

СОГЛАСОВАНО

начальник отдела Р и ТО

А.Н.Барменков

10» 10» 2015г.

начальник производства изопрена

Р.Ш.Салахов

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор-главный инженер

А.Н.Ибрагимов

«10» 07 2015г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 21

Инвентарный номер 158424109 Пех И-3

ВЕР 15-1-14  
(времурсе 15-15-14)

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Срок ремонта		Потребные-запасные части материалы	Ед. изм.	Кол.	Примечание
					начало	окончание				
<b>ОТДЕЛЕНИЕ №1</b>										
	Ремонт колонны поз.130/1 (h=25 м, Ø2200 мм, 35 тарелок, чешуйчатая)	шт	5	✓ 112				шт	20	
	Произвести вскрытие люков Ø600 мм	шт	8	✓ 112				шт	8	09-17830.00.000 СБ
	Устройство настилов для безопасного производства работ между люками (при необходимости) 1300x500	шт	35	✓ 132				к-т	60	ГОСТ 9066, 9064
	Разборка чешуйчатых тарелок Ø2200 мм с выносом на обслуживаемую площадку и опусканием на отл.0,00 м при помощи лебедки. (1 тарелка - 4 секции, 1 секция - 1800x500 мм, масса одной секции - 13 кг)	шт	175	✓ 132				к-т	64	ГОСТ 9066, 9064
	Разборка переточных труб Ø219x3 мм тарелок (масса одной патрубка - 17 кг)	шт	172	✓ 132				к-т	200	ГОСТ 9066, 9064
	Чистка внутренней поверхности колонны и опорных рам-чистка секций тарелок щётками по металлу, обстукиванием молотками, при необходимости гидроочистка установкой ВОМа или опуск тарелок на отл.0,0м, погрузка-разгрузка в автотранспорт и перевозка на обжиг и обратно (обжиг Уточнить по факту)	шт	35	✓ 132				шт	9000	DIN 126
	Чистка переливных устройств и переточных труб	шт	150	✓ 132				шт	9000	DIN 934
	Правка деформированных тарелок	шт	35	✓ 132						

4349

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Срок ремонта		Потребные запасные части материалы	Ед. изм.	Кол.	Примечание
					начало	окончание				
0	При необходимости произвести ремонт карманов опорных рам, секций тарелок, распределителей с применением сварки.	м.кв	18	Иванов			Уголок 50*50*5 Ст3сп 377кг	п.м.	5	ГОСТ 8509-93
0	Сборка перетяжных труб Ф219х3 мм тарелок (масса одной парубка - 17 кг)	шт	175	Иванов			Электроды УОНИЗ/45 Ø3мм.	кг.	10	
1	Сборку внутренних устройств колоны: крепление рам, установку секций тарелок на рамы с обтяжкой крепежа.	шт	35	Иванов			Лента ПМБ, шир=10мм, δ=3 мм	п.м.	10	
2	Закрытие локов Ø 600 мм.	шт	5	Иванов			Смазка графитовая ГПШ	кг	5	ТУ 0254-084-00234570-99
3	Восстановление шарнирно-поворотных устройств локов	шт	5	Иванов			Лист δ=2 мм, Ст3сп 15,7кг/шт	м.кв	6,25	ГОСТ19903
4	Сбор полимера, опускание его на отп. 0,0 м, засыпка его в бочки с водой	тн	0,3	Иванов			Лист δ=6 мм, Ст3сп 4,7кг/шт	м.кв	6,25	ГОСТ19903
5	Уборка мусора и металлолома с опусканием на отп. 0,0 м и транспортировка его до мусоросборника на расстоянии до 200м	тн	0,5	Иванов			Лист δ=3 мм, Ст3сп 23,7кг/шт	м.кв	6,25	ГОСТ19903
6	Разработка ППР на ремонт колонны						Патрубок 219*3, Ст3 1,98кг/шт	п.м.	4	Изготовление по имеющимся чертежам согласно проекта
							Фланец 1-200-2,5 Ст3 16,88кг/шт	шт	2	ОСТ 26-830-73
							Шпильки с гайками М10х70	компл.	200	ГОСТ 9066, 9064

Начальник цеха И-3

А.В. Кутлин

Механик цеха И-3

И.В. Григорьев

10.19

10.10.2016  
15-49