

**«СТӘРЛЕ ТАМАК
НЕФТЬ ХИМИЯҢЫ
ЗАВОДЫ»**

акционерҙар йәмғиәте
(«СНХЗ» АЙ)

Техник урамы, 10, Стәрлетамаҡ ҡалаһы,
Башҡортостан Республикаһы,
Рәсәй Федерацияһы, 453107,
тел. (3473) 29-44-34, факс (3473) 29-44-80
www.snhz.ru, e-mail: sec.snhz@uktau.ru



Акционерное общество
**«СТЕРЛИТАМАКСКИЙ
НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ
ЗАВОД»**

(АО «СНХЗ»)

Техническая ул., 10, г. Стерлитамак,
Республика Башкортостан,
Российская Федерация, 453107
тел. (3473) 29-44-34, факс (3473) 29-44-80
www.snhz.ru, e-mail: sec.snhz@uktau.ru

~ 192
о.в. 31.08.2023

Руководителю предприятия

Информируем Вас о том, что предприятием **АО «СНХЗ»** проводится сбор коммерческих предложений и подготовка к проведению тендера по ремонту технологического оборудования в период проведения остановочного капитального ремонта 2023 года, на сметную стоимость в ценах 2001 года - 42 976,40 руб.

ЛСР№15-3-23 «ремонт трубопровода Ду300мм с северной стороны здания Агидол 110, Цех Водоснабжения»;
ЛСР№15-81-22 «Демонтаж запорной арматуры Ду800мм-2шт с северной стороны градирни №4 С-7/2, Цех Водоснабжения»;

ЛСР№15-82-22 «Ремонт трубопровода Ду500мм-4п.м. с восточной стороны здания Н-13-14 (С-54), Цех Водоснабжения».

Требования по выполнению данных работ изложены в «Техническом задании».

Прилагается инструкция для участников очного тендера (прописывающая требования к потенциальным участникам тендера и необходимые формы для заполнения).

Срок выполнения работ/оказания услуг: 17.09.2023 по 29.09. 2023г

-Условия оплаты: 100% - в течение 60 дней после подписания акта выполненных работ.

-Режим выполнения работ:

-Понедельник, вторник, среда, четверг с 8.00 до 17.00час, с перерывом на обед;

-Пятница с 8.00 до 16час.00мин, с перерывом на обед.

В случае положительного решения, прошу Вас направить Ваше коммерческое предложение в наш адрес по электронной почте daniлова.m@ruschem.ru либо, лично по указанному выше адресу в **срок до 04.09.2023**, а именно:

1. Действующее коммерческое предложение, оформленное на фирменном бланке, содержащее окончательную стоимость работ/услуг, условия оплаты, срок выполнения, сроки гарантии;
2. Полный комплект уставных документов;
3. Наличие допуска СРО на особо опасные технически сложные и уникальные объекты капитального строительства (кроме объектов использования атомной энергии);

4. Наличие свидетельства НАКС о готовности Подрядчика к использованию аттестованной технологии сварки на группу технических устройств ОХНВП 16 «Технологические трубопроводы и детали трубопроводов»: 1) способ сварки - РД, материалы- углеродистые стали группы М01 и коррозионностойкие стали группы М11, толщина от 3 до 20 мм., диаметр от 25 до 1020 мм.,

- наличие свидетельства об аттестации сварочного оборудования на группу технических устройств ОХНВП 16 «Технологические трубопроводы и детали трубопроводов»: 1) способ сварки- РД.

-наличие свидетельств НАКС у специалистов сварочного производства, аттестованных по основной профессии: сварщики должны иметь удостоверение I уровня НАКС в области- Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих взрывопожароопасных производств (ОХНВП) пункт 16 (технологические трубопроводы), сварка ручная дуговая, материалы групп М01 и М11, толщина от 3 до 20 мм, диаметры от 25 и выше, включая плоские элементы, швы стыковые и угловые. Мастер/прораб - должны иметь удостоверение НАКС II уровень ОХНВП пункт 16, главный сварщик или инженер по сварке должны быть аттестованы на III уровень НАКС ОХНВП пункт 16.

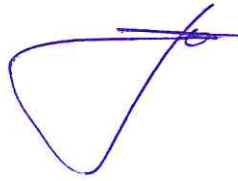
5.Перечень сотрудников, планируемых к привлечению выполнения работ/оказания услуг, заполнением информационной карты (номера протоколов, удостоверений, срок действия) и копии разрешительных документов, подтверждающих квалификацию работников Претендента (удостоверения, сертификаты, дипломы, протоколы и т. д)(приложение№1);

6.Копии документов подтверждающих наличие у Претендента оборудования, инструментов, квалификации, сертификатов для выполнения работ/оказания услуг;

7. Все приложенные документы (формат PDF) должны быть подписаны лицом, имеющим право действовать от имени юридического лица на основании его учредительных документов, либо иным уполномоченным лицом на основании доверенности, и скреплены печатью Претендента.

С уважением,
Главный механик:

Исполнитель: Данилова Т.Н.
Тел.(3473)29-47-32
danilova.tn@ruschem.ru

A handwritten signature in blue ink, consisting of a large, stylized loop followed by a horizontal line and a small flourish.

А. В. Акульшин