опоры перфоратором до здорового бетона	шт.	42						
3	Изготовление и монтаж силового каркаса опоры градирни	куб. м	458,3						Итого 90х7 - 8,74тн/908м; крут ст. Ø8 А1 - 0,232тн/655м; лист ст. 16мм - 2,1тн/16,8м
4	Изготовление и монтаж шпательной опалубки вокруг опор градирни	м	37,8						Шпаты 4,4х0,62м - 4шт. Всего бетонированного поддежат 42 опоры
5	Укладка бетона в опалубку с послойным уплотнением при помощи вибратора	куб. м	458,3						Бетон кл. В25 (М300), водонапроницаемость В-8
6	Демонтаж шпательной опалубки	куб. м	458,3						Смесь строительная "Быстрой"
7	Частичное оштукатуривание поверхности опор п до 5см.	м2	22						Грунтовка ХС-724
8	Нанесение грунтового покрытия поверх бетона вручную в 1 слой	куб. м	458,3						Эмали: ХС-755 ГОСТ 23494-79; ХС-710 ГОСТ 9355-81; ХВ-785 ГОСТ 7313-75;
9	Нанесение защитного покрытия поверх бетона вручную в 2слоя	м	458,3						
На заделку сквозных отверстий в наружном фасаде градирни №3, водоблока С-7/2									
1	Разделка отверстия в стене от старой штукатурки молотком	куб. м	5						
2	Нанесение защитного покрытия (штукатурка) поверх бетона толщиной до 30мм	куб. м	5						Смесь строительная "Быстрой"
3	Нанесение грунтового покрытия поверх штукатурки вручную	куб. м	5						Грунтовка ХС-724
4	Нанесение защитного покрытия поверх штукатурки вручную в 2слоя	куб. м	5						Эмали: ХС-755 ГОСТ 23494-79; ХС-710 ГОСТ 9355-81; ХВ-785 ГОСТ 7313-75;

СОГЛАСОВАНО

Нач. отдела ОР ИТО

А.Н. Барменков

2018 г.

Нач. сектора Виб

Э.Т. Катиров

2018 г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 376

На ремонт диффузора

градирни №3 отл. С-7/2

Срок окончания ремонта: ДЕН

фактич.

Техн. №

цех водоснабжения

Срок начала ремонта: ДНИ

фактич.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор -

главный инженер

А.Н. Ибрагимов

2018 г.

Характеристика аппарата: диаметр мм. мм. шт

Высота мм. Вес кг.м.

15-14-22

№№ П-П	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Срок ремонта		Потребные запасные части и материалы	Характеристики ка	Примечание
					начал	оконч			
1	Частичный ремонт диффузора градирни №3, С-7/2								
	Снаружи диффузора		400		20.04.2018	20.04.2018			Работы выполнятся на объектах от +10.5м до +38.2м при помощи АЛТИ
1	Частичный ремонт листового покрытия диффузора	м <sup>2</sup>	250				Лист 4мм - 2,8тн / 2,56 кв		
2	Усиление диффузора в местах приварки листа к каркасу листовой полосою 1500x150x4мм	шт.	40				Лист 4мм - 1,8тн		
3	Частичный ремонт каркаса диффузора	тн.	2				Уголок 75x5 - 1тн. Швеллер 16 - 1тн.		

Начальник цеха водоснабжения

Султанов А.А.

Механик цеха водоснабжения

Парфенов С.К.